**Инструкция по охране труда для машиниста ленточного конвейера**

**1. Область применения**

1.1.Настоящая инструкция устанавливает требования по обеспечению безопасных условий труда для машиниста ленточного конвейера \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

1.2.Настоящая инструкция по охране труда для машиниста ленточного конвейера разработана на основе установленных обязательных требований по охране труда в Российской Федерации, а также:

* результатов специальной оценки условий труда;
* анализа требований профессионального стандарта для машиниста ленточного конвейера;
* определения профессиональных рисков и опасностей, характерных для работ по профессии;
* анализа результатов расследования имевшихся несчастных случаев с работниками по профессии машиниста ленточного конвейера.

1.3.Выполнение требований настоящей инструкции обязательно для всех работников \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ при выполнении ими обязанностей машиниста ленточного конвейера, независимо от их квалификации и стажа работы.

**2. Нормативные ссылки**

2.1. Инструкция разработана на основании следующих документов и источников:

2.1.1. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ;

2.1.2. Порядок обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, утв. Постановлением Правительства РФ от 24.12.2021 № 2464;

2.1.3. ГОСТ 12.0.004-2015 «ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения;

2.1.4. Приказ Минздрава от 28.01.2021 № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры»;

2.1.5. Межотраслевые правила обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты, утвержденные приказом Минздравсоцразвития от 01.06.2009 № 290н;

2.1.6. «Правила противопожарного режима в РФ», утвержденные постановлением Правительства от 16.09.2020 № 1479;

2.1.7. Перечень мероприятий по оказанию первой помощи и перечень состояний, при которых оказывается первая помощь, утвержденные приказом Минздравсоцразвития от 04.05.2012 № 477н;

2.1.8. «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок», утвержденные Приказом Минтруда России от 15.12.2020 № 903н;

2.1.9. «Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями», утвержденные Приказом Минтруда России от 27.11.2020 № 835н.

**3. Общие требования охраны труда.**

3.1.1. Работнику необходимо выполнять свои обязанности в соответствии с требованиями настоящей инструкции.

3.1.2. К производству работ машинистом ленточного конвейера допускаются лица прошедшие:

- медицинский осмотр;

- вводный и первичный инструктаж по охране труда на рабочем месте;

- обучение по охране труда, в том числе, обучение и проверку знаний безопасным методам и приемам выполнения работ;

- обучение правилам электробезопасности, проверку знаний правил электробезопасности в объеме соответствующей группы по электробезопасности;

- обучение по оказанию первой помощи пострадавшему при несчастных случаях на производстве, микроповреждениях (микротравмах), произошедших при выполнении работ;

- обучение и проверку знаний по использованию (применению) средств индивидуальной защиты;

- стажировку на рабочем месте (продолжительностью не менее 2 смен);

- обучение мерам пожарной безопасности;

- допущенные в установленном порядке к самостоятельной работе.

3.1.3. Работник при выполнении работ должен иметь \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_по электробезопасности.

3.1.4. Повторный инструктаж проводится по программе первичного инструктажа один раз в шесть месяцев непосредственным руководителем работ.

3.1.5. Внеплановый инструктаж проводится непосредственным руководителем работ при:

а) изменениях в эксплуатации оборудования, технологических процессах, использовании сырья и материалов, влияющими на безопасность труда;

б) изменении должностных (функциональных) обязанностей работников, непосредственно связанных с осуществлением производственной деятельности, влияющими на безопасность труда;

в) изменении нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда, затрагивающими непосредственно трудовые функции работника, а также изменениями локальных нормативных актов организации, затрагивающими требования охраны труда в организации;

г) выявлении дополнительных к имеющимся на рабочем месте производственных факторов и источников опасности в рамках проведения специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков соответственно, представляющих угрозу жизни и здоровью работников;

д) требовании должностных лиц федеральной инспекции труда при установлении нарушений требований охраны труда;

е) произошедших авариях и несчастных случаях на производстве;

ж) перерыве в работе продолжительностью более 60 календарных дней;

з) решении работодателя.

3.1.6. Целевой инструктаж проводится непосредственным руководителем работ в следующих случаях:

а) перед проведением работ, выполнение которых допускается только под непрерывным контролем работодателя, работ повышенной опасности, в том числе работ, на производство которых в соответствии с нормативными правовыми актами требуется оформление наряда-допуска и других распорядительных документов на производство работ;

б) перед выполнением работ на объектах повышенной опасности, а также непосредственно на проезжей части автомобильных дорог или железнодорожных путях, связанных с прямыми обязанностями работника, на которых требуется соблюдение дополнительных требований охраны труда;

в) перед выполнением работ, не относящихся к основному технологическому процессу и не предусмотренных должностными (производственными) инструкциями, в том числе вне цеха, участка, погрузочно-разгрузочных работ, работ по уборке территорий, работ на проезжей части дорог и на железнодорожных путях;

г) перед выполнением работ по ликвидации последствий чрезвычайных ситуаций;

д) в иных случаях, установленных работодателем.

3.1.7. Работник, не прошедший своевременно инструктажи, обучение и проверку знаний требований охраны труда, к самостоятельной работе не допускается.

3.1.8. Работнику запрещается пользоваться инструментом, приспособлениями и оборудованием, безопасному обращению с которым он не обучен.

3.1.9. Для предупреждения возможности возникновения пожара работник должен соблюдать требования пожарной безопасности сам и не допускать нарушения этих требований другими работниками; курить разрешается только в специально отведенных для этого местах.

3.1.10. Работник, допустивший нарушение или невыполнение требований инструкции по охране труда, рассматривается как нарушитель производственной дисциплины и может быть привлечен к дисциплинарной ответственности, а в зависимости от последствий – и к уголовной; если нарушение связано с причинением материального ущерба, то виновный может привлекаться к материальной ответственности в установленном порядке.

**3.2.Соблюдение правил внутреннего распорядка.**

3.2.1. Машинист ленточного конвейера обязан соблюдать действующие на предприятии Правила внутреннего трудового распорядка и графики работы, которыми предусматриваются время начала и окончания работы (смены), перерывы для отдыха и питания, порядок предоставления дней отдыха, чередование смен и другие вопросы использования рабочего времени.

**3.3.Требования по выполнению режимов труда и отдыха при выполнении соответствующих работ.**

3.3.1. При выполнении работы машиниста ленточного конвейера, работник обязан соблюдать режимы труда и отдыха, установленные в организации:

* Продолжительность ежедневной работы, перерывов для отдыха и приема пищи определяется \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.
* Время начала и окончания смены, время и место для отдыха и питания устанавливаются распоряжением руководителя.
* Для обеспечения оптимальной работоспособности и сохранения здоровья сотрудника на протяжении рабочего дня должны быть установлены регламентированные перерывы.
* Каждый работник должен выходить на работу своевременно, отдохнувшим, подготовленным к работе.

**3.4. Перечень опасных и вредных производственных факторов, которые могут воздействовать на машиниста ленточного конвейера в процессе работы, а также перечень профессиональных рисков и опасностей.**

3.4.1. При работе машинистом ленточного конвейера источниками профессионального риска повреждения здоровья работников может быть воздействие вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе:

* движущиеся элементы транспортных средств, оборудования и перемещаемые ими грузы, материалы, особенно при размещении этих средств и оборудования в тоннелях, галереях и в других стесненных условиях;
* вращающиеся элементы приводных, натяжных, загрузочных, разгрузочных узлов и др.;
* повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;
* повышенная или пониженная влажность воздуха;
* повышенная или пониженная подвижность воздуха;
* недостаток естественного освещения;
* электрический ток, путь которого в случае замыкания на корпус, может пройти через тело человека;
* неудовлетворительное состояние пола;
* неудовлетворительное состояние лестниц;
* разлетающиеся частицы;
* повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны и производственных помещений;
* повышенный уровень шума;
* падение предметов с высоты.

3.4.2. В качестве опасностей в соответствии с перечнем профессиональных рисков и опасностей, представляющих угрозу жизни и здоровью машинисту ленточного конвейера, могут возникнуть следующие риски:

* Механические;
* Световые;
* Электрические;
* Опасности пожара;
* Химические;
* Шумовые;
* Связанные с микроклиматом;
* Связанные с воздействием аэрозолей;
* Связанные с транспортом.

**3.5. Перечень специальной одежды, специальной обуви и средств индивидуальной защиты, выдаваемых работникам в соответствии с установленными правилами и нормами.**

3.5.1. При осуществлении своей деятельности машинист ленточного конвейера обеспечивается спецодеждой, спецобувью и СИЗ в соответствии с \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, разработанного на основании «Типовых норм бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам сквозных профессий и должностей всех видов экономической деятельности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением».

3.5.2. Выдаваемые специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты должны соответствовать характеру и условиям работы, обеспечивать безопасность труда, иметь сертификат соответствия.

3.5.3. Средства индивидуальной защиты, на которые не имеется технической документации, к применению не допускаются.

3.5.4. Личную одежду и спецодежду необходимо хранить отдельно в шкафчиках и гардеробной. Уносить спецодежду за пределы предприятия запрещается. Зимняя спецодежда в летний период должна быть сдана на хранение в кладовую.

**3.6. Порядок уведомления администрации о случаях травмирования работника и неисправности оборудования, приспособлений и инструмента.**

3.6.1. При возникновении несчастного случая, микротравмы пострадавший должен постараться привлечь внимание кого-либо из работников к произошедшему событию, при возможности сообщить о произошедшем непосредственному руководителю (для сообщения используют телефон \_\_\_\_\_) любым доступным для этого способом и обратиться в здравпункт.

3.6.2. Работник должен немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, микротравме , происшедших на работе, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).

3.6.3. При обнаружении на производственной площадке несоответствий требованиям охраны труда (неисправность инструментов и приспособлений, оголенные провода и т. д.) немедленно сообщить об этом непосредственному руководителю.

**3.7. Правила личной гигиены, которые должен знать и соблюдать работник при выполнении работы.**

3.7.1. Для сохранения здоровья работник должен соблюдать личную гигиену, необходимо проходить в установленные сроки медицинские осмотры и обследования. В ходе работы, содержать свое рабочее место в чистоте и порядке.

3.7.2. При работе при пониженных температурах, вызывающих раздражение кожи рук, следует пользоваться защитными перчатками, защитными кремами.

3.7.3. Перед приемом пищи, после нахождения на производственной площадке, мыть руки теплой водой с мылом.

3.7.4. Для питья употреблять воду питьевую из стационарных питьевых фонтанчиков, бутилированную промышленного производства, в том числе через установки с дозированным розливом воды, кипяченую воду.

3.7.5. Принимать пищу разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

3.7.6. Курить разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

**4. Требования охраны труда перед началом работы.**

4.1.Порядок подготовки рабочего места:

4.1.1. Перед началом работы машинист ленточного конвейера должен надеть необходимую спецодежду и спецобувь.

4.1.2. Получить задание от руководителя на смену.

4.1.3. Ознакомиться с записями, сделанными в предыдущей смене.

4.1.4. Узнать у машиниста ленточного конвейера, сдающего смену, сведения о неисправностях, а также об отклонениях от технологического процесса, которые имели место в течение предыдущей смены.

4.1.5. Внешним осмотром проверить состояние полов (отсутствие выбоин, неровностей, скользкости).

4.2.Порядок проверки исходных материалов (заготовки, полуфабрикаты):

4.2.1. На рабочем месте машиниста ленточного конвейера должен храниться необходимый запас материалов, запасных частей и инструмента для мелкого ремонта, смазочных и обтирочных материалов, помещенных в закрытые металлические ящики.

4.2.2. Перед началом работы работник обязан проверить исправность и комплектность исходных материалов (заготовок, полуфабрикатов).

4.2.3. При хранении исходных материалов, заготовок, полуфабрикатов, готовой продукции и отходов производства предусматривается:

* применение способов хранения, исключающих возникновение вредных и опасных производственных факторов, загрязнение окружающей среды;
* использование безопасных устройств для хранения;
* механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ.

4.2.4. При транспортировке исходных материалов, заготовок, полуфабрикатов, готовой продукции и отходов производства обеспечивается:

* использование безопасных транспортных коммуникаций;
* применение средств транспортирования, исключающих возникновение вредных и опасных производственных факторов;
* механизация и автоматизация процессов транспортирования.

4.2.5. Исходные материалы хранятся в крытых сухих помещениях в соответствии с требованиями технической документации организации-изготовителя на хранение конкретного материала.

4.2.6. Не допускается наличие в воздухе складских помещений паров щелочей, кислот и других агрессивных веществ.

4.3.Порядок осмотра средств индивидуальной защиты до использования

4.3.1. Осмотреть и надеть спецодежду и спецобувь установленного образца. Не закалывать одежду булавками, иголками, не держать в карманах одежды острые, бьющиеся предметы. Одежда должна быть застегнута на все застежки и не должна иметь развевающихся частей.

4.3.2. Проверить комплектность и исправность средств индивидуальной защиты.

Костюм для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий:

Назначение: Предназначается для защиты работника от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

Проверка: Перед применением СИЗ должны быть осмотрены с целью обнаружения возможных дефектов и загрязнения.

Перчатки с полимерным покрытием:

Назначение: Перчатки с полимерным покрытием применяются при производстве работ в условиях повышенного загрязнения и не связанных с работой в электроустановках для защиты от загрязнений и мелких механических воздействий.

Проверка: Перед каждым применением рекомендуем тщательно проверять и осматривать перчатки – не должно быть видимых разрывов, проколов, трещин и прочих дефектов.

Сапоги резиновые с защитным подноском:

Назначение: Применяются для защиты от механических воздействий, ударов, воды, действия различных агрессивных сред. Защитный подносок предназначен для защиты носочной части стопы.

Проверка: Перед каждым применением обувь необходимо осматривать на механические повреждения, разрывы подкладки.

Жилет сигнальный:

Назначение: Жилет используется при нахождении в зонах повышенной опасности (вблизи движущихся транспортных средств, автомобильных и железных дорог, на строительной площадке)

Проверка: Перед применением СИЗ должны быть осмотрены с целью обнаружения возможных дефектов и загрязнения.

4.4. Порядок проверки исправности оборудования, приспособлений и инструмента, ограждений, сигнализации, блокировочных и других устройств, защитного заземления, вентиляции, местного освещения, наличия предупреждающих и предписывающих плакатов (знаков):

4.4.1. Осмотреть объект, проверить исправность технологических ограждений, вентиляции, проверить целостность электроосвещения, сигнализации в соответствии с руководством по эксплуатации, наличие и актуальность вывешенных плакатов, средств радио- и телефонной связи, противопожарных средств, санитарное состояние помещения.

4.4.2. Проверить работоспособность оборудования и стендов путем пробного включения, отсутствие посторонних звуков и стуков, наличие и исправность защитных кожухов.

4.4.3. Инструмент на рабочем месте должен быть расположен так, чтобы исключалась возможность его скатывания или падения. Класть инструмент на перила ограждений или неогражденный край площадки обслуживания или стола запрещается.

4.4.4. Передвижные ленточные конвейеры, если они не закрыты специальными кожухами, и ленточные конвейеры, установленные в производственных зданиях ниже уровня пола, должны быть ограждены по всей длине перилами высотой не менее 1,0 м с обшивкой понизу шириной не менее 0,15 м и дополнительной ограждающей планкой на высоте 0,5 м от пола.

4.4.5. Убедиться в достаточности освещения рабочего места. Освещение должно обеспечивать четкую видимость пусковых устройств, приводов, ограждений. При обнаружении неисправностей в осветительной сети необходимо сообщить о них непосредственному руководителю или электротехническому персоналу.

4.4.6. Перед пуском ленточного конвейера необходимо проверить:

* состояние транспортерной ленты и ее стыков;
* исправность звуковой и световой сигнализации;
* исправность сигнализирующих датчиков, блокировок;
* наличие и работоспособность противопожарной защиты конвейера (для пожароопасных условий работы);
* надежность работы устройств аварийного останова конвейера;
* правильность натяжения конвейерной ленты;
* наличие и исправность роликов;
* наличие защитного заземления электрооборудования, брони кабелей, рамы конвейера;
* наличие и надежность ограждений приводных, натяжных и концевых барабанов.

4.4.7. Перед началом загрузки оборудования необходимо проверить работу конвейера на холостом ходу. При этом устанавливается правильность движения ленты конвейера, отсутствие боковых смещений ленты, ее состояние.

4.4.8. Обо всех обнаруженных неисправностях оборудования, инвентаря, электропроводки и других неполадках сообщить своему непосредственному руководителю и приступить к работе только после их устранения.

5. **Требования охраны труда во время работ, использования оборудования, транспортных средств, грузоподъемных механизмов, приспособлений и инструментов**

5.1.Способы и приемы безопасного выполнения работ:

5.1.1. Машинист ленточного конвейера должен выполнять только ту работу, по которой прошел обучение, инструктаж по безопасности труда и к которой допущен непосредственным руководителем.

5.1.2. Машинист ленточного конвейера обязан работать в установленной спецодежде и обуви, по указанию мастера использовать также другие средства индивидуальной защиты.

5.1.3. Для перемещения пользоваться только установленными проходами.

5.1.4. При спуске и подъеме по наклонным лестницам держаться руками за поручни. Запрещается одновременно отрывать от поручней обе руки при движении.

5.1.5. Перед пуском ленточного конвейера необходимо убедиться в том, что на трассе не производятся какие-либо работы.

5.1.6. Не допускается пускать в работу ленточный конвейер при захламленности и загроможденности проходов.

5.1.7. Не находиться на опасном расстоянии от маневрирующего автотранспорта, между бортом автотранспорта и эстакадой при движении машины задним ходом.

5.1.8. Не прикасаться к находящимся в движении механизмам и вращающимся частям оборудования, а также находящимся под напряжением токоведущим частям оборудования.

5.1.9. Следить за исправностью ограждений приводных, натяжных станций и роликоопор конвейера.

5.1.10. Следить за исправным состоянием перегрузочных точек, натяжных барабанов, редукторов питателей, автоматических устройств, установленных на конвейере, за правильной разгрузкой материалов в приемные агрегаты.

5.1.11. При централизованном дистанционно-автоматическом управлении технологическим оборудованием и транспортировкой перерабатываемого материала и готовой продукции запуск конвейеров производится с пульта управления диспетчером предприятия.

5.1.12. Перед запуском оборудования диспетчером подаются предупредительный световой и звуковой сигналы.

5.1.13. Работы по очистке и смазке конвейеров, по натягиванию и направлению ленты по роликам, по уборке просыпи вручную из-под головных, хвостовых и отклоняющих барабанов разрешается производить только при выключенном электродвигателе и снятых предохранителях, а на пусковых устройствах должны быть вывешены предупредительные плакаты "Не включать! Работают люди!". Отключение от сети необходимо производить в диэлектрических перчатках, стоя на изолирующем коврике.

5.1.14. В процессе эксплуатации ленточного конвейера необходимо систематически контролировать:

* правильность загрузки конвейерной ленты транспортируемым материалом;
* плавность движения и состояние конвейерной ленты;
* положение и работу щеток и скребков.

5.1.15. При работе с передвижными ленточными конвейерами особое внимание должно обращаться на ограждение мест возможного защемления в зоне набегания ленты на барабан, ролик, шкив.

5.1.16. При перемещении передвижных ленточных конвейеров работники, производящие эти перемещения, должны находиться сзади или впереди конвейера.

5.1.17. Работа передвижного ленточного конвейера не допускается при неисправной ходовой части, отсутствии ограничительного болта на подъемной раме.

5.1.18. При работе передвижного ленточного конвейера с подъемной рамой, имеющей подъемное устройство для изменения угла наклона, нахождение людей под поднятой рамой не допускается.

5.1.19. Электрический кабель, питающий привод передвижного ленточного конвейера, должен размещаться таким образом, чтобы исключались случаи наезда на него транспортных средств; разъемы секций кабеля должны располагаться под землей.

5.1.20. Для предотвращения выпадения тяжелых грузов или сдувания легких сыпучих грузов с ленты передвижного ленточного конвейера рекомендуется устанавливать боковые ограничительные щитки высотой не менее 200 мм, которые одновременно выполняют роль укрытия опасных зон возможного защемления.

5.1.21. Соблюдать правила поведения на территории предприятия, в производственных, вспомогательных и бытовых помещениях.

5.1.22. Не принимать пищу, не курить на рабочем месте. Не прикасаться к находящимся в движении механизмам и вращающимся частям оборудования, а также находящимся под напряжением токоведущим частям оборудования.

5.1.23. Во время работы конвейера машинисту запрещается:

* переставлять или заменять поддерживающие и направляющие ролики;
* стоять на раме конвейера или находиться на движущейся ленте;
* направлять движение ленты, а также поправлять бортовое уплотнение вручную;
* уходить без разрешения сменного мастера со своего рабочего места;
* работать вблизи вращающихся частей оборудования, не огражденных защищенными сетками или кожухами;
* снимать защитные сетки и кожухи до полной остановки вращающихся частей оборудования;
* находиться под поднятым грузом и на пути его перемещения;
* наступать на электрические провода и кабели;
* производить самостоятельно регулировку и ремонт вышедшего из строя оборудования;
* прикасаться к арматуре общего освещения, к оборванным электропроводам, зажимам (клеммам) и другим легкодоступным токоведущим частям оборудования;
* заходить за ограждения опасных мест;
* приступать к выполнению новой, не связанной с его прямыми обязанностями работы без получения от мастера инструктажа о безопасных приемах ее выполнения;
* допускать на территорию строительной (производственной) площадки, рабочие места, в производственные и бытовые помещения посторонних лиц, а также работников в нетрезвом состоянии;
* устранение перекоса конвейерной ленты с использованием металлического прута, трубы, палки и т.п., регулирование положения барабанов и роликовых опор;
* хранение горючих жидкостей, смазочных и обтирочных материалов вблизи пусковых устройств конвейера;
* применение для редукторов приводов конвейеров смазочных материалов, не рекомендованных заводом-изготовителем;
* работа при неисправных реле скорости, реле защиты от пробуксовки конвейерной ленты, реле схода конвейерной ленты, сигнальных устройствах и устройствах экстренной остановки конвейера, при образовавшихся завалах транспортируемого материала на конвейерной ленте;
* устранение пробуксовки конвейерной ленты с использованием подсыпки между лентой и барабаном канифоли, битума, песка, транспортируемого и другого материала. Устранение пробуксовки конвейерной ленты необходимо производить при остановленном конвейере натяжением ленты способом, предусмотренным в конструкции конвейера;
* смазка подшипников и других трущихся деталей;
* допуск посторонних лиц к управлению конвейером.

5.2.Требования безопасного обращения с исходными материалами (сырье, заготовки, полуфабрикаты).

5.2.1. Работник должен применять исправные оборудование и инструмент, смазочные материалы, сырье и заготовки, использовать их только для тех работ, для которых они предназначены. При производстве работ по выполнению технологических (рабочих) операций быть внимательным, проявлять осторожность.

5.3.Указания по безопасному содержанию рабочего места

5.3.1. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения деталями, материалами, инструментом, приспособлениями, прочими предметами.

5.3.2. Отходы следует удалять после полной остановки электроинструмента с помощью уборочных средств, исключающих травмирование работников.

5.3.3. Не допускать загромождения проходов и проездов между стеллажами, штабелями, проходов к пультам управления и рубильникам, путей эвакуации и других проходов тарой, инвентарем, сырьем, готовой продукцией и т. д.

5.4. Действия, направленные на предотвращение аварийных ситуаций.

5.4.1. Немедленно прекратить работу, отключить от электросети электрооборудование и сообщить о возникновении аварийной ситуации и ее характере непосредственному руководителю, а в его отсутствие старшему руководителю; при необходимости покинуть опасную зону.

5.4.2. Под руководством непосредственного руководителя принять участие в ликвидации создавшейся аварийной ситуации, если это не представляет угрозы для здоровья или жизни работников.

5.4.3. В случае возникновения нарушений в работе оборудования, а также при возникновении нарушений в работе электросети (запах гари, посторонний шум, при работе оборудования или ощущения действия электрического тока при прикосновении к их корпусам, мигание светильников и т.д.) отключить оборудование от электросети, вызвать технический персонал и сообщить об этом своему непосредственному руководителю.

5.4.4. При временном прекращении подачи электроэнергии отключить от электросети электрооборудование.

5.4.5. Не приступать к работе с оборудованием до полного устранения повреждений и неисправностей средств оргтехники и оборудования рабочего места или устранения аварийной ситуации.

5.4.6. Во избежание возможности возникновения пожара нельзя допускать скопления горючей пыли на конструктивных элементах оборудования, разливов легко-воспламеняемых жидкостей.

5.4.7. Во избежание пожара в производственном помещении, запрещается курить, зажигать спички, пользоваться огнем и открытыми электронагревательными приборами.

5.5. Требования, предъявляемые к правильному использованию(применению) средств индивидуальной защиты работников.

Костюм для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий:

Правила использования: В процессе работы необходимо застегивать одежду на все застежки.

Загрязненная одежда снижает уровень защиты. Не использовать СИЗ при наличии повреждений и сверх установленного срока носки.

Перчатки с полимерным покрытием:

Правила использования: Перед применением перчатки следует осмотреть, обратив внимание на отсутствие механических повреждений. Надевать перчатки следует на сухие и чистые руки.

Обувь специальная с защитным подноском:

Правила использования: Обувь должна соответствовать размеру, полноте стопы, не должна причинять неудобств работнику, стопа не должна быть сжата. Применение обуви с порезами верха обуви, подошвы, которые приводят к снижению эксплуатационных свойств, не допускается. Запрещается использовать СИЗ при наличии повреждений и сверх установленного срока носки.

6. **Требования охраны труда в аварийных ситуациях.**

6.1.Перечень основных возможных аварий и аварийных ситуаций и причины, их вызывающие:

6.1.1. Внезапное прекращение подачи электроэнергии;

6.1.2. Выпадение тяжелых грузов или сдувание сыпучих грузов с ленты передвижного ленточного конвейера;

6.1.3. Поломка оборудования, угрожающая аварией на рабочем месте;

6.1.4. Возникновение очагов пожара по причине нарушения требований пожарной безопасности, поджога, короткого замыкания;

6.1.5. Травмирование персонала (причины технические; организационные; личностные (психофизиологические)).

**6.2. Процесс извещения руководителя работ о ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, и о каждом произошедшем несчастном случаи.**

6.2.1. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках непосредственного руководителя поставить в известность по номеру телефона \_\_\_\_\_\_

6.2.2. При несчастном случае необходимо освободить пострадавшего от травмирующего фактора, соблюдая собственную безопасность, оказать ему первую помощь, при необходимости вызвать бригаду скорой помощи по телефону 103, сообщить о происшествии руководству и по возможности сохранить без изменений обстановку на рабочем месте, если это не приведет к аварии и/или травмированию других людей.

**6.3. Действия работников при возникновении аварий и аварийных ситуаций.**

6.3.1. Электрический кабель, питающий привод передвижного ленточного конвейера, должен размещаться таким образом, чтобы исключались случаи наезда на него транспортных средств; разъемы секций кабеля должны располагаться под землей. В случае внезапного прекращения подачи электроэнергии пусковые устройства электродвигателей и рычаги управления ленточных конвейеров переводятся немедленно в положение «Стоп».

6.3.2. Для предотвращения выпадения тяжелых грузов или сдувания легких сыпучих грузов с ленты передвижного ленточного конвейера рекомендуется устанавливать боковые ограничительные щитки высотой не менее 200 мм, которые одновременно выполняют роль укрытия опасных зон возможного защемления.

6.3.3. При возникновении поломки оборудования, угрожающей аварией на рабочем месте:

* прекратить его эксплуатацию, а также подачу к нему электроэнергии, газа, воды, сырья, продукта и т. п.;
* доложить о принятых мерах непосредственному руководителю (лицу, ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования);
* действовать в соответствии с полученными указаниями.

Ленточный конвейер или конвейерная линия должны быть немедленно остановлены:

* при пробуксовке конвейерной ленты на приводных барабанах;
* при появлении запаха гари, дыма, пламени;
* при ослаблении натяжения конвейерной ленты сверх допустимого;
* при сбегании конвейерной ленты на роликоопорах или барабанах до касания ею неподвижных частей конвейера и других предметов;
* при неисправности защит, блокировок, средств экстренной остановки конвейера;
* при отсутствии или неисправности ограждающих устройств;
* при неисправных болтовых соединениях, при обнаружении незатянутых болтов;
* при ненормальном стуке и повышенном уровне шума в редукторе привода;
* при забивке транспортируемым материалом перегрузочного узла;
* при отсутствии двух и более роликов на смежных опорах;
* при повреждениях конвейерной ленты и ее стыкового соединения, создающих опасность аварии;
* при нарушении футеровки приводного и прижимного барабанов;
* при заклинивании барабанов.

6.3.4. В случае возгорания следует отключить электроэнергию, вызвать пожарную охрану по телефону 101 (112), сообщить о случившемся непосредственному руководителю, принять меры к тушению пожара.

6.3.5. Пострадавшему при отравлении и внезапном заболевании должна быть оказана первая помощь и при необходимости организована его доставка в учреждение здравоохранения.

6.3.6. В аварийной обстановке: оповестить об опасности окружающих людей, доложить непосредственному руководителю о случившемся и действовать в соответствии с планом ликвидации аварий.

6.3.7. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках поставить в известность непосредственного руководителя.

6.3.8. При несчастном случае необходимо оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь, сообщить своему непосредственному руководителю и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если  
она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии.

**6.4. Действия по оказанию первой помощи пострадавшим при травмировании, отравлении и других повреждениях здоровья.**

6.4.1. В случае ухудшения состояния своего здоровья, в том числе проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления), работник должен поставить в известность своего непосредственного или вышестоящего руководителя. Обратиться в ближайшее учреждение здравоохранения для оказания помощи или вызвать бригаду скорой помощи по телефону 103.

6.4.2. При несчастном случае, микротравме необходимо оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь, сообщить своему непосредственному руководителю и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии.

6.4.3. Оказывая помощь пострадавшему при переломах костей, ушибах, растяжениях, надо обеспечить неподвижность поврежденной части тела с помощью наложения тугой повязки (шины), приложить холод. При открытых переломах необходимо сначала наложить повязку и только затем – шину.

6.4.4. При наличии ран необходимо наложить повязку, при артериальном кровотечении – наложить жгут.

6.4.5. Пострадавшему при травмировании, отравлении и внезапном заболевании должна быть оказана первая помощь и при необходимости организована его доставка в учреждение здравоохранения.

6.4.6. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы оборудования и может привести к травмированию окружающих, его необходимо отключить. Обо всех замеченных недостатках поставить в известность непосредственного руководителя.

7. **Требования охраны труда по окончании работ.**

7.1.Порядок приема и передачи смены в случае непрерывного технологического процесса и работы оборудования:

7.1.1. В случае передачи смены без остановки оборудования машинист ленточного конвейера, сдающий смену, должен сообщить машинисту ленточного конвейера, принимающему смену, и сменному мастеру обо всех имевших место неисправностях в работе обслуживаемых конвейеров. Сделать запись в журнале приема-сдачи смены. Уборка просыпи и смазка механизмов в таких случаях должна производиться в установленное время.

7.1.2. Обнаруженные нарушения требований безопасности должны быть устранены собственными силами до начала работы, а при невозможности сделать это машинист ленточного конвейера обязан сообщить руководителю работ и ответственному за содержание конвейера в исправном состоянии.

7.2. Порядок отключения, остановки, разборки, очистки и смазки оборудования, приспособлений, машин, механизмов и аппаратуры:

7.2.1. Выполнить необходимые действия по отключению, остановке, разборке, очистке и/или смазке оборудования, приспособлений, машин, механизмов, аппаратуры, электроприборов.

7.2.2. Остановку ленточного конвейера следует производить (при нормальной работе) после схода с него груза.

7.2.3. После окончания работы ленточного конвейера необходимо:

* отключить конвейер от электросети;
* на ключ управления повесить плакат «Не включать! Работают люди»;
* выполнить уборку рабочего места.

7.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты после использования:

7.3.1. Снять средства индивидуальной защиты, спецодежду, спецобувь;

7.3.2. Осмотреть и удостовериться в их исправности;

7.3.3. Убрать в индивидуальный шкаф или иное предназначенное для них место. Не допускается хранение спецодежды на рабочем месте.

7.4. Порядок уборки отходов, полученных в ходе производственной деятельности:

7.4.1. После окончания работ убрать рабочее место, привести в порядок инструмент и оборудование, собрать и вынести в установленное место мусор.

* очистить конвейерную ленту, барабаны, загрузочные и приемные устройства от налипшего материала;
* уборку необходимо производить с помощью ручного инструмента (щетки, совка);

7.5. Требования соблюдения личной гигиены:

7.5.1. После окончания смены работники должны:

* принять душ;
* надеть личную одежду.

7.6. Порядок извещения руководителя работ о недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы:

7.6.1. Об окончании работы и всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя с записью в журнале осмотра и ремонта конвейера. Сделать запись в журнале об обнаруженных неполадках и мерах по их устранению.

7.6.2. Выйти с территории предприятия по безопасному маршруту следования через контрольно-пропускной пункт.