**Инструкция по охране труда для оператора станков с ЧПУ**

**1. Область применения**

1.1. Настоящая инструкция устанавливает требования по обеспечению безопасных условий труда для оператора станков с ЧПУ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.2. Настоящая инструкция по охране труда для оператора станков с ЧПУ разработана на основе установленных обязательных требований по охране труда в Российской Федерации, а также:

* изучения работ оператора станков с ЧПУ;
* результатов специальной оценки условий труда;
* анализа требований профессионального стандарта оператора станков с ЧПУ;
* определения профессиональных рисков и опасностей, характерных для оператора станков с ЧПУ;
* анализа результатов расследования имевшихся несчастных случаев;
* определения безопасных методов и приемов выполнения работ оператора станков с ЧПУ.

1.3. Выполнение требований настоящей инструкции обязательно для всех операторов станков с ЧПУ ООО \_\_\_\_\_\_\_ при исполнении ими трудовых обязанностей, независимо от их квалификации и стажа работы.

**2. Нормативные ссылки**

2.1. Инструкция разработана на основании следующих документов и источников:

2.1.1. Трудовой кодекс РФ от 30.12.2001 № 197-ФЗ.

2.1.2. Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов, утвержденные приказом Минтруда от 28.10.2020 № 753н.

2.1.3. Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями, утвержденные приказом Минтруда РФ от 27.11.2020 № 835н.

2.1.4. Правила по охране труда при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования, утвержденные приказом Минтруда от 27.11.2020 № 833н.

2.1.5. Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок, утвержденные приказом Минтруда от 15.12.2020 № 903н.

**3. Общие требования охраны труда**

3.1.1. Работнику необходимо выполнять свои обязанности в соответствии с требованиями настоящей инструкции.

3.1.2. К производству работ оператором станков с ЧПУ допускаются лица старше 18 лет, прошедшие:

- медицинский осмотр;

- вводный и первичный инструктаж по охране труда на рабочем месте;

- обучение по охране труда, в том числе, обучение и проверку знаний безопасным методам и приемам выполнения работ;

- обучение правилам электробезопасности, проверку знаний правил электробезопасности в объеме соответствующей группы по электробезопасности;

- обучение по оказанию первой помощи пострадавшему при несчастных случаях на производстве, микроповреждениях (микротравмах), произошедших при выполнении работ;

- обучение и проверку знаний по использованию (применению) средств индивидуальной защиты;

- стажировку на рабочем месте (продолжительностью не менее 2 смен);

- обучение мерам пожарной безопасности;

- допущенные в установленном порядке к самостоятельной работе.

3.1.3. Работник при выполнении работ должен иметь \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_по электробезопасности.

3.1.4. Повторный инструктаж проводится по программе первичного инструктажа один раз в шесть месяцев непосредственным руководителем работ.

3.1.5. Внеплановый инструктаж проводится непосредственным руководителем работ при:

а) изменениях в эксплуатации оборудования, технологических процессах, использовании сырья и материалов, влияющими на безопасность труда;

б) изменении должностных (функциональных) обязанностей работников, непосредственно связанных с осуществлением производственной деятельности, влияющими на безопасность труда;

в) изменении нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда, затрагивающими непосредственно трудовые функции работника, а также изменениями локальных нормативных актов организации, затрагивающими требования охраны труда в организации;

г) выявлении дополнительных к имеющимся на рабочем месте производственных факторов и источников опасности в рамках проведения специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков соответственно, представляющих угрозу жизни и здоровью работников;

д) требовании должностных лиц федеральной инспекции труда при установлении нарушений требований охраны труда;

е) произошедших авариях и несчастных случаях на производстве;

ж) перерыве в работе продолжительностью более 60 календарных дней;

з) решении работодателя.

3.1.6. Целевой инструктаж проводится непосредственным руководителем работ в следующих случаях:

а) перед проведением работ, выполнение которых допускается только под непрерывным контролем работодателя, работ повышенной опасности, в том числе работ, на производство которых в соответствии с нормативными правовыми актами требуется оформление наряда-допуска и других распорядительных документов на производство работ;

б) перед выполнением работ на объектах повышенной опасности, а также непосредственно на проезжей части автомобильных дорог или железнодорожных путях, связанных с прямыми обязанностями работника, на которых требуется соблюдение дополнительных требований охраны труда;

в) перед выполнением работ, не относящихся к основному технологическому процессу и не предусмотренных должностными (производственными) инструкциями, в том числе вне цеха, участка, погрузочно-разгрузочных работ, работ по уборке территорий, работ на проезжей части дорог и на железнодорожных путях;

г) перед выполнением работ по ликвидации последствий чрезвычайных ситуаций;

д) в иных случаях, установленных работодателем.

3.1.7. Работник, не прошедший своевременно инструктажи, обучение и проверку знаний требований охраны труда, к самостоятельной работе не допускается.

3.1.8. Работнику запрещается пользоваться инструментом, приспособлениями и оборудованием, безопасному обращению с которым он не обучен.

3.1.9. Для предупреждения возможности возникновения пожара работник должен соблюдать требования пожарной безопасности сам и не допускать нарушения этих требований другими работниками; курить разрешается только в специально отведенных для этого местах.

3.1.10. Работник, допустивший нарушение или невыполнение требований инструкции по охране труда, рассматривается как нарушитель производственной дисциплины и может быть привлечен к дисциплинарной ответственности, а в зависимости от последствий – и к уголовной; если нарушение связано с причинением материального ущерба, то виновный может привлекаться к материальной ответственности в установленном порядке.

**3.2. Соблюдение Правил внутреннего распорядка.**

3.2. Работник обязан соблюдать действующие на предприятии правила трудового распорядка и график работы, которыми предусматриваются: время начала и окончания работы (смены), перерывы для отдыха и питания, порядок предоставления дней отдыха, чередование смен и другие вопросы использования рабочего времени.

**3.3. Требования по выполнению режимов труда и отдыха при выполнении работ с ручным инструментом.**

3.3.1. При выполнении работ оператор станков с ЧПУ обязан соблюдать режимы труда и отдыха.

3.3.2. Продолжительность ежедневной работы, перерывов для отдыха и приема пищи определяется \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

3.3.3. Время начала и окончания смены, время и место для отдыха и питания устанавливаются по графикам сменности распоряжениями руководителей подразделений.

3.3.4. Каждый работник должен выходить на работу своевременно отдохнувшим, подготовленным к работе.

**3.4. Перечень опасных и вредных производственных факторов, которые могут воздействовать на работника в процессе работы, а также перечень профессиональных рисков и опасностей.**

3.4.1. Во время работы на токарных станках с ЧПУ на работника возможно воздействие следующих вредных и опасных производственных факторов:

* движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования, передвигающиеся изделия, приспособления и оснастка;
* отлетающая стружка и осколки инструмента;
* острые кромки, заусенцы и шероховатости поверхности изделия, инструмента и оборудования;
* высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
* повышенная или пониженная температура воздуха;
* недостаточная освещенность;
* масло и аэрозоли СОЖ;
* повышенное напряжение в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;
* физические перегрузки.

3.12.2. В качестве опасностей в соответствии с перечнем профессиональных рисков и опасностей \_\_\_\_\_\_\_, представляющих угрозу жизни и здоровью работников, при выполнении работ оператором станков с ЧПУ могут возникнуть следующие риски:

* опасность падения из-за потери равновесия, в том числе при спотыкании или поскальзывании, при передвижении по скользким поверхностям или мокрым полам;
* опасность падения из-за внезапного появления на пути следования большого перепада высот;
* опасность удара;
* опасность быть уколотым или проткнутым в результате воздействия движущихся колющих частей;
* опасность натыкания на неподвижную колющую поверхность (острие).

**3.5. Перечень специальной одежды, специальной обуви и средств индивидуальной защиты, выдаваемых работникам в соответствии с установленными правилами и нормами.**

3.5.1. При выполнении работ оператор станков с ЧПУ обеспечивается спецодеждой, спецобувью и СИЗ в соответствии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, утвержденными \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3.5.2. Выдаваемые специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты должны соответствовать характеру и условиям работы, обеспечивать безопасность труда, иметь сертификат соответствия.

3.5.3. Средства индивидуальной защиты, на которые не имеется технической документации, к применению не допускаются.

3.5.4. Личную одежду и спецодежду необходимо хранить отдельно в шкафчиках и гардеробной. Уносить спецодежду за пределы предприятия запрещается.

**3.6. Порядок уведомления администрации о случаях травмирования работника и неисправности оборудования, приспособлений и инструмента.**

3.6.1. При возникновении несчастного случая, микротравмы пострадавший должен постараться привлечь внимание кого-либо из работников к произошедшему событию, при возможности сообщить о произошедшем непосредственному руководителю (для сообщения используют телефон \_\_\_\_\_\_ любым доступным для этого способом и обратиться в здравпункт (при наличии).

3.6.2. Работник должен немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, микротравме, произошедших на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).

3.6.3. При обнаружении в зоне работы несоответствий требованиям охраны труда (неисправность оборудования, приспособлений и инструмента, неогороженный проем, траншея, открытый колодец, отсутствие или неисправность ограждения опасной зоны, оголенные провода и т. д.) немедленно сообщить об этом непосредственному руководителю работ.

**3.7. Правила личной гигиены, которые должен знать и соблюдать работник при выполнении работы.**

3.7.1. Для сохранения здоровья работник должен соблюдать личную гигиену. Необходимо проходить в установленные сроки медицинские осмотры и обследования.

3.7.2. При работе с веществами, вызывающими раздражение кожи рук, следует пользоваться защитными перчатками, защитными кремами, очищающими пастами, а также смывающими и дезинфицирующими средствами.

3.7.3. Перед приемом пищи обязательно мыть руки теплой водой с мылом.

3.7.4. Для питья употреблять воду из диспенсеров, чайников.

3.7.5. Курить и принимать пищу разрешается только в специально отведенных для этих целей местах.

**4. Требования охраны труда перед началом работы**

4.1. Порядок подготовки рабочего места.

4.1.1. Надеть чистую и исправную полагающуюся по нормам спецодежду. Застегнуть обшлага рукавов, заправить одежду так, чтобы не было свисающих концов. Иметь подготовленный к работе исправный инструмент и средства индивидуальной защиты. Защитные очки должны быть подобраны по размеру. Стекла очков не должны вываливаться, должны не иметь трещин, сколов, царапин, быть чистыми, обеспечивать хорошую видимость и плотно прилегать к лицу.

4.1.2. Подготовить рабочее место к безопасной работе. Убрать мешающие работе предметы и освободить проходы. Безопасно и удобно расположить все, что необходимо для работы. Убедиться в достаточности освещения рабочего места.

4.1.3. Проверить внешним осмотром исправность оборудования, местного освещения, отсутствие оголенных проводов, наличие и надежность заземляющих соединений.

4.1.4. Проверить исправность подножной деревянной решетки (убедиться в устойчивости и проверить, нет ли поломанных планок).

4.1.5. Проверить наличие заготовок, при необходимости заготовки получить у мастера. Проверить наличие тары под обработанные детали. Используемые в работе материалы, заготовки, тара должны быть размещены безопасно, удобно, устойчиво, не перекрывать проходы и проезды.

4.1.6. При передаче рабочего места от сменщика проверить, хорошо ли убрано рабочее место, ознакомиться с имеющимися в предыдущей смене неполадками в работе оборудования и с принятыми мерами по их устранению. Включить оборудование, проверить его работу на холостом ходу. При обнаружении каких-либо недостатков на рабочем месте или неисправности оборудования сообщить мастеру.

**4.2. Перед началом работы работник обязан проверить исправность и комплектность исходных материалов (заготовок, полуфабрикатов).**

**4.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты до использования.**

4.3.1. Перед началом работы работник обязан надеть положенные спецодежду, спецобувь и средства индивидуальной защиты, предварительно проверив их исправность.

4.3.2. При нарушении целостности спецодежды, спецобуви и СИЗ необходимо сообщить об этом непосредственному руководителю.

4.3.3. Работник обязан правильно применять спецодежду, спецобувь и СИЗ, поддерживать их чистоту, своевременно заменять. При необходимости спецодежду нужно сдавать в стирку и ремонт. Изношенная до планового срока замены спецодежда, не подлежащая ремонту, списывается в установленном порядке.

**4.4. Порядок проверки исправности оборудования, приспособлений и инструмента, ограждений, сигнализации, блокировочных и других устройств, защитного заземления, вентиляции, местного освещения, наличия предупреждающих и предписывающих плакатов (знаков).**

4.4.1. Прием смены должен сопровождаться проверкой исправности оборудования, наличия и состояния оградительной техники, защитных блокировок, сигнализации, контрольно-измерительных приборов, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок.

4.4.2. Все обнаруженные неисправности должны быть устранены до начала выполнения работы. В случае невозможности их устранения своими силами работник обязан известить об этом своего непосредственного руководителя и не приступать к работе до тех пор, пока не будут устранены неисправности.

4.4.3. Инструменты и приспособления на рабочем месте должны храниться в специальных шкафах и уложены в должном порядке, а при переноске — в сумках или в специальных ящиках.

4.5. Работник не должен приступать к работе, если условия труда не соответствуют требованиям по охране труда или другим требованиям, регламентирующим безопасное производство работ, а также без получения целевого инструктажа по охране труда при выполнении работ повышенной опасности, несвойственных профессии работника разовых работ, работ по устранению последствий инцидентов и аварий, стихийных бедствий и при проведении массовых мероприятий.

**5. Требования охраны труда во время работы**

5.1. Способы и приемы безопасного выполнения работ, использования оборудования, транспортных средств, грузоподъемных механизмов, приспособлений и инструментов.

5.1.1. Выполнять указания по обслуживанию и уходу за оборудованием, изложенные в руководстве по эксплуатации. Выполнять только ту работу, которая поручена и разрешена руководителем.

5.1.2. Необходимо соблюдать допустимые нормы подъема тяжестей. Перед установкой очистить соприкасающиеся поверхности деталей и приспособления от стружки.

5.1.3. Обрабатываемые детали должны быть надежно закреплены в установочном приспособлении или патроне, а само приспособление — надежно закреплено на шпинделе станка или в патроне станка.

5.1.4. Установку, снятие деталей, приспособлений, инструмента, измерение деталей производить только тогда, когда рабочие органы станка находятся в исходном положении после окончания цикла обработки детали и полной остановки инструмента.

5.1.5. Во время работы станка не открывать и не снимать защитных и предохранительных устройств.

5.1.6. При работе соблюдать чистоту — использованная ветошь, стружка, вспомогательный и режущий инструмент, приспособления должны быть убраны в отведенное для них место.

5.1.7. Не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к выполняемой работе, и не передавать без разрешения мастера работу другому лицу.

5.1.8. Не отвлекаться от своих прямых обязанностей и не отвлекать других.

5.1.9. Очистку приспособлений и деталей от стружки производить при помощи щетки, крючка или скребка — применение сжатого воздуха для удаления стружки запрещается. При удалении стружки пользоваться средствами индивидуальной защиты (защитными очками).

5.1.10. Очистку станка, приспособлений и подналадку производить в ручном режиме при полной остановке станка.

5.1.11. При пуске станка для обработки детали убедиться, что это не угрожает жизни других работающих.

5.1.12. Сборку-разборку режущего инструмента производить на верстаке исправным инструментом, при необходимости использовать слесарные тиски.

5.1.13. Во избежание травмы рук установку и удаление режущего инструмента из инструментального магазина и шпинделя производить с особой осторожностью.

5.1.14. При обнаружении на металлических частях станка напряжения (ощущения тока) немедленно доложить мастеру.

При обработке деталей на токарных станках с ЧПУ запрещается изменять режимы резания при работе в автоматическом режиме. Обо всех замеченных ошибках в управляющей программе сообщить инженеру.

5.1.15. При обслуживании оператором нескольких станков проходить от станка к станку только в местах, предусмотренных для прохода.

5.1.16. После наладки станка обработать программу без детали, визуально контролируя правильность перемещения рабочих органов станка. Установить безопасные величины ускоренных перемещений рабочих органов станка.

5.1.17. Не допускать загромождения рабочего места и проходов деталями, заготовками, тарой, а также посторонними предметами. Детали и заготовки укладывать в тару, предусмотренную технологическим процессом. Загрузка тары выше бортов запрещается. При укладывании деталей в стопу или штабель высота не должна превышать 1 м.

5.1.18. Обязательно отключить станок в следующих случаях:

* при отсутствии у станка даже на короткое время (если не предусмотрено многостаночное обслуживание);
* временном прекращении работы;
* перерыве в подаче электроэнергии;
* уборке, ремонте или техническом обслуживании станка;
* обнаружении каких-либо неисправностей в работе оборудования.

5.1.19. Смазочно-охлаждающую жидкость (СОЖ) подавать в зону резания только гидросистемой оборудования. Запрещается охлаждать режущий инструмент смоченной ветошью или щетками.

5.1.20. При обнаружении пролитого масла или СОЖ убрать самому или доложить мастеру.

5.1.21. При креплении патрона или планшайбы к шпинделю станка подкладывать под патрон и планшайбу деревянные подкладки с выемкой по форме патрона или планшайбы.

5.1.22. При закреплении детали или приспособлений запрещается наращивать ключи трубой или другими рычагами.

5.1.23. При использовании гидравлических, пневматических, электромеханических приспособлений для крепления заготовок постоянно контролировать сохранность электропроводки, трубок для подачи воздуха и гидравлической жидкости.

5.1.24. При обработке металлов, дающих сливную стружку, применять резцы со специальными стружколомающими устройствами или со специальной заточкой.

5.1.25. При работе на токарных станках с ЧПУ своевременно убирать стружку из поддона, не допускать возможности наматывания стружки на обрабатываемую деталь, инструмент или шпиндель.

5.1.26. Запрещается:

* оставлять без надзора работающее оборудование, допускать к его эксплуатации других лиц;
* брать или передавать какие-либо предметы через рабочую зону станка при работающем оборудовании;
* одеваться или раздеваться около работающего станка;
* принимать пищу у станка;
* хранить на рабочем месте одежду;
* мыть руки в масле или эмульсии и вытирать их ветошью, загрязненной стружкой.

5.2. Работник должен применять исправные оборудование и инструмент, сырье, заготовки, полуфабрикаты, использовать их только для тех работ, для которых они предназначены. При производстве работ по выполнению технологических (рабочих) операций быть внимательным, проявлять осторожность.

**5.3. Указания по безопасному содержанию рабочего места.**

5.3.1. Работник должен поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте.

5.3.2. Отходы следует удалять с помощью уборочных средств, исключающих травмирование работников.

5.3.3. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения деталями, материалами, инструментом, приспособлениями, прочими предметами.

5.4. Действия, направленные на предотвращение аварийных ситуаций.

5.4.1. При ухудшении состояния здоровья, в том числе при проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления), работник обязан немедленно известить своего непосредственного или вышестоящего руководителя, обратиться в ближайший здравпункт.

5.4.2. Если в процессе работы работнику станет непонятно, как выполнить порученную работу, или если отсутствуют необходимые приспособления для выполнения порученной работы, он обязан обратиться к своему непосредственному руководителю. По окончании выполнения задания работник обязан доложить об этом своему непосредственному руководителю.

5.5. Во время проведения работ работники обязаны пользоваться и правильно применять выданные им средства индивидуальной защиты. Работать только в исправной спецодежде и спецобуви и применять индивидуальные средства защиты.

5.6. Не курить, не принимать пищу на рабочем месте.

5.7. Соблюдать правила перемещения в помещении и на территории организации, пользоваться только установленными проходами.

**6. Требования охраны труда в аварийных ситуациях**

6.1. При выполнении работ оператором станков с ЧПУ возможно возникновение следующих аварийных ситуаций:

* повреждения и дефекты в конструкции зданий по причине физического износа, истечения срока эксплуатации;
* технические проблемы с оборудованием по причине высокого износа оборудования;
* возникновение очагов пожара по причине нарушения требований пожарной безопасности.

**6.2. Процесс извещения руководителя работ о ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, и о каждом произошедшем несчастном случаи.**

6.2.1. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках непосредственного руководителя поставить в известность по номеру телефона \_\_\_\_\_\_

6.2.2. При несчастном случае необходимо освободить пострадавшего от травмирующего фактора, соблюдая собственную безопасность, оказать ему первую помощь, при необходимости вызвать бригаду скорой помощи по телефону 103, сообщить о происшествии руководству и по возможности сохранить без изменений обстановку на рабочем месте, если это не приведет к аварии и/или травмированию других людей.

6.3. Действия работников при возникновении аварий и аварийных ситуаций.

6.3.1. При возникновении неисправностей оборудования, отказе в работе, постороннем шуме или стуке, возникновении поломок, угрожающих аварией, прекращении подачи электроэнергии, появлении постороннего запаха, появлении ощущения электрического тока необходимо прекратить эксплуатацию оборудования, выключить его. Оповестить об опасности окружающих людей, мастера или непосредственного руководителя работ.

До устранения неисправностей к работе не приступать. Запрещается самостоятельно устранять неисправности.

6.3.2. При угрозе жизни обслуживающего персонала и для аварийной остановки станка — в целях исключения поломок — остановку станка производить аварийной кнопкой, находящейся на пульте управления станком, или кнопкой «СТОП» на пульте управления приводом станка.

6.3.3. При пожаре или обнаружении признаков горения немедленно сообщить в пожарную команду, сообщить мастеру или вышестоящему руководителю и приступить к тушению пожара имеющимися средствами пожаротушения. При необходимости вызвать городскую пожарную службу, организовать встречу пожарной команды.

**6.4. Действия по оказанию первой помощи пострадавшим при травмировании, отравлении и других повреждениях здоровья.**

6.4.1. При несчастном случае, микротравме необходимо оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь, сообщить своему непосредственному руководителю и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии.

6.4.2. Оказывая помощь пострадавшему при переломах костей, ушибах, растяжениях, надо обеспечить неподвижность поврежденной части тела с помощью наложения тугой повязки (шины), приложить холод. При открытых переломах необходимо сначала наложить повязку и только затем — шину.

6.4.3. При наличии ран необходимо наложить повязку, при артериальном кровотечении — наложить жгут.

6.4.4. Пострадавшему при травмировании, отравлении и внезапном заболевании должна быть оказана первая помощь и при необходимости организована его доставка в учреждение здравоохранения.

6.4.5. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках поставить в известность непосредственного руководителя.

**7. Требования охраны труда по окончании работы**

7.1. Передача смены должна сопровождаться проверкой исправности оборудования, наличия и состояния оградительной техники, защитных блокировок, сигнализации, контрольно-измерительных приборов, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок.

7.2. Порядок отключения, остановки, разборки, очистки и смазки оборудования, приспособлений, машин, механизмов и аппаратуры.

7.2.1. Остановить работающее оборудование, выключить электродвигатель, обесточить оборудование путем отключения вводного выключателя.

7.2.2. Привести в порядок рабочее место, убрать инструмент и приспособления в отведенное для них место, убрать отходы производства (ветошь, опилки, просыпавшуюся стружку) в установленную тару согласно маркировке, подмести пол.

7.2.3. Сдать оборудование сменщику или мастеру, сообщить обо всех замечаниях и неполадках в работе и о принятых мерах по их устранению.

7.3. Снять средства индивидуальной защиты, спецодежду, спецобувь, осмотреть и удостоверится в их исправности, после чего убрать в индивидуальный шкаф или иное предназначенное для них место. Не допускается хранение спецодежды на рабочем месте.

7.4. После окончания работ убрать рабочее место, привести в порядок инструмент и оборудование, собрать и вынести в установленное место мусор.

7.5. По окончании работы работники должны:

* принять душ;
* надеть личную одежду.

7.6. Об окончании работы и всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя.

7.7. По окончании работ по наряду-допуску закрыть наряд-допуск.

7.8. Выйти с территории предприятия через проходную.