**Инструкция по охране труда для обработчика поверхностных дефектов металла**

**1. Область применения**

1.1. Настоящая инструкция устанавливает требования по обеспечению безопасных условий труда для обработчика поверхностных дефектов металла \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.2. Настоящая инструкция по охране труда для обработчика поверхностных дефектов металла разработана на основе установленных обязательных требований по охране труда в Российской Федерации, а также:

1) изучения работ обработчика поверхностных дефектов металла;

2) результатов специальной оценки условий труда;

3) анализа требований профессионального стандарта обработчика поверхностных дефектов металла;

4) определения профессиональных рисков и опасностей, характерных для обработчика поверхностных дефектов металла;

5) анализа результатов расследования имевшихся несчастных случаев с обработчиками поверхностных дефектов металла;

6) определения безопасных методов и приемов выполнения работ обработчиком поверхностных дефектов металла.

Выполнение требований настоящей инструкции обязательны для всех обработчиков поверхностных дефектов металла\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ при выполнении ими трудовых обязанностей независимо от их квалификации и стажа работы.

**2. Нормативные ссылки**

2.1. Инструкция разработана на основании следующих документов и источников:

2.1.1. **Трудовой кодекс Российской Федерации** от 30.12.2001 № 197-ФЗ;

2.1.2 **Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов** Приказ Минтруда от 28.10.2020 № 753н;

2.1.3 **«Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями»**  утверждены приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.11.2020, №835н;

2.1.4. **Правила по охране труда при обработке металлов,** Приказ Минтруда от 11.12.2020 № 887н;

2.1.5. **Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок**, Приказ Минтруда от 15.12.2020 № 903н;

2.1.6. **Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 № 772н**  "Об утверждении основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем".

**3. Общие требования охраны труда**

3.1. Настоящая Инструкция предусматривает основные требования по охране труда для обработчика поверхностных дефектов металла (далее – обработчик).

3.2. Обработчику необходимо выполнять свои обязанности в соответствии с требованиями настоящей Инструкции.

3.3. К работе обработчиком поверхностных дефектов металла допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие:

- медицинский осмотр;

- вводный и первичный инструктаж по охране труда на рабочем месте;

- обучение по охране труда, в том числе, обучение и проверку знаний безопасным методам и приемам выполнения работ;

- обучение правилам электробезопасности, проверку знаний правил электробезопасности в объеме соответствующей группы по электробезопасности;

- обучение по оказанию первой помощи пострадавшему при несчастных случаях на производстве, микроповреждениях (микротравмах), произошедших при выполнении работ;

- обучение и проверку знаний по использованию (применению) средств индивидуальной защиты;

- стажировку на рабочем месте (продолжительностью не менее 2 смен);

- обучение мерам пожарной безопасности;

- допущенные в установленном порядке к самостоятельной работе.

3.4. Работник при выполнении работ должен иметь \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_по электробезопасности.

3.5. Повторный инструктаж проводится по программе первичного инструктажа один раз в шесть месяцев непосредственным руководителем работ.

3.6. Внеплановый инструктаж проводится непосредственным руководителем работ при:

а) изменениях в эксплуатации оборудования, технологических процессах, использовании сырья и материалов, влияющими на безопасность труда;

б) изменении должностных (функциональных) обязанностей работников, непосредственно связанных с осуществлением производственной деятельности, влияющими на безопасность труда;

в) изменении нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда, затрагивающими непосредственно трудовые функции работника, а также изменениями локальных нормативных актов организации, затрагивающими требования охраны труда в организации;

г) выявлении дополнительных к имеющимся на рабочем месте производственных факторов и источников опасности в рамках проведения специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков соответственно, представляющих угрозу жизни и здоровью работников;

д) требовании должностных лиц федеральной инспекции труда при установлении нарушений требований охраны труда;

е) произошедших авариях и несчастных случаях на производстве;

ж) перерыве в работе продолжительностью более 60 календарных дней;

з) решении работодателя.

3.7. Целевой инструктаж проводится непосредственным руководителем работ в следующих случаях:

а) перед проведением работ, выполнение которых допускается только под непрерывным контролем работодателя, работ повышенной опасности, в том числе работ, на производство которых в соответствии с нормативными правовыми актами требуется оформление наряда-допуска и других распорядительных документов на производство работ;

б) перед выполнением работ на объектах повышенной опасности, а также непосредственно на проезжей части автомобильных дорог или железнодорожных путях, связанных с прямыми обязанностями работника, на которых требуется соблюдение дополнительных требований охраны труда;

в) перед выполнением работ, не относящихся к основному технологическому процессу и не предусмотренных должностными (производственными) инструкциями, в том числе вне цеха, участка, погрузочно-разгрузочных работ, работ по уборке территорий, работ на проезжей части дорог и на железнодорожных путях;

г) перед выполнением работ по ликвидации последствий чрезвычайных ситуаций;

д) в иных случаях, установленных работодателем.

3.8. Работник, не прошедший своевременно инструктажи, обучение и проверку знаний требований охраны труда, к самостоятельной работе не допускается.

3.9. Работнику запрещается пользоваться инструментом, приспособлениями и оборудованием, безопасному обращению с которым он не обучен.

3.10. Для предупреждения возможности возникновения пожара работник должен соблюдать требования пожарной безопасности сам и не допускать нарушения этих требований другими работниками; курить разрешается только в специально отведенных для этого местах.

3.11. Работник, допустивший нарушение или невыполнение требований инструкции по охране труда, рассматривается как нарушитель производственной дисциплины и может быть привлечен к дисциплинарной ответственности, а в зависимости от последствий – и к уголовной; если нарушение связано с причинением материального ущерба, то виновный может привлекаться к материальной ответственности в установленном порядке.

**3.12. Соблюдение правил внутреннего распорядка.**

3.12.1. Работник обязан соблюдать действующие на предприятии правила внутреннего трудового распорядка и графики работы, которыми предусматриваются: время начала и окончания работы (смены), перерывы для отдыха и питания, порядок предоставления дней отдыха, чередование смен и другие вопросы использования рабочего времени.

**3.13. Требования по выполнению режимов труда и отдыха при выполнении работ с ручным инструментом.**

3.13.1. При выполнении работ обработчик поверхностных дефектов металла обязан соблюдать режимы труда и отдыха.

3.13.2. Продолжительность ежедневной работы, перерывов для отдыха и приема пищи определяется \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

3.13.3. Время начала и окончания смены, время и место для отдыха и питания, устанавливаются по графикам сменности распоряжениями руководителей подразделений.

3.13.4 Каждый работник должен выходить на работу своевременно, отдохнувшим, подготовленным к работе.

**3.14. Перечень опасных и вредных производственных факторов, которые могут воздействовать на работника в процессе работы, а также перечень профессиональных рисков и опасностей.**

3.14.1. Основными опасными и вредными производственными факторами являются: повышенная температура поверхностей оборудования, нарушения температурного режима воздуха рабочей зоны, повышенные уровни шума, вибрации, подвижные части производственного оборудования, перемещающее транспортное и грузоподъемное оборудование, недостаточная освещенность, повышенное содержание в воздухе рабочей зоны вредных веществ, возможность поражения электрическим током.

3.14.2. В качестве опасностей, в соответствии с перечнем профессиональных рисков и опасностей \_\_\_\_\_\_\_, представляющих угрозу жизни и здоровью работников, при выполнении работ обработчиком поверхностных дефектов металла могут возникнуть следующие риски:

а) механические опасности:

* опасность падения из-за потери равновесия, в том числе при спотыкании или подскальзывании, при передвижении по скользким поверхностям или мокрым полам;
* опасность падения из-за внезапного появления на пути следования большого перепада высот;
* опасность удара;
* опасность быть уколотым или проткнутым в результате воздействия движущихся колющих частей;
* опасность натыкания на неподвижную колющую поверхность (острие).

**3.15. Перечень специальной одежды, специальной обуви и средств индивидуальной защиты, выдаваемых работникам в соответствии с установленными правилами и нормами.**

3.15.1. При выполнении работ обработчик поверхностных дефектов металла обеспечивается спецодеждой, спецобувью и СИЗ в соответствии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, утвержденными \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3.15.2. Выдаваемые специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты должны соответствовать характеру и условиям работы, обеспечивать безопасность труда, иметь сертификат соответствия.

3.15.3. Средства индивидуальной защиты, на которые не имеется технической документации, к применению не допускаются.

3.15.4. Личную одежду и спецодежду необходимо хранить отдельно в шкафчиках и гардеробной. Уносить спецодежду за пределы предприятия запрещается.

3.15.5. При работе с электрооборудованием обработчику поверхностных дефектов металла необходимо обеспечить основными и дополнительными защитными средствами, обеспечивающими безопасность его работы (диэлектрические перчатки, диэлектрический коврик, инструмент с изолирующими рукоятками, переносные заземления, плакаты и т. д.).

**3.16. Порядок уведомления администрации о случаях травмирования работника и неисправности оборудования, приспособлений и инструмента.**

3.16.1. При возникновении несчастного случая, микротравмы пострадавший должен постараться привлечь внимание кого-либо из работников к произошедшему событию, при возможности, сообщить о произошедшем непосредственному руководителю (для сообщения используют телефон \_\_\_\_\_\_, любым доступным для этого способом и обратиться в здравпункт (при наличии).

3.16.2. Работник должен немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой известной ему ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о нарушении работниками и другими лицами, участвующими в производственной деятельности работодателя, требований охраны труда, о каждом известном ему несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков профессионального заболевания, острого отравления.

3.16.3. При обнаружении в зоне работы несоответствий требованиям охраны труда (неисправность оборудования, приспособлений и инструмента, неогороженный проём, траншея, открытый колодец, отсутствие или неисправность ограждения опасной зоны, оголенные провода и т.д.) немедленно сообщить об этом непосредственному руководителю работ.

**3.17. Правила личной гигиены, которые должен знать и соблюдать работник при выполнении работы.**

3.17.1. Для сохранения здоровья работник должен соблюдать личную гигиену. Необходимо проходить в установленные сроки медицинские осмотры и обследования.

3.17.2. При работе с веществами, вызывающими раздражения кожи рук, следует пользоваться защитными перчатками, защитными кремами, очищающими пастами, а также смывающими и дезинфицирующими средствами.

3.17.3. Перед приемом пищи обязательно мыть руки теплой водой с мылом.

3.17.4. Для питья употреблять воду из диспенсеров, чайников.

3.17.5. Курить и принимать пищу разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

**4. Требования охраны труда перед началом работы**

**4.1. Порядок подготовки рабочего места.**

4.1.1. Подготовить рабочее место для безопасной работы. Пол должен быть ровным и сухим, а проходы и проезды очищены от отливок, отходов и пр.

4.1.2. Подготовить рабочее место для безопасной работы:

– произвести его осмотр, убрать все лишние предметы, не загромождая при этом проходы;

– проверить подходы к рабочему месту, пути эвакуации на соответствие требованиям охраны труда;

– проверить наличие и исправность ограждений и предохранительных устройств;

– проверить наличие сигнальных средств;

– проверить наличие противопожарных средств, аптечки;

– установить последовательность выполнения операций.

. Проверить внешним осмотром:

– отсутствие свисающих оголенных проводов;

– достаточность освещения рабочего места;

– надежность закрытия всех токоведущих и пусковых устройств оборудования;

– наличие и надежность заземляющих соединений (отсутствие обрывов, прочность контакта между металлическими нетоковедущими частями оборудования и заземляющим проводом);

– отсутствие посторонних предметов вокруг оборудования;

– состояние земляного покрытия (отсутствие выбоин, неровностей, масляных пятен и др.).

**4.2. Порядок проверки исходных материалов (заготовки, полуфабрикаты).**

4.2.1. Перед началом работы работник обязан проверить исправность и комплектность исходных материалов (заготовок, полуфабрикатов).

4.2.2. Проверить наличие и исправность (целостность):

– расходных материалов (крепежа и пр.);

– инструмента, приспособлений и оборудования;

– грузоподъемных механизмов, средств механизации, электрифицированного и пневматического инструмента;

– такелажных средств, тросов, канатов, цепей, специальных приспособлений;

– стандартных плакатов по охране труда, указывающих место безопасной работы, запрещающих или разрешающих производство работ, предупреждающих об опасности поражения электрическим током;

– средств для работы на высоте (подмостей, лесов, лестниц и пр.);

– страховочных систем.

**4.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты до использования.**

4.3.1. Перед началом работы работник обязан надеть положенные спецодежду, спецобувь и средства индивидуальной защиты, предварительно проверив их исправность.

4.3.2. При нарушении целостности спецодежды, спецобуви и СИЗ необходимо сообщить об этом непосредственному руководителю.

4.3.3. Работник обязан правильно применять и поддерживать спецодежду, спецобувь и СИЗ в чистоте, своевременно заменять. При необходимости спецодежду нужно сдавать в стирку и ремонт. Изношенная до планового срока замены спецодежда, не подлежащая ремонту, списывается в установленном порядке.

**4.4. Порядок проверки исправности оборудования, приспособлений и инструмента, ограждений, сигнализации, блокировочных и других устройств, защитного заземления, вентиляции, местного освещения, наличия предупреждающих и предписывающих плакатов (знаков).**

4.4.1. Подготовить необходимые для выполнения работ защитные средства и приспособления.

4.4.2. Проверить исправность пневматических молотков, бормашин: они должны быть хорошо отрегулированы и не давать вибрации, превышающей санитарные нормы; устройство от обратного вылета зубила на пневмомолотке должно быть исправно. Инструмент необходимо установить на ограничители.

4.4.3. Ручные молотки должны иметь слегка выпуклую поверхность бойка и прочно насажены на рукоятку из твердой породы дерева; ручку молотка следует надежно заклинить.

4.4.4. Зубила должны быть правильно заточены, не иметь скошенных или сбитых затылков; длина зубила должна быть не менее 150 мм.

4.4.5. Запрещается работать неисправным инструментом и приспособлениями с неисправными оградительными щитками и сетками.

4.4.6. Потребовать установки оградительных сеток или щитков, снятых во время ремонта.

4.4.7. Пневматический инструмент:

* молоток должен быть отрегулирован так, чтобы удары следовали равномерно через правильные промежутки времени (равномерная частота) и чтобы не было вибрации, превышающей санитарные нормы, самопроизвольной остановки молотка и утечки воздуха;
* наждачные машинки должны быть отрегулированы так, чтобы достигалась установленная частота вращения без отдачи и вибрации.
* Машинки должны быть оборудованы ограничителями.

4.4.8. Воздушные шланги пневмоинструмента должны быть непрерывными, не иметь утечки по длине и в месте соединения со штуцером молотка или бормашинки.

4.4.9. Внимательно проверить исправность стропальных приспособлений: отсутствие у них трещин, обрывов прядей, обрывов в звеньев в цепях, вмятин и т. п.

4.4.10. Проверить надежность упоров, закрепляющих отливки во время чистки.

4.4.11. Убедиться в исправности действия вентиляционной установки.

4.4.12. Проверить эффективность общего освещения, которое должно соответствовать установленным нормам.

4.4.13. Проверить исправность пневматического зубила на холостом ходу до вставки сменного инструмента. При этом следить, чтобы клапаны инструмента легко открывались и закрывались и чтобы в закрытом положении они не пропускали воздуха.

4.4.14. Продуть шланги, направляя струю воздуха вверх.

4.4.15. Обо всех замеченных неисправностях немедленно сообщить мастеру и без его разрешения к работе не приступать.

4.4.16. Перед началом работы с использованием оборудования с абразивным инструментом:

* проверить исправность инструмента и приспособлений, разложить их устойчиво, в удобном для использования порядке;
* обеспечить смазку оборудования; при смазке пользоваться только специальным приспособлением;
* отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза.

4.4.17. Проверить:

* отсутствие на абразивном круге трещин, выбоин и неравномерной выработки (поверхность круга должна быть гладкой);
* наличие прокладок между зажимными фланцами и кругом (прокладки должны перекрывать всю зажимную поверхность фланцев и выступать наружу по всей окружности на 3–5 мм); подтянуты ли гайки, зажимающие фланцы;
* наличие и исправность подручников – на них не должно быть зазубрин; зазор между подручником и кругом должен быть не более 3 м; наличие надлежащих ограждений круга и ременной передачи;
* крепление балансира и прочность подвески качающегося (подвесного) абразивного круга;
* центричность круга и шпинделя (отсутствие биения);
* исправность заземляющих устройств;
* исправность подножной деревянной решетки;
* исправность местной пылеотсасывающей вентиляции.

4.4.18. Убедиться в том, что шлифовальная машинка хорошо промыта и смазана, а пусковой курок или пусковая поворотная муфта безотказно работают.

4.4.19. Запрещается работать на неисправном и не имеющем необходимых ограждений оборудовании.

4.4.20. Убедиться в том, что круг прочно закреплен на валу шлифовальной машинки и защитный кожух правильно закреплен; вращая круг вручную, убедиться в том, что он не соприкасается с кожухом.

4.4.21. Проверить исправность воздушного шланга и убедиться в том, что:

* шланги соединены при помощи специальных штуцеров;
* шланги целые и прочные.

4.4.22. При использовании электрической лампы проверить наличие защитной сетки, исправность шнура и изоляционной резиновой трубки. Напряжение должно быть не выше 36 В.

4.4.23. Пред началом обработки дефектов металла абразивным инструментом надеть защитные очки с небьющимися стеклами.

4.5. Работник не должен приступать к работе, если условия труда не соответствуют требованиям по охране труда или другим требованиям, регламентирующим безопасное производство работ, а также без получения целевого инструктажа по охране труда при выполнении работ повышенной опасности, несвойственных профессии работника разовых работ, работ по устранению последствий инцидентов и аварий, стихийных бедствий и при проведении массовых мероприятий.

**5. Требования охраны труда во время работы**

**5.1. Способы и приемы безопасного выполнения работ, использования оборудования, транспортных средств, грузоподъемных механизмов, приспособлений и инструментов.**

5.1.1. В плохо освещенных местах пользоваться переносной лампой напряжением не выше 36 В, а в сырых – не более 12 В.

5.1.2. Обработку поверхностных пороков дефектов металла производить в местах, огражденных предохранительными устройствами, не допускающими отлетания осколков в сторону находящихся по соседству рабочих и в направлении проходов и проездов.

5.1.3. Обработку поверхностных пороков дефектов металла производить на верстаке, прочно упирать в верстак обрабатываемую деталь, чтобы она не выскользнула во время обработки.

5.1.4. Не перемещать и не поворачивать крупные отливки без предупреждения работающих поблизости. При перемещении или повороте крупных отливок не оставлять их в подвешенном состоянии, а опустить на пол и закрепить упорами.

5.1.5. Не брать отливку краном под углом, а также если она заходит своим концом за другие отливки.

5.1.6. Обращать особое внимание на правильность установки тяжелых отливок во избежание их опрокидывания или падения.

5.1.7. При обрубке крупных отливок придать им устойчивое положение с помощью деревянных упоров, чтобы исключить возможность их падения.

5.1.8. При работе пневматическим инструментом выполнять следующие правила безопасности:

* оберегать инструмент от повреждений, шланги от порезов, прорывов;
* переносить инструмент только за рукоятку, а не за шланг;
* не оттягивать воздушный шланг, чтобы не сорвать его с инструмента и воздухопровода;
* при срыве воздушного шланга не ловить его, а выключить вентиль его питания;
* включая пневматический инструмент, предварительно поставить его в рабочее положение, а не холостой ход; следить за неисправностью устройства от вылета зубила;
* не направлять пневматическое зубило на себя и в сторону других работающих, не класть его плашмя на пол, а ставить или подвешивать в вертикальном положении;
* при перерывах в работе и в подаче сжатого воздуха обязательно выключать вентиль трубопровода сжатого воздуха;
* работая пневматическим зубилом, нажимать на него плавно, постепенно; выключить спусковой курок, если прекратилась подача воздуха, и не включать до подачи воздуха;
* не переходить на новое место работы с инструментом, находящимся под давлением (при переходе с инструментом на другое место выключить его и закрыть подачу воздуха из магистрали; вынуть вставной инструмент); запрещается выключать подачу воздуха путем переламывания шланга или завязывания его узлом; категорически запрещается вставлять и вынимать вставные инструменты при открытом воздушном вентиле сети;
* до отсоединения пневматического инструмента закрыть вентиль воздушной магистрали;
* предохранять шланг от возможных повреждений;
* не допускать переломов шлангов, запутывания их, а также пересечения с тросами, электрокабелями;
* отогревать шланги следует в теплом и по возможности сухом помещении; отогревать замерзшие шланги паром запрещается;
* не держать руку около движущегося инструмента;
* прочно закреплять рабочую часть пневматического инструмента и не допускать ее чрезмерного износа.

5.1.9. Перемещение тяжелых отливок производить при помощи подъемных сооружений.

5.1.10. При работе с использованием оборудования с абразивным инструментом:

* следить, чтобы козырек защитного кожуха был опущен соответственно диаметру круга и размерам обрабатываемой детали;
* работать только с предохранительным прозрачным экраном или в защитных очках;
* круг к детали или деталь к кругу подавать плавно, постепенно, сильно не нажимая.

5.1.11. Работать только на правильно и прочно установленном подручнике; подручник по высоте должен быть установлен таким образом, чтобы очищаемая поверхность детали располагалась по центру круга; зазор между подручником и кругом не должен превышать 3 мм.

5.1.12. При обработке деталей, которые неудобно держать в руках, пользоваться по указанию мастера соответствующими приспособлениями (державками).

5.1.13. Обрабатывать круг равномерно по всей ширине поверхности; не производить обработку (зачистку) деталей на боковой поверхности круга, если она не предназначена для этой цели. При неравномерном срабатывании круга или при «засаливании» (затуплении) круг подлежит правке.

5.1.14. Не допускать даже незначительных ударов по кругу. Обнаружив биение круга, немедленно остановить станок и сообщить об этом мастеру. Не становиться против круга в плоскости его вращения, находиться сбоку от него.

5.1.15. Во время работы оборудования не чистить и не смазывать его; не подводить подручник к кругу.

5.1.16. Правку круга производить специально правящим приспособлением. Правка круга вручную куском абразива или каким-нибудь другим инструментом запрещается.

5.1.17. При правке круга становиться сбоку от него.

Пневматические шлифовальные машинки

5.1.18. Соблюдать следующие правила при установке абразивного круга на машинку:

* проверить исправность абразивного круга (отсутствие трещин и других дефектов) и его прочность посредством простукивания деревянным молоточком (круг должен давать звонкий и чистый звук);
* не увеличивать в абразивном круге диаметра отверстия для вала при помощи зубила;
* не ставить на машинку круг, не испытанный и не имеющий марки с указанием допустимой окружности скорости;
* не устанавливать круг, у которого допустимая окружная скорость меньше рабочей;
* не заклинивать и не производить напряженную посадку круга на вал; посадка должна быть свободная (зазор между кругом и валом должен быть 0,1–1,2 мм в зависимости от диаметра отверстия круга);
* убедиться в исправности предохранительного кожуха и в прочности его крепления на шлифовальной машинке.

5.1.19. Пуск шлифовальной машинки производить при наличии ограждения на абразивном камне в следующем порядке:

* присоединить шланг к воздушной магистрали, открыть вентиль и продуть шланг, после чего снова закрыть вентиль магистрали;
* присоединить шлифовальную машинку к шлангу, предварительно проверив, закрыт ли вентиль пуска машинки. Шланги прикреплять стяжными хомутиками на болтах, не затягивать шланги проволокой;
* пустить воздух из магистрали и медленно открывать вентиль пуска шлифовальной машинки, держать машинку обеими руками параллельно плоскости обрабатываемой отливки, во время работы прижимать машинку умеренно и равномерно.

5.1.20. Во время работы перемещать шлифовальный круг вдоль залива или прилива, работая машинкой от себя; к заливам и приливам с острыми краями и выступами подводить круг постепенно, чтобы не испортить его.

5.1.21. Останавливая работу шлифовальной машинки, не открывать ее сразу от обрабатываемой отливки, а предварительно закрыть вентиль пуска машинки.

5.1.22. При перерывах в работе или отлучке с рабочего участка обязательно закрыть вентиль воздушной магистрали.

5.1.23. Пользоваться защитными очками для предохранения глаз от абразивной и металлической пыли, а при работе на земле или на полу подстилать маты и надевать наколенники.

5.1.24. Надежно и прочно держать в руках пневматическую шлифовальную машинку.

5.1.25. Во избежание ожога искрами и ранения отлетающими частицами металла и абразивного круга при работе на шлифовальной машинке следить, чтобы другие рабочие не находились близко.

5.1.26 Очищать обрабатываемую поверхность щеткой только при выключенной машинке. Очищать обрабатываемую поверхность руками и сдувать опилки сжатым воздухом запрещается.

5.1.27. Производить разборку пневматической шлифовальной машинки и ее ремонт самостоятельно запрещается. Эту работу должен выполнять специально выделенный администрацией работник. Неисправную машинку следует заменить в кладовой.

5.1.28. При продувке шланга сжатым воздухом не стоять против свободного конца шланга и не заглядывать в него. Замерзший шланг не продувать, а заменить его в кладовой.

**5.2. Требования безопасного обращения с исходными материалами (сырье, заготовки, полуфабрикаты);**

5.2.1. Работник должен применять исправные оборудование и инструмент, сырье и заготовки, использовать их только для тех работ, для которых они предназначены. При производстве работ по выполнению технологических (рабочих) операций быть внимательным, проявлять осторожность.

**5.3. Указания по безопасному содержанию рабочего места.**

5.3.1. Работник должен поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте.

5.3.2. Отходы следует удалять после полной остановки электроинструмента с помощью уборочных средств, исключающих травмирование работников.

5.3.4. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения деталями, материалами, инструментом, приспособлениями, прочими предметами.

**5.4. Действия, направленные на предотвращение аварийных ситуаций.**

5.4.1. При ухудшении состояния здоровья, в том числе при проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления), работник обязан немедленно известить своего непосредственного или вышестоящего руководителя, обратиться в ближайший здравпункт.

5.4.2. Если в процессе работы работнику станет непонятно, как выполнить порученную работу, или в случае отсутствия необходимых приспособлений для выполнения порученной работы, он обязан обратиться к своему непосредственному руководителю. По окончанию выполнения задания работник обязан доложить об этом своему непосредственному руководителю.

**5.5. Требования, предъявляемые к правильному использованию (применению) средств индивидуальной защиты работников.**

5.5.1. Во время проведения работ работники обязаны пользоваться и правильно применять выданные им средства индивидуальной защиты. Работать только в исправной спецодежде и спецобуви и применять индивидуальные средства защиты.

5.6. Не курить, не принимать пищу на рабочем месте.

5.7. Соблюдать правила перемещения в помещении и на территории организации, пользоваться только установленными проходами.

**6. Требования охраны труда в аварийных ситуациях**

**6.1. Перечень основных возможных аварий и аварийных ситуаций и причины, их вызывающие.**

6.1.1. При выполнении работ обработчикок поверхностных дефектов металла возможно возникновение следующих аварийных ситуаций:

* повреждения и дефекты в конструкции зданий, по причине физического износа, истечения срока эксплуатации;
* технические проблемы с оборудованием, по причине высокого износа оборудования;
* возникновение очагов пожара, по причине нарушения требований пожарной безопасности.

**6.2. Процесс извещения руководителя работ о ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, и о каждом произошедшем несчастном случаи.**

6.2.1. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках непосредственного руководителя поставить в известность по номеру телефона \_\_\_\_\_\_

6.2.2. При несчастном случае необходимо освободить пострадавшего от травмирующего фактора, соблюдая собственную безопасность, оказать ему первую помощь, при необходимости вызвать бригаду скорой помощи по телефону 103, сообщить о происшествии руководству и по возможности сохранить без изменений обстановку на рабочем месте, если это не приведет к аварии и/или травмированию других людей.

**6.3. Действия работников при возникновении аварий и аварийных ситуаций.**

6.3.1. При пожаре:

* немедленно сообщить об этом по телефону 112 в пожарную охрану с указанием наименования объекта защиты, адреса места его расположения, места возникновения пожара, а также фамилии сообщающего информацию;
* принять меры по эвакуации людей, а при условии отсутствия угрозы жизни и здоровью людей приступить к тушению пожара имеющимися средствами пожаротушения; при обнаружении возгорания немедленно сообщить о пожаре;
* быстро, не поддаваясь панике, приступить к тушению пожара, используя все доступные средства (песок, воду, огнетушители и т. д.);
* если потушить огонь в кратчайшее время невозможно, отключить электричество, перекрыть газ и покинуть опасную зону;
* запрещено использовать для эвакуации лифт;
* при невозможности самостоятельной эвакуации обозначить свое местоположение, вывесив из окна белую простыню или любой подходящий материал;
* если путь к спасению возможен только через окно, бросить вниз подручные материалы, сократить высоту прыжка, используя привязанные к батареям шторы, простыни и т. д.;
* при эвакуации горящие помещения и задымленные места проходить быстро, задержав дыхание, защитив нос и рот влажной плотной тканью; в сильно задымленном помещении передвигаться ползком или пригнувшись, так как в прилегающем к полу пространстве чистый воздух сохраняется дольше;
* не открывать окна, так как с поступлением кислорода огонь горит сильнее;
* отыскивая пострадавших, окликать их;
* если на человеке загорелась одежда, помочь сбросить ее либо накинуть на горящего любое плотно и прижать его; когда доступ воздуха ограничен, горение быстро прекратится. Не давать человеку в горящей одежде бежать. Можно облить его водой;
* эвакуируясь группой из задымленного помещения, передвигаться цепочкой друг за другом, держась за ремень или плечо впереди идущего человека.

6.3.2. Целесообразные действия при взрыве (угрозе взрыва):

* не подходить к взрывоопасным предметам и не трогать их;
* при угрозе взрыва лечь на живот, защищая голову руками, дальше от окон, застекленных дверей, проходов, лестниц;
* если произошел взрыв, принять меры к предотвращению пожара и паники, оказать первую помощь пострадавшим;
* при повреждении здания пожаром или взрывом запрещается в него входить;
* при нахождении вблизи взрывопожароопасного объекта соблюдать осторожность. Сирены и прерывистые гудки предприятий (транспортных средств) означают сигнал «Внимание всем!». Услышав его, немедленно включить громкоговоритель, радиоприемник или телевизор. Прослушать информационное сообщение о чрезвычайной ситуации и действовать согласно указаниям территориального управления ГО ЧС.

**6.4. Действия по оказанию первой помощи пострадавшим при травмировании, отравлении и других повреждениях здоровья.**

6.4.1. При несчастном случае, микротравме необходимо оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь, сообщить своему непосредственному руководителю и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии.

6.4.2. Оказывая помощь пострадавшему при переломах костей, ушибах, растяжениях, надо обеспечить неподвижность поврежденной части тела с помощью наложения тугой повязки (шины), приложить холод. При открытых переломах необходимо сначала наложить повязку и только затем - шину.

6.4.3 При наличии ран необходимо наложить повязку, при артериальном кровотечении - наложить жгут.

6.4.4. Пострадавшему при травмировании, отравлении и внезапном заболевании должна быть оказана первая помощь и, при необходимости, организована его доставка в учреждение здравоохранения.

6.4.5. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках поставить в известность непосредственного руководителя.

**7. Требования охраны труда по окончании работы**

**7.1. Порядок приема и передачи смены.**

7.1.1. Передача смены должна сопровождаться проверкой исправности оборудования, наличия и состояния оградительной техники, защитных блокировок, сигнализации, контрольно-измерительных приборов, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок.

**7.2. Порядок отключения, остановки, разборки, очистки и смазки оборудования, приспособлений, машин, механизмов и аппаратуры.**

7.2.1. Привести в порядок рабочее место.

7.2.2. Пневматический и электрический инструмент сдать в инструментальную кладовую, а ручной инструмент вытереть и разложить на соответствующие места в инструментальной тумбочке.

7.2.3. Аккуратно свернуть в кольца шланги и сдать вместе с инструментами в кладовую.

**7.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты после использования.**

7.3.1. Снять средства индивидуальной защиты, спецодежду, спецобувь, осмотреть и удостоверится в их исправности, после чего убрать в индивидуальный шкаф или иное, предназначенное для них место. Не допускается хранение спецодежды на рабочем месте.

**7.4. Порядок уборки отходов, полученных в ходе производственной деятельности.**

7.4.1. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь следует сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой.

**7.5. Требования соблюдения личной гигиены.**

7.5.1. Работники должны:

* принять душ.
* надеть личную одежду.

**7.6. Порядок извещения руководителя работ о недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы.**

7.6.1. Об окончании работы и всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя.

7.7. По окончании работ по наряду-допуску закрыть наряд-допуск.

7.8. Выйти с территории предприятия через проходную.