

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РАСПОРЯЖЕНИЕ

от 7 февраля 2025 года № 260-р

[О внесении изменений в распоряжение Правительства Российской Федерации от 20 июня 2017 г. № 1299-р]

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в перечень основного технологического оборудования, эксплуатируемого в случае применения наилучших доступных технологий, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 июня 2017 г. № 1299-р (Собрание законодательства Российской Федерации, 2017, № 27, ст.4063; 2018, № 16, ст.2415; 2019, № 32, ст.4759; 2022, № 29, ст.5538; 2023, № 49, ст.8852).
2. Признать утратившими силу изменения, которые вносятся в перечень основного технологического оборудования, эксплуатируемого в случае применения наилучших доступных технологий, утвержденные распоряжением Правительства Российской Федерации от 7 апреля 2018 г. № 622-р, в части, касающейся позиций 218 и 219 указанного перечня (Собрание законодательства Российской Федерации, 2018, № 16, ст.2415).
3. Настоящее распоряжение вступает в силу по истечении одного месяца со дня его официального опубликования, но не ранее 1-го числа очередного налогового периода по налогу на прибыль организаций.

Председатель Правительства
Российской Федерации
М.Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ
распоряжением Правительства
Российской Федерации
от 7 февраля 2025 года № 260-р

Изменения, которые вносятся в перечень основного технологического оборудования, эксплуатируемого в случае применения наилучших доступных технологий

1. Позиции 218 и 219 исключить.
2. Позиции 220-230 изложить в следующей редакции:
- "

220.	Печь камерная	330.28.21	обжиг полуфабрикатов; высокотемпературная обработка сырья, материалов	ИТС 04-202 3	температура обжига	°С	800-1800
			тип нагрева - электропечь; печь с газовым нагревом				
			максимальная температура обжига - 1800°С				
221.	Печь роликовая	330.28.21.1	обжиг полуфабрикатов	ИТС 04-202 3	удельное потребление энергии топлива	ГДж/т продукции	не более 8,5
			удельное потребление энергии топлива при		при производстве керамической		

			производстве		плитки		
			керамической плитки - не более 8,5 ГДж/т продукции		удельные выбросы при обжиге керамической плитки:	кг/т продукции	
					углерода оксид		не более 1,5
					азота оксид, азота диоксид (в пересчете на азота диоксид)		не более 0,8
					серы диоксид		не более 0,2
222.	Печь туннельная	330.28.21.1	обжиг полуфабрикатов	ИТС 04-202 3	удельное потребление энергии топлива:	ГДж/т продукции	
			удельное потребление энергии топлива:				
			производство керамического кирпича и камня - не более 2,5 ГДж/т продукции		производство керамического кирпича и камня		не более 2,5
			производство санитарно- технических изделий - не более 25 ГДж/т продукции		производство санитарно- технического изделия		не более 25
					удельные выбросы при обжиге керамического кирпича и камня:	кг/т продукции	
					углерода оксид (без применения выгорающих добавок в шихте)		не более 0,37
					углерода оксид (содержание выгорающих добавок в шихте менее 2 процентов массовых)		не более 1,28
					углерода оксид (содержание выгорающих добавок в шихте 2 процентов массовых и более)		не более 8,98
					азота оксид, азота		не более

					диоксид (в пересчете на азота диоксид)	0,47	
					серы диоксид (содержание соединений серы в сырье (в пересчете на триоксид серы) 0,25 процента и менее)	не более 0,1	
					серы диоксид (содержание соединений серы в сырье (в пересчете на триоксид серы) более 0,25 процента)	не более 1	
					удельные выбросы при обжиге санитарно-технических изделий:		
					углерода оксид	не более 3,8	
					азота оксид, азота диоксид (в пересчете на азота диоксид)	не более 0,85	
					серы диоксид	не более 0,2	
					удельные выбросы при обжиге формованных огнеупоров:		
					углерода оксид	не более 9,4	
					азота оксид, азота диоксид (в пересчете на азота диоксид)	не более 8,46	
					серы диоксид	не более 0,77	
223.	Сушило вертикальное корзинное	330.28.99.31.1 20	сушка полуфабрикатов	ИТС 04-202 3	остаточная влажность полуфабриката	процентов	не более 1
224.	Сушилка горизонтальная	330.28.99.31.1 20	сушка полуфабрикатов (необожженной керамической плитки)	ИТС 04-202 3	остаточная влажность полуфабриката	процентов	не более 1
			тип - одноканальные;				

			многоканальные				
			максимальная температура сушки - 350°C				
			остаточная влажность полуфабриката - не более 1 процента				
225.	Сушило камерное	330.28.49 330.28.99.31.1 20	сушка полуфабриката	ИТС 04-202 3	остаточная влажность полуфабриката:	процентов	
					при производстве керамического кирпича и камня		не более 7
					при производстве санитарно-технических изделий из керамики		не более 1
226.	Сушило туннельное	330.28.99.31.1 20	сушка полуфабриката	ИТС 04-202 3	остаточная влажность полуфабриката: при производстве керамического кирпича и камня	процентов	не более 9
					при производстве санитарно-технических изделий из керамики		не более 1
227.	Сушилка башенная распылительная (атомизатор)	330.28.99.31.1 20	приготовление пресс-порошка	ИТС 04-202 3	влажность пресс-порошка на выходе	процентов	3,5-7
			температура сушки - 350-550°C				
			влажность пресс-порошка на выходе - (3,5-7) процентов				
			удельный расход тепла - 750-850 ккал/л воды				
228.	Фильтр рукавный	330.28.25.14.1 20	очистка отходящих пылегазовых потоков	ИТС 04-202 3	степень улавливания пыли в технологических операциях	процентов	не менее 95
			степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 95 процентов		производства керамических изделий, сопровождающихся значительным пылеобразованием		
			производительность		пылеобразование		

			по очищаемому газу - 1000-1000000 куб.м/ч	м			
229.	Циклон	330.28.25.14.1 20	степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 70 процентов	ИТС 04-202 3	степень улавливания пыли (эффективность очистки)	процентов	не менее 70
230.	Электрофильтр	330.28.25.14.1 20	степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 95 процентов	ИТС 04-202 3	степень улавливания пыли (эффективность очистки)	процентов	не менее 95

"

3. Позицию 237 изложить в следующей редакции:

"

237.	Печь стекловаренная регенеративная с подковообразн ым направлением пламени непрерывного действия для получения тарного стекла	330.28.21	производительнос ть - более 200 т/сут.	ИТС 05-2022	выбросы загрязняющих веществ:		
			энергопотреблени е - 7 ГДж/т (среднее)				
					оксиды азота (суммарно)	кг/(т стекломассы)	8,8
					оксид углерода	кг/(т стекломассы)	0,9
					пыль неорганическая (суммарно)	кг/(т стекломассы)	0,7
					энергопотреблен ие (снижение до)	ГДж/(т стекломассы)	6,5

"

4. Позицию 408 изложить в следующей редакции:

"

408.	Грохот инерционный самобалансн ый	330.28.92.40.120	площадь просеивания	ИТС 16-202 3	площадь просеивания	кв.м	9,1-11,4
			мощность электродвигателя		мощность электродвигателя	кВт	30-37

		производительность		производительность	т/ч	60-1800
				ь		

".

5. Позицию 410 изложить в следующей редакции:

"

410.	Дробилка конусная	330.28.92.40.12 2	крупность дробленного материала	ИТС 16-2023	крупность дробленного материала	мм	20-1200
			мощность электродвигателя		мощность электродвигателя	кВт	200-250
			производительность		производительность	т/ч	250-8000
			предел прочности при сжатии		предел прочности при сжатии	МПа	до 300

".

6. Позицию 412 изложить в следующей редакции:

"

412.	Дробилка щековая	330.28.92.40.12 1	крупность дробленного материала	ИТС 16-2023	крупность дробленного материала	мм	50-500
			мощность электродвигателя		мощность электродвигателя	кВт	110-250
			производительность		производительность	т/ч	250-1000
					или		
					куб.м/ч		не более 550

".

7. Позицию 415 изложить в следующей редакции:

"

415.	Мельница шаровая	330.28.92.40.12 0	производительность	ИТС 16-2023	производительность	т/ч	16-50
			мощность электродвигателя		мощность электродвигателя	кВт	132-1600

".

8. Позицию 419 изложить в следующей редакции:

"

419.	Сепаратор магнитный	330.28.93.13.11 1	диаметр рабочей части барабана	ИТС 16-202 3	диаметр рабочей части барабана	мм	900-2000
			длина барабана		длина барабана	мм	2000-2500
			магнитная индукция		магнитная индукция	Тл	0,16-0,4
			мощность электродвигателя		мощность электродвигателя	кВт	4-37
			производительность		производительность	т/ч	650-1000
			производительность по тяжелой среде		производительность по тяжелой среде	куб.м/ч	160

".

9. Позицию 424 изложить в следующей редакции:

"

424.	Измельчитель	330.28.92.40.1 20 330.28.92.40.1 29 330.28.99.3	измельчение до фракции крупностью - 10-200 мм	ИТС 17-202 1	производительность	т/ч	10-60
------	--------------	---	---	--------------------	--------------------	-----	-------

".

10. Позицию 575 изложить в следующей редакции:

"

575.	Циклон	330.28.25.14.12 0 330.28.92.40.11 0	эффективность механической очистки газового потока:	ИТС 22-201 6	скорость газа	м/с	не менее 8
			для частиц с условным диаметром 20 мкм - 99,5 процента				
			для частиц с условным диаметром 10 мкм - 95 процентов				
			для частиц с условным диаметром 5 мкм - 83 процента				
			для частиц с условным				

диаметром 2,5 мкм - 70
процентов

".

11. Позицию 660 изложить в следующей редакции:

"

660.	Гидроциклон	330.28.25.14.12 4 330.28.92.40.11 0	производительность	ИТС 25-202 3	производительнос ть	куб.м/ч	80-120000
------	-------------	--	--------------------	--------------------	------------------------	---------	-----------

диаметр
цилиндрической части -
250-650 мм

".

12. Позицию 666 изложить в следующей редакции:

"

666.	Дробилка конусная	330.28.92.40 330.28.92.40.12 2	ширина разгрузочной щели на открытой стороне - 14-230 мм	ИТС 25-202 3	производительнос ть	куб.м/ч	425-2790
------	----------------------	--------------------------------------	--	--------------------	------------------------	---------	----------

мощность главного
привода - 250-800 кВт

".

13. Позицию 673 изложить в следующей редакции:

"

673.	Конвейер	330.28.22.18	ширина ленты - 1000-2000 мм	ИТС 25-202 3	производительнос ть	т/ч	от 200
					скорость движения ленты	м/с	0,8-5,5

".

14. Позицию 719 изложить в следующей редакции:

"

719.	Аппарат теплообменн ый	330.28.25.13.11 0 330.28.25.11.11 0 330.25.30.12.11	поверхность теплообмена	ИТС 26-202 2	поверхность теплообмена	кв.м	от 3000
------	------------------------------	---	----------------------------	--------------------	----------------------------	------	---------

0

".

15. Позицию 723 изложить в следующей редакции:

"

723.	Воздухонагреватель доменной печи	220.41.20.20.80 0	температура нагрева воздушного дутья	ИТС 26-202 2	температура нагрева воздушного дутья	°C	1000-1400
------	----------------------------------	----------------------	--------------------------------------	--------------------	--------------------------------------	----	-----------

".

16. Позицию 738 изложить в следующей редакции:

"

738.	Конвертер сталеплавильный	330.28.91.11.11 0	плавильный агрегат грушевидной формы,	ИТС 26-202 2	масса садки	т	50-350
			предназначенный для выплавки стали из жидкого чугуна и металлолома		время продувки	мин	12-25
			путем продувки окислительными газами (кислородом)		удельный расход кислорода	куб.м/т	50-80

".

17. Позицию 741 изложить в следующей редакции:

"

741.	Машина разливочная товарного чугуна	330.28.22.18.18 0 330.28.22.18.27 0	количество конвейеров на одной разливочной машине - 2 шт.	ИТС 26-202 2	производительность по чушковому чугуну	т/ч	до 250
------	-------------------------------------	--	---	--------------------	--	-----	--------

".

18. Позицию 775 изложить в следующей редакции:

"

775.	Стальковш	330.28.22.18.27 0	для перемещения жидкой стали	ИТС 26-202 2	объем	т	от 130
------	-----------	----------------------	------------------------------	--------------------	-------	---	--------

".

19. Позицию 784 изложить в следующей редакции:

"

784.	Установка аспирационная	330.28.92.40 330.28.25.14.120 220.41.20.20.300 330.28.25.14.129	производительность	ИТС 26-202 2	производительность	куб.м/ч	от 1000000
------	----------------------------	--	--------------------	--------------------	--------------------	---------	---------------

".

20. Позиции 808 и 809 изложить в следующей редакции:

"

808.	Агрегат лазерной обработки	330.28.21.13.128	лазерный технологический комплекс	ИТС 27-202 3	скорость транспортировки	м/мин	от 100
			размеры полосы:		производительность	т/ч	от 4,3
			толщина полосы - 0,15-0,3 мм				
			ширина полосы - до 1200 мм				
			масса рулона - 5-12 т				
809.	Агрегат нанесения полимерного покрытия	330.28.22.18.180	размеры полосы:	ИТС 27-202 3	скорость движения полосы в агрегате	м/мин	от 10
			толщина - 0,3-2 мм		производительность	тыс.т/год	200
			ширина - 600-1850 мм				
			масса рулона - менее 30 т				
			скорость движения полосы в агрегате - 10-120 м/мин				
			производительность				
			вид покрытия - органозоль, пластизоль, эмали				

".

21. Позицию 966 изложить в следующей редакции:

"

966.	Установка дробе­мет­ной (дробеструйно й)	330.28.99.3 330.28.29.22	применяемый материал - дробь	ИТС 27-202 3	максимальная скорость дробы	м/с	100
	обработки поверхности труб				скорость обработки	м/мин	150

".

22. Позицию 1007 изложить в следующей редакции:

"

1007	Теплообменни к кожухотрубчат ый	330.28.25.1	давление расчетное	ИТС 28-202 1	давление расчетное	МПа	0,3-4
------	--	-------------	--------------------	--------------------	--------------------	-----	-------

".

23. Позицию 1019 изложить в следующей редакции:

"

1019	Установка улавливания нефтяных газов	220.41.20.20.34 4	уровень автоматически поддерживаемого избыточного давления в газовом пространстве резервуаров	ИТС 28-202 1	уровень автоматически поддерживаемого избыточного давления в газовом пространстве резервуаров	мм вод.ст.	20
			производительность по отбираемому газу		производительность по отбираемому газу	куб.м/мин	4,13-11,2

".

24. Позицию 1042 изложить в следующей редакции:

"

1042	Установка сжижения газа	220.41.20.20.35 3	производительность по перерабатываемому газу	ИТС 29-201 7	производительность по перерабатываемому газу	н.куб.м/ч	3000-1500 0
------	----------------------------	----------------------	--	--------------------	--	-----------	----------------

".

25. Позицию 1377 изложить в следующей редакции:

"

1377	Дымосос	330.28.25.14.12	частота вращения -	ИТС	производительность	куб.м/ч	9930-1627
------	---------	-----------------	--------------------	-----	--------------------	---------	-----------

.	9	1000-1500об./мин	37-202 3	ть	2
---	---	------------------	-------------	----	---

".

26. Позицию 1382 изложить в следующей редакции:

"

1382	Конвейер ленточный	330.28.22.18	подача угля на дробление из бункера ленточным конвейером:	ИТС 37-202 3	пыль каменного угля	г/т	не более 598
			длина ленты - 3 м				
			ширина - 1 м				

".

27. Позицию 1392 изложить в следующей редакции:

"

1392	Оборудование для фильтрования или	330.28.29.12.11 0	фильтры осветлительные	ИТС 37-202 3	взвешенные вещества	г/т	не более 286,6
	очистки воды		фильтр засыпной сорбционный напорный		железо	г/т	не более 25,7
			боновое ограждение и другие, в том числе установки аэрации воды и другие установки для фильтрования или очистки воды		нефть и нефтепродукты	г/т	не более 0,7
			эффективность очистки сточных вод - (80-96,2) процентов				

".

28. Позицию 1398 изложить в следующей редакции:

"

1398	Сооружения для очистки сточных, карьерных вод	220.42.21.13.12 7	очистка сточных вод от взвешенных веществ, нефтепродуктов, металлов,	ИТС 37-202 3	взвешенные вещества	г/т	не более 286,6
			от фосфатов и других загрязнений (установка		железо	г/т	не более 25,7

флотации, фильтрации,
установка
ультрафиолетового
обеззараживания
сточных вод и
аналогичные
устройства)

нефть
и нефтепродукты

г/т

не более
0,7

".

29. Позицию 1400 изложить в следующей редакции:

"

1400	Станок буровой	330.28.92.12.19 0	бурение скважин для закладки взрывчатки буровыми станками производительность - 8,7-20 м/ч	ИТС 37-202 3	пыль неорганическая	г/т	не более 598
------	-------------------	----------------------	---	--------------------	------------------------	-----	-----------------

".

30. Позицию 1419 изложить в следующей редакции:

"

1419	Циклон	330.28.25.14.12 9	батарейный цилиндрический	ИТС 37-202 3	производительнос ть	куб.м/ч	4500-7200
			габаритные размеры - 1115 x 1115 x 5704 мм		эффективность пылеулавливания	процентов	96,2
			эффективность пылеулавливания - 96,2		пыль неорганическая	г/т	не более 23,3

".

31. Позицию 1469 изложить в следующей редакции:

"

1469	Каландр отделочный	330.28.94.21	средняя ширина ткани (вход) - 1500-2400 мм	ИТС 39-202 3	мощность	кВт	не более 143
			средняя ширина ткани (выход) - 1510-2400 мм		энергопотреблени е	кВт·ч/т	не более 64,8

".

32. Позицию 1486 изложить в следующей редакции:

"

1486	Машина декатировочная	330.28.94.21	рабочая скорость - не более 50 м/мин	ИТС 39-2023	энергопотребление	кВт·ч/т	не более 35
------	--------------------------	--------------	--------------------------------------	----------------	-------------------	---------	-------------

"

33. Позицию 1526 изложить в следующей редакции:

"

1526	Глубококорыхлитель	330.28.30.34	ширина внесения удобрений - до 4,5 м	ИТС 41-2023	глубина заделки удобрений	см	до 40
------	--------------------	--------------	--------------------------------------	----------------	---------------------------	----	-------

"

34. Позицию 1530 изложить в следующей редакции:

"

1530	Миксер-аэратор плавающий электрический	330.28.30.86.110	производительность миксера - 3500 куб.м/ч	ИТС 41-2023	объем навоза на единицу оборудования	куб.м/ч	10000
------	--	------------------	---	----------------	--------------------------------------	---------	-------

производительность компрессора - 250 куб.м/ч

глубина обработки жидкости - до 8 м

"

35. Позицию 1773 изложить в следующей редакции:

"

1773	Установка напорной реагентной флотации	220.41.20.20.720	автоматизированная, проточного типа, с системами флокуляции, приготовления и подачи реагентов, приготовления водо-воздушной эмульсии путем растворения сжатого воздуха в воде в сосудах-сатураторе	ИТС 44-2017	расход электроэнергии	кВт·ч/куб. м	0,6-2,2
------	--	------------------	--	----------------	-----------------------	--------------	---------

степень очистки по жирам процентов 80

степень очистки по химическому потреблению кислорода процентов 55

"

36. Позицию 1830 изложить в следующей редакции:

"

1830.	Вагоноразмораживатель	220.42.99.11 220.41.20.20.800	инфракрасный разогрев	ИТС 46-2019	-	-	-
-------	-----------------------	----------------------------------	-----------------------	----------------	---	---	---

"

37. Позицию 1889 изложить в следующей редакции:

"

1889	Печь сжигания	330.28.21.12	очистка отходящих газов	ИТС 47-2023	-	-	-
------	---------------	--------------	-------------------------	----------------	---	---	---

"

38. Позицию 1891 изложить в следующей редакции:

"

1891	Скруббер	330.28.25.14	очистка газовых выбросов	ИТС 47-2023	-	-	-
------	----------	--------------	--------------------------	----------------	---	---	---

"

39. Позицию 1906 изложить в следующей редакции:

"

1906	Генератор сжатого воздуха (компрессоры)	330.28.13.2	отсутствие холостого хода	ИТС 48-2023	производительность насоса	куб.м/сут.	более 1000
	с прямым приводом и частотным		плавный запуск				
	регулированием		отсутствие переходных процессов				
			производительность насоса				
			мощность электродвигателя		мощность электродвигателя	кВт	не менее 95,5

"

40. Позицию 1927 изложить в следующей редакции:

"

1927	Станок буровой для бурения подземных скважин	330.28.92.12.13 0	применение для бурения подземных скважин вращательным способом, для бурения направленных подземных скважин	ИТС 48-202 3	диаметр скважины	мм	до 500 (включительно)
					длина скважины	м	до 1000 (включительно)
					диаметр скважины	мм	более 500
					длина скважины	м	более 1000

".

41. Позицию 1939 изложить в следующей редакции:

"

1939	Устройство плавного пуска электродвигателе-	330.26.51.65 330.30.20.31.11 7	ограничение динамических моментов и пусковых токов	ИТС 48-202 3	-	-	-
	лей		снижение вероятности перегрева двигателя				
			повышение срока службы двигателя за счет устранения рывков в механической части привода или гидравлических ударов в трубопроводах и задвижках в момент пуска и остановки электродвигателей				

".

42. Позицию 1940 изложить в следующей редакции:

"

1940	Устройство распределительное	330.30.20.31.11 7	напряжение 1-800 кВ	ИТС 48-202 3	-	-	-
------	------------------------------	----------------------	---------------------	--------------------	---	---	---

".

43. Позицию 1970 изложить в следующей редакции:

"

1970	Мельница шаровая с центральной разгрузкой	330.28.92.40.12 0	мощность двигателя - свыше 2500 кВт рабочий объем - 82,9-190 куб.м	ИТС 49-201 7	частота вращения мельницы	об./мин	от 13
------	---	----------------------	---	--------------------	---------------------------	---------	-------

".

44. Позицию 2743 изложить в следующей редакции:

"

2743	Самосвал карьерный (землевоз)	310.29.10.41.11 3 330.28.92.29	грузоподъемность	ИТС 25-202 3	грузоподъемность	т	от 90
					объем кузова (с "шапкой" 2:1)	куб.м	от 60

".

45. Позиции 2760 и 2761 изложить в следующей редакции:

"

2760	Кран разливочный мостовой	330.28.22.14.12 1	транспортировка сталеразливочного ковша со сталевоза на разливочный стенд и обратно	ИТС 26-202 2	грузоподъемность	т	от 220
2761	Кран электромостовой	330.28.22.14.12 1	грузоподъемность	ИТС 26-202 2	грузоподъемность		
					главного подъема	т	от 5
					вспомогательного подъема	т	от 1,5
			длина фермы моста		длина фермы моста	м	от 5
			мощность		мощность главного привода	кВт	от 20

".

46. Позицию 2765 изложить в следующей редакции:

"

2765	Машина ломки футеровки	330.28.22.18.27 0 330.28.29	максимальная технически допустимая масса	ИТС 26-202 2	максимальная технически допустимая масса	т	36,5
------	------------------------	-----------------------------------	--	--------------------	--	---	------

			максимальная конструктивная скорость	максимальная конструктивная скорость	км/ч	от 2,5
"	.					
47. Позиции 2778 и 2779 изложить в следующей редакции:						
"						
2778 Система подачи сыпучих материалов на конвейер	330.26.51.66 330.28.22.18.27 0	производительность	ИТС 26-202 2	производительность	куб.м/ч	от 150
2779 Сталевоз	330.28.22.18.27 0	перемещение сталеразливочного ковша	ИТС 26-202 2	скорость перемещения	м/мин	от 16

"	.					
48. Позицию 2829 изложить в следующей редакции:						
"						
2829 Установка аспирационная	330.28.25.14.12 9 330.28.25.14.11 9 330.28.28.14.12 1	улавливание пыли общей	ИТС 27-202 3	объемный расход газа	куб.м/ч	от 1500
				эффективность очистки	процентов	от 92

"	.					
49. Дополнить позициями 3250-3414 следующего содержания:						
"						
3250. Барабан сушильный	330.28.99.31.12 0	сушка сырья, материала	ИТС 04-202 3	производительность по выпаренной влаге	т/ч	2,5
		производительность - 1-200 т/ч				
3251. Бегуны (мельница бегунковая)	330.28.92.40.14 0	измельчение сырья, материалов	ИТС 04-202 3	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мм	не более 12
		производительность - 10-135 куб.м/ч				
		мощность привода - 75-250 кВт				

3252.	Бункер	330.28.29.3	дозировка, взвешивание сырьевых компонентов	ИТС 04-2023	объем бункера (емкость)	куб.м	5-30
3253.	Вентилятор	330.28.25.14.129	удаление дымовых газов режим работы - с частотным регулируемым приводом	ИТС 04-2023	производительность	куб.м/ч	5000-125000
3254.	Вибросито	330.28.92.40.120 330.28.92.40.110	просеивание; сортировка, разделение, классификация по фракциям; обогащение (шликера); процеживание (глазури) производительность - 25-100 т/ч пропускная способность - 15-60 куб.м/ч	ИТС 04-2023	центробежная сила	кг	97-6500
3255.	Гидрофильтр (пылеулавли- ватель)	330.28.25.14.120	степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 95 процентов	ИТС 04-2023	степень улавливания пыли (эффективность очистки)	процентов	не менее 95
3256.	Глинорыхли- тель	330.28.92.40.120	предварительная переработка сырьевых материалов допустимые размеры кусков глины - до 1000 мм	ИТС 04-2023	размер кусков глины после измельчения	мм	не более 150
3257.	Гранулятор	330.28.92.40.110 330.28.99.3 330.28.99.39.190 330.28.92.40.139 330.28.99.31.120	грануляция; смешивание материалов тип - тарельчатый; турболопастной	ИТС 04-2023	установленная мощность	кВт	1-88
3258.	Грохот	330.28.92.40.110	разделение на ситах по фракциям тип - виброгрохот; грохот линейно-кругового движения размер отверстий сита - 0,5-40 мм	ИТС 04-2023	размер отверстий сита	мм	0,5-40
3259.	Дезинтегра- тор	330.28.92.40.120	измельчение сырья, материалов допустимые размеры кусков глины - до 300	ИТС 04-2023	зазор между валками	мм	5-25

			мм				
3260.	Дробилка валковая	330.28.92.40.12 3	измельчение сырья, материалов ширина валков - 600-15000 мм производительность - 0,6-10000 т/ч	ИТС 04-202 3	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мм	0,5-3,5
3261.	Дробилка зубчатая	330.28.92.40.12 0	измельчение сырья, материалов максимальная твердость измельчаемых материалов - 4 по шкале Мооса размер фракции на входе - 150-300 мм	ИТС 04-202 3	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мм	0-55
3262.	Дробилка молотковая	330.28.92.40.12 0	измельчение сырья, материалов	ИТС 04-202 3	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мм	30-100
3263.	Дробилка щековая	330.28.92.40.12 1	измельчение сырья, материалов размер фракции на входе - 150-1000 мм	ИТС 04-202 3	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мм	5-280
3264.	Емкость с мешалкой	330.22.23.13 330.28.93.17.15 0	смешивание; перемешивание; роспуск; увлажнение; хранение; вылеживание суспензии и шликера тип мешалки - гребень; пропеллерная; импеллерная; лопастная объем - 5-120 куб.м число оборотов (скорость вращения) - 7,1-15 об./мин	ИТС 04-202 3	число оборотов (скорость вращения)	об./мин	7,1-15
3265.	Камнеотделитель	330.28.92.40.12 0	твердость посторонних включений - до 5 по шкале Мооса	ИТС 04-202 3	твердость посторонних включений по шкале Мооса	единиц	не более 5
3266.	Классификатор	330.28.92.40.11 0	распределение материала по размеру частиц	ИТС 04-202 3	ширина щели ситовой поверхности	мм	0,5-40
3267.	Колонна оросительная	330.28.25.14.12 4	степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 80 процентов	ИТС 04-202 3	степень улавливания пыли (эффективность очистки)	процентов	не менее 80
3268.	Конвейер	330.28.29.3	транспортировка сырья,	ИТС	производительнос	куб.м/ч	100-300

		330.28.22.18	материала, полуфабриката, обожженных изделий, продукции	04-2023	ть		
			тип - ленточный; цепной; винтовой (шнековый); пластинчатый				
3269.	Линия глазурования	330.28.92.40.140	глазурование полуфабрикатов	ИТС 04-2023	производительность	шт./ч	35-150
			тип - ручная; автоматическая				
			в составе оборудования: инспекционная кабина; глазуровочная кабина; моечная кабина; система транспортировки				
3270.	Линия глазурования роботизированная	330.28.99.39.200	глазурование полуфабрикатов	ИТС 04-2023	количество осей работа	шт.	6-10
			в составе оборудования: робот; карусельный конвейер; конвейер; инспекционная кабина; глазуровочная кабина; моечная кабина; система транспортировки				
			производительность - 50-150 шт./ч				
3271.	Линия по изготовлению хозяйственного-бытовой керамики автоматическая	330.28.93.17.114	для пластического формования фарфоровых полуфабрикатов	ИТС 04-2023	влажность полуфабриката	процентов	17-19
3272.	Линия подготовки опилок	330.28.95.11	в составе оборудования: оборудование измельчения, классификации, транспортировки	ИТС 04-2023	размер фракций опилок	мм	3-8
3273.	Линия ректификации керамической плитки	330.28.92.40.140	линии полировки (шлифования), резки, снятия фаски, разгрузки и загрузки	ИТС 04-2023	точность размера керамической плитки	мм	+/- 0,3

			шлифовка плитки до точных размеров - +/- 0,3 мм				
3274.	Линия сортировки, упаковки, укладки на поддоны	330.28.92.40.14 0	сортировка и упаковка готовой продукции (керамическая плитка) в составе линии: система контроля; автоматический укладчик; автоматический штабелер допускаемое отклонение на толщину - +/- 0,5 мм максимально допускаемое отклонение на высоту - +/-10 мм	ИТС 04-202 3	максимальная производительность (в зависимости от формата)	шт./мин	130
3275.	Линия упаковочная керамическо й плитки в картонные коробки	330.28.29	упаковка готовой продукции в картонные коробки в составе линии: автоматическая линия сортировки; оборудование упаковки; поддоноукладчики	ИТС 04-202 3	максимальная производительность (в зависимости от формата)	шт./мин	130
3276.	Машина глинорезате ль- ная (глинорастиратель)	330.28.92.40.12 0	измельчение сырья, материалов крупность материала после измельчения - не более 50 мм	ИТС 04-202 3	максимальная тонкость помола	мм	не более 50
3277.	Машина термоусадоч ная	330.28.29	упаковка продукции на паллетах термоусадочной пленкой тип пленки - термоусадочный полиэтилен толщина пленки - 80-200 мкм вид используемого топлива - природный газ	ИТС 04-202 3	средняя установленная тепловая мощность	кВт	320
3278.	Машина упаковочная	330.28.29	упаковка продукции в стретч, стретч-худ пленку максимальный размер	ИТС 04-202 3	максимальная производительность	паллет/ч	20-250

			паллеты -1200 x 1200 мм				
			установленная мощность - 6-12 кВт				
3279.	Машина упаковочная обвязкой лентой	330.28.29	горизонтальная (вертикальная) обвязка лентой	ИТС 04-202 3	время обвязочного цикла	секунд	2-7
			тип ленты - PP (PET)				
			тип соединения - термосварка				
3280.	Машина цифровой печати	330.28.92.40.14 0	декорирование; глазурирование керамической плитки скорость ремня - не более 70 м/мин (в зависимости от разрешения)	ИТС 04-202 3	расход глазури	кг/кв.м	не более 1
3281.	Мельница маятниковая	330.28.92.40.12 0	измельчение сырьевых материалов	ИТС 04-202 3	максимальная тонкость помола (за один этап переработки)	мкм	не более 15
			допустимый размер фракции на входе - до 50 мкм				
3282.	Мельница молотковая	330.28.92.40.12 0	измельчение сырья, материалов	ИТС 04-202 3	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мм	5-25
			размер фракции на входе - не более 50 мм				
			влажность глины - менее 12 процентов				
3283.	Мельница роликовая	330.28.92.40.12 0	измельчение сырья, материалов	ИТС 04-202 3	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мм	1,5
			размер фракции на входе - не более 55 мм				
3284.	Мельница шаровая	330.28.92.40.12 0	мокрый (сухой) помол сырьевых материалов	ИТС 04-202 3	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мкм	2-300
3285.	Насос	330.28.13.14	перекачивание шликера, глинистой суспензии	ИТС 04-202 3	давление на выходе	бар	2-20
			тип - мембранный; перистальтический				
3286.	Печь вращающая я	330.28.21	обжиг полуфабрикатов; прокаливание сырьевых материалов	ИТС 04-202 3	удельные выбросы при обжиге сырья в производстве		

					огнеупоров:		
					пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20-70, а также более 70 процентов	кг/т обожженного сырья	не более 0,9
					удельные выбросы при обжиге пропантов:	кг/т продукции	
					углерода оксид		не более 1,19
					азота оксид, азота диоксид (в пересчете на азота диоксид)		не более 0,85
					серы диоксид		не более 0,15
					пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20-70, а также более 70 процентов		не более 0,9
3287.	Питатель	330.28.92.40	приемка, подача, дозирование сырьевых материалов тип: ящичный; весовой производительность - 2,5-70 т/ч	ИТС 04-2023	производительность	т/ч	2,5-70
3288.	Пресс	330.28.41.33.130	прессование формованных полуфабрикатов (изделий) тип - гидравлический; фрикционный; изостатический; коленно-рычажный	ИТС 04-2023	давление прессования: прессование керамической плитки прессование формованных огнеупоров	МПа	25-45 10-150
3289.	Пресс вакуумный	330.28.29.12	промывание и вакуумирование фарфоровой массы влажность полуфабриката -(23-24) процентов	ИТС 04-2023	влажность полуфабриката	процентов	22-23
3290.	Пресс шнековый (экструдер)	330.28.92.40.140	пластическое формование полуфабрикатов	ИТС 04-2023	давление прессования	МПа	0,2-10

			в составе: двухвальный смеситель; вакуумная камера; экструдер				
			диаметр шнеков - 200-775 мм				
3291.	Реактор термокатали- тический	330.28.25.14.12 0	каталитическое дожигание отходящих газов	ИТС 04-202 3	максимальный расход природного газа	куб.м/ч	130
			максимальный объем газов - 10000 куб.м/ч				
3292.	Резчик	330.28.92.40.14 0	резка глиняного бруса на заданные форматы	ИТС 04-202 3	максимальная производительнос ть	резов/мин	20-60
			тип - однострунный; многострунный		(в зависимости от формата)		
			в составе оборудования: накопитель заготовок; программный стол; транспортная платформа				
			производительность (в зависимости от формата) - до 60 резов/мин				
3293.	Робот- манипулятор	330.28.99.39.20 0	перемещение полуфабрикатов, готовых изделий; садка; разгрузка	ИТС 04-202 3	максимальная нагрузка	кг	100-700
			максимальная нагрузка - 100-700 кг				
			количество осей - 4-6 шт.				
3294.	Система дозирования керамическог о порошка	330.28.29.3	технологическая башня для кареток питания пресса	ИТС 04-202 3	количество бункеров	шт.	1-4
3295.	Система загрузки- разгрузки печных вагонеток	330.28.22.18	в составе оборудования: транспортные столы; робот-манипулятор (захват)	ИТС 04-202 3	производительнос ть	т/ч	0,6-90
3296.	Система загрузки- разгрузки сушильных вагонеток	330.28.22.18	в составе оборудования: платформа транспортная; накопитель влажных (сухих) заготовок; машина загрузки (разгрузки)	ИТС 04-202 3	производительнос ть	т/ч	0,6-90

3297.	Система очистки вагонеток автоматическая	330.28.25.14	оборудование для очистки печных вагонеток от пыли и битых полуфабрикатов/изделий с системой пылеулавливания	ИТС 04-2023	степень очистки отходящего воздуха от пыли	процентов	не менее 95
3298.	Система пневмотранс-порта	330.28.22.18	перемещение сырья, материалов	ИТС 04-2023	давление (система пневматического перемещения порошков с высоким давлением) давление (система пневматического перемещения порошков с низким давлением)	бар	более 1 менее 1
3299.	Система сухого окрашивания пресс-порошка	330.28.92.40.140	окрашивание пресс-порошка влажность окрашиваемого пресс-порошка - (5,5-7) процентов	ИТС 04-2023	производительность	кг/ч	5000-18000
3300.	Система транспортировки керамической плитки	330.28.22.18	система укладки плитки в транспортировочные боксы; система транспортировки и хранения плитки в боксах и на столах; система извлечения плитки из транспортировочных боксов; система укладки плитки на транспортировочные столы	ИТС 04-2023	производительность	кв.м/ч	1000
3301.	Сито барабанное	330.28.92.40.110	предварительный отсев, обеспыливание	ИТС 04-2023	размер ячейки	мм	0,5-5
3302.	Скруббер	330.28.25.14.124	степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 95 процентов	ИТС 04-2023	степень улавливания пыли (эффективность очистки)	процентов	не менее 95
3303.	Смеситель вертикальный (глинорастиратель)	330.28.92.40.131 330.28.92.40.140	гомогенизация; смешивание глин; подача материала на формование	ИТС 04-2023	производительность	т/ч	0,6-90
3304.	Смеситель двухвальный	330.28.92.40.131 330.28.92.40.140	приготовление формовочной массы, смешивание, гомогенизация	ИТС 04-2023	частота вращения валов мощность привода	об./мин кВт	14-28 20-250

сырьевых материалов							
3305.	Смеситель с фильтрующей решеткой	330.28.92.40.13 9	приготовление формовочной массы; смешивание,	ИТС 04-202 3	частота вращения валов	об./мин	14-28
			гомогенизация сырьевых материалов		мощность привода	кВт	20-250
3306.	Станок для обработки керамических изделий	330.28.41.23.13 0 330.28.93.13.13 2	тип обработки - шлифовка	ИТС 04-202 3	количество осей	шт.	3-4
3307.	Сушилка скоростная вертикальная	330.28.99.31.12 0	сушка полуфабрикатов (необожженной керамической плитки)	ИТС 04-202 3	остаточная влажность высушенных полуфабрикатов	процентов	не более 1
			влажность плитки на входе - (4-7,5) процентов				
			температура сушки - 120-350°C				
3308.	Установка литья под давлением	330.28.91.11.14 9 330.28.91.11.14 4	литье полуфабрикатов под давлением	ИТС 04-202 3	давление литья	МПа	0,3-14
			количество форм - 1-16 шт.				
			время цикла - 15-50 мин				
3309.	Установка шликерного литья	330.28.91.11.14 9 330.28.91.11.14 4	литье полуфабрикатов (стенд для традиционного литья с гипсовыми формами)	ИТС 04-202 3	давление литья	МПа	0,6-1,5
			количество форм - 5-100 шт.				
			время цикла - 3-4 ч				
3310.	Фильтр магнитный	330.28.92.40.11 0	магнитная сепарация	ИТС 04-202 3	магнитная индукция	Тл	0,25-1,2
3311.	Фильтр-пресс с	330.28.29.12	фильтр-прессование; обезвоживание	ИТС 04-202 3	фильтрующая поверхность (площадь фильтра)	кв.м	10-2200
			фильтрующая поверхность (площадь фильтра) - 10-2200 кв.м				
3312.	Холодильник	330.28.21.13.11 9	послеобжиговая обработка - охлаждение материалов; полуфабрикатов; продукции	ИТС 04-202 3	средняя температура выходящего из холодильника материала	°C	не более 80

			тип - барабанный; слоевой				
			средняя температура выходящего из холодильника материала - не более 80°C				
3313.	Элеватор многоковшов ый	330.28.92.27.11 9	объемная мощность выемки - 45-130 куб.м/ч	ИТС 04-202 3	объемная мощность выемки	куб.м/ч	45-130
3314.	Формокомпл ект (бронза), метод выработки - пресс-выдув	330.28.49	формование на секционной стеклоформирующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого	ИТС 05-202 2	коэффициент использования стекла (минимум)	процентов	85
	(банка) в составе: форма чистовая, поддон,		качества и с наилучшей производительностью		удельный расход энергии (максимум)	ГДж/ (т стекло- массы)	6,5
	черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, пуансон, трубки охлаждения, головка дутьевая, захват		твердость в диапазоне - 190-200 НВ				
3315.	Формокомпл ект (бронза), метод выработки двойной выдув (бутылка),	330.28.49	формование на секционной стеклоформирующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого качества и с наилучшей	ИТС 05-202 2	коэффициент использования стекла (минимум)	процентов	85
	в составе: форма чистовая, поддон,		производительностью		удельный расход энергии (максимум)	ГДж/ (т стекло- массы)	6,5
	черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, плунжер, головка дутьевая, захват		твердость в диапазоне - 190-200 НВ				

3316.	Формокомпл ект (бронза), метод выработки узкогорлый	330.28.49	формование на секционной стеклоформирующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого	ИТС 05-202 2	коэффициент использования стекла (минимум)	процентов	85
	пресс-выдув (бутылка), в составе:		качества и с наилучшей производительностью		удельный расход энергии (максимум)	ГДж/ (т стекло- массы)	6,5
	форма чистовая, поддон, черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, пуансон, трубки охлаждения, головка дутовая, захват		твердость в диапазоне - 190-200 НВ				
3317.	Формокомпл ект (чугун), метод выработки двойной	330.28.49	формование на секционной стеклоформирующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого	ИТС 05-202 2	коэффициент использования стекла (минимум)	процентов	85
	выдув (бутылка), в составе: форма чистовая,		качества и с наилучшей производительностью		удельный расход энергии (максимум)	ГДж/ (т стекло- массы)	7
	поддон, черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, плунжер, головка дутовая, захват		твердость в диапазоне - 140-150 НВ				
3318.	Формокомпл ект (чугун), метод выработки пресс-выдув (банка),	330.28.49	формование на секционной стеклоформирующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого	ИТС 05-202 2	коэффициент использования стекла (минимум)	процентов	85
	в составе: форма чистовая,		качества и с наилучшей производительностью		удельный расход энергии (максимум)	ГДж/ (т стекло- массы)	7

	поддон, черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, пуансон, трубки охлаждения, головка дутьевая, захват		твердость в диапазоне - 140-150 НВ				
3319	Формокомплект (чугун), метод выработки узкогорлый	330.28.49	формование на секционной стеклоформирующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого	ИТС 05-202 2	коэффициент использования стекла (минимум)	процентов	85
	пресс-выдув (бутылка), в составе: форма чистовая, поддон,		качества и с наилучшей производительностью		удельный расход энергии (максимум)	ГДж/ (т стекло-массы)	7
	черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, пуансон, трубки охлаждения, головка дутьевая, захват		твердость в диапазоне - 140-150 НВ				
3320	Агрегат тяговый (электровоз)	310.30.20.11.13 0	сила тяги	ИТС 16-202 3	КПД	процентов	от 75
3321	Дробилка валковая	330.28.92.40.12 3	состоит из загрузочного бункера, валковой дробилки и разгрузочного конвейера	ИТС 16-202 3	производительность	т/ч	1000
3322	Дробилка двухвалковая	330.28.92.40.12 3	мощность электродвигателя - 2х18,5-55 кВт	ИТС 16-202 3	производительность	т/ч	40-175
3323	Дробилка молотковая однороторная самоочищающаяся	330.28.92.40.12 5	мощность электродвигателя - 800 кВт	ИТС 16-202 3	производительность	т/ч	200-600
3324	Конвейер ленточный	330.28.22.18	ширина рабочей поверхности - 1400 мм	ИТС 16-202	производительность	т/ч	800-1000

				3			
			длина - 36-42 м				
			мощность электродвигателя -2х18,5-45 кВт				
3325	Конвейер ленточный для открытых горных работ	330.28.22.18	ширина ленты	ИТС 16-202 3	ширина ленты	мм	от 1600
3326	Кран электромостов ой	330.28.22.14.12 1	грузоподъемность, длина фермы моста, мощность	ИТС 16-202 3	грузоподъемность главного подъема вспомогательного подъема длина фермы моста мощность главного привода	т т м кВт	от 5 от 1,5 от 5 от 20
3327	Мельница молотковая	330.28.92.40.12 0	мощность электродвигателя -75 кВт	ИТС 16-202 3	производительнос ть	т/ч	от 40
3328	Отвалообразо - ватель	330.28.99	перемещение на 2 гусеничных транспортерах; двухконвейерная установка с поворотной разгрузочной стрелой с изменяемым углом наклона	ИТС 16-202 3	производительнос ть	куб.м/ч	3100
3329	Питатель вибрационный	330.28.29.31	мощность электродвигателя -4-55 кВт	ИТС 16-202 3	производительнос ть	т/ч	250-1800
3330	Клеть прокатная	330.28.22.18.18 0	производительность	ИТС 27-202 3	производительнос ть	т/ч	от 20
3331	Печь нагрева заготовок	330.28.22.18.18 1	температура нагрева заготовки на выходе максимальная производительность	ИТС 27-202 3	температура нагрева заготовок на выходе максимальная производительнос ть	°C т/ч	до 1200 от 20
3332	Печь отпуска	330.28.22.18.18 0	температура шаров на выходе максимальная производительность	ИТС 27-202 3	температура шаров на выходе максимальная производительнос ть	°C т/ч	60 от 20
3333	Рекуператор	330.28.25.14.12	температура нагрева	ИТС	температура	°C	до 550

.	9	воздуха	27-202 3	нагрева воздуха			
3334	Робот загрузки-выгрузки	330.28.22.18.180	перемещение заготовки с рольганга в нагревательную печь и обратно	ИТС 27-2023	масса заготовки	кг	от 300
3335	Робот порталный для перемещения заготовок колес на прессопрокатной линии	330.28.22.18.314	масса заготовки	ИТС 27-2023	масса заготовки	кг	от 300
3336	Робот-манипулятор для перемещения колес между прессами	330.28.22.18.314	грузоподъемность	ИТС 27-2023	грузоподъемность	кг	от 1000
3337	Робот-манипулятор порталный	330.28.22.18.314	перемещение на автоматической линии	ИТС 27-2023	грузоподъемность	кг	от 1000
3338	Автогрейдер	330.28.92.22.110	для проведения землеройно-профилировочных работ; на дизельном топливе	ИТС 37-2023	пыль неорганическая	г/т	не более 598
3339	Дизелевоз напочвенный	310.30.20.13.110	для перевозки состава вагонеток по рельсовому пути	ИТС 37-2023	максимальная мощность	кВт	99
					количество цилиндров	шт.	6
					объем цилиндров	куб.дм	6,8
3340	Драглайн	330.28.92.26.110	для проведения вскрышных работ; работа на электроэнергии	ИТС 37-2023	пыль неорганическая	г/т	не более 598
3341	Дробилка щековая	330.28.92.40.121	максимальный размер куска - до 800 мм	ИТС 37-2023	пыль неорганическая	г/т	не более 598
			производительность - 90-250 т/ч				
3342	Машина комбинированная	330.28.22.18	мощность двигателя - 240 л.с.	ИТС 37-2023	пыль неорганическая	г/т	0,04
			объем цистерны - 10 т				
			транспортная скорость - до 15 км/ч				

3343	Машина породоразделочная	330.28.22.18	оснащена электродвигателем	ИТС 37-2023	пыль неорганическая	г/т	не более 598
3344	Насос секционный горизонтальный	330.28.12.13	производительность - 850 куб.м	ИТС 37-2023	производительность	куб.м	850
			напор - 360 м		напор	м	360
					частота вращения	об./мин	1500
					мощность электродвигателя	кВт	1250
					масса	кг	4633
					коэффициент полезного действия насоса	процентов	72
3345	Перегрузатель скребковой передвижной	330.28.22.18	номинальная мощность электродвигателя - 160-200 кВт	ИТС 37-2023	максимальная производительность	т/ч	1500
3346	Центрифуга вибрационная	330.28.29.12	для обезвоживания класса - 1-50 мм	ИТС 37-2023	производительность	т/ч	210
					размер подаваемой фракции	мм	1-50
3347	Экскаватор гидравлический	330.28.92.26.110	для выемки вскрышных пород с погрузкой в автомобильный транспорт; работа на дизельном топливе	ИТС 37-2023	пыль неорганическая	г/т	не более 598
3348	Электровоз аккумуляторный	310.30.20.11.140	транспортировка составов вагонеток по подземным железным дорогам узкой колеи в откаточных выработках шахт	ИТС 37-2023	мощность электродвигателей (суммарная)	кВт	28
					скорость	м/с	1,7+/-0,17
						км/ч	6,1+/-0,6
3349	Компостер-гранулятор (ворошитель)	330.28.30.86.110	производительность по сырью	ИТС 41-2023	производительность по сырью	т/сут.	50
			срок переработки до полной биодegradации (ферментации)		срок переработки до полной биодegradации (ферментации)	сут.	30-40
			выход готовой продукции		выход готовой продукции	т/сут.	13-16
3350	Компостер-гранулятор	330.28.30.86.110	производительность по сырью	ИТС 42-202	производительность по сырью	т/сут.	50

(ворошитель)		3				
		срок переработки до полной биodeградации (ферментации)				
		выход готовой продукции				
				срок переработки до полной биodeградации (ферментации)	сут.	30-40
				выход готовой продукции	т/сут.	13-16
3351	Абсорбер	330.28.25.14.12 9	очистка газовых выбросов	ИТС 47-202 3	-	-
3352	Адсорбер	330.28.25.14	очистка газовых выбросов	ИТС 47-202 3	-	-
3353	Аппарат вакуум- выпарной	330.28.99.3	упаривание сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-
3354	Аппарат выпарной	330.28.99.3	упаривание сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-
3355	Аэротенк	220.41.20.20.72 9	окисление органических и неорганических загрязняющих веществ за счет жизнедеятельности аэробных микроорганизмов, образующих активный ил	ИТС 47-202 3	-	-
3356	Биореактор	220.41.20.20.72 9	ведение процесса биохимочистки	ИТС 47-202 3	-	-
3357	Биофильтр	330.28.29.12.19 0	ведение процесса биохимочистки	ИТС 47-202 3	-	-
3358	Газоанализато р	330.26.51.52 330.26.51.53 330.26.51.66	контроль концентрации компонентов выбросов в выхлопном газе	ИТС 47-202 3	-	-
3359	Газоконвертор	330.28.29	окисление органических веществ в отводимом воздухе	ИТС 47-202 3	-	-
3360	Генератор озона	330.28.25.14.11 3	генерация озона	ИТС 47-202 3	-	-
3361	Гидрофильтр	330.28.25.14.12 0	очистка газовоздушной смеси	ИТС 47-202 3	-	-

3362	Колонна отпарная	220.25.29.11.17 0	отпарка из стока легких углеводородов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3363	Колонна санитарная	220.25.29.11.17 0	очистка отходящих газов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3364	Конденсатор вихревой	330.28.25.11.11 0	для очистки абгазов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3365	Метантенк	220.41.20.20.72 9	биохимическое анаэробное окисление растворенных и взвешенных загрязняющих веществ сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-	-
3366	Насос дозировочный	330.28.13	подача флокулянта, реагентов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3367	Насос погружной	330.28.13	подача (перекачка) воды, сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-	-
3368	Насос циркуляционн ый	330.28.13	подача (перекачка) воды, ила, сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-	-
3369	Насос шнековый	330.28.13	подача (перекачка) воды, ила, сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-	-
3370	Нефтеловушк а	220.41.20.20.72 9	для физико-химической очистки сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-	-
3371	Нутч-фильтр	330.28.29.12	фильтрация сточных вод после обработки	ИТС 47-202 3	-	-	-
3372	Окислитель регенеративн ый термический	330.28.29	для очистки отработанного воздуха	ИТС 47-202 3	-	-	-
3373	Окситенк	220.41.20.20.72 9	для ведения процесса биологической очистки сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-	-
3374	Пароразлагат ель	330.28.29	разложение газов водяным паром	ИТС 47-202 3	-	-	-
3375	Песколовка	220.41.20.20.72 9	осаждение тяжелых механических примесей	ИТС 47-202 3	-	-	-
3376	Преаэратор	220.41.20.20.72 9	для выделения из химзагрязнений стоков летучих загрязняющих веществ	ИТС 47-202 3	-	-	-

3377	Пресс винтовой промывочный	330.28.29	для отмывки мусора от легкоокисляющихся органических соединений и обезвоживания	ИТС 47-202 3	-	-	-
3378	Пресс-фильтр	330.28.29.12	для обработки осадка методом фильтрации под давлением	ИТС 47-202 3	-	-	-
3379	Пылеуловитель инерционный	330.28.25.14.12 9	очистка газов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3380	Реактор каталитической очистки	330.28.29	для очистки хвостовых газов от оксидов азота	ИТС 47-202 3	-	-	-
3381	Реактор селективной низкотемпературной очистки	330.28.29	для очистки хвостовых газов от оксидов азота	ИТС 47-202 3	-	-	-
3382	Реактор термического обезвреживания	330.28.29	для термического обезвреживания химически загрязненных сточных вод, кубовых остатков	ИТС 47-202 3	-	-	-
3383	pH-метр поточный	330.26.51.5	контроль pH в стоке	ИТС 47-202 3	-	-	-
3384	Скруббер "Вентури"	330.28.25.14.12 4	очистка газовых выбросов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3385	Турбовоздуходувка многоступенчатая	330.28.25.20.19 0	для выработки воздуха для систем аэрации	ИТС 47-202 3	-	-	-
3386	Установка обратного осмоса	330.28.29.12.19 0	обессоливание фильтрата	ИТС 47-202 3	-	-	-
3387	Установка очистки производственных стоков от ионов лития	220.41.20.20.72 9	для очистки стоков от солей лития	ИТС 47-202 3	-	-	-
3388	Установка утилизации и очистки воздушных выбросов	330.28.25.14	для очистки воздушных выбросов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3389	Установка факельная	330.28.99.3	термическое окисление (сжигание) горючих газообразных углеводородов, технологических сдувок	ИТС 47-202 3	-	-	-

3390	Фильтр кассетный	330.28.25.14	улавливание пыли	ИТС 47-202 3	-	-	-
3391	Фильтр осветительны й	330.28.29.12.11 0	для фильтрации очищенной воды (осветления воды)	ИТС 47-202 3	-	-	-
3392	Фильтр рукавный	330.28.25.14.12 0	очистка газов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3393	Флотатор	330.28.99	для удаления взвешенных веществ из сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-	-
3394	Центрифуга декантерная	330.28.29.12	выделение кристаллов солей из упаренного раствора	ИТС 47-202 3	-	-	-
3395	Циклон	330.28.25.14.12 0	очистка газов от твердых частиц	ИТС 47-202 3	-	-	-
3396	Электрофилт р	330.28.25.14.12 0	для улавливания пыли из дымовых газов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3397	Аппарат теплообменны й	330.28.25.13.11 0 330.28.25.11.11 0 330.28.25.11.11 1 330.28.25.11.11 2 330.28.25.11.11 9 330.25.30.12.11 0	поверхность теплообмена	ИТС 48-202 3	поверхность теплообмена	кв.м	от 5
3398	Генератор	330.30.20.31.11 7	частота вращения ротора	ИТС 48-202 3	частота вращения ротора	об./мин	от 1500
3399	Коатер - моечная станция	330.28.49	линия нанесения покрытия с использованием деминерализованного пермеата	ИТС 48-202 3	потребление пермеата	куб.м/ч	9
3400	Насос центробежный двухстороннег о всасывания	330.28.13.14.11 0	производительность	ИТС 48-202 3	производительнос ть	куб.м/ч	от 3200
3401	Система охлаждения стеклоленты	330.28.25.1	коэффициент полезного действия инвертора	ИТС 48-202 3	коэффициент полезного действия инвертора	процентов	85-90
3402	Станция водоочистки	330.28.29.12	производительность	ИТС 48-202 3	производительнос ть	куб.м/ч	до 4

3403	Станция водоподготовки	330.28.29.12.11 0	производительность	ИТС 48-202 3	производительность	куб.м/ч	до 10
3404	Станция обезжелезивания	330.28.29.12.11 0	производительность	ИТС 48-202 3	производительность	куб.м/ч	до 50
3405	Станция смешивания	330.28.2	максимальное смешивание при наименьших электрических потерях	ИТС 48-202 3	объем смешивания	куб.м	до 200
3406	Станция умягчения	330.28.29.12.11 0	производительность	ИТС 48-202 3	производительность	куб.м/ч	до 50
3407	Теплообменник кожухотрубчатый	330.28.25.1	давление расчетное	ИТС 48-202 3	давление расчетное	МПа	0,3-4
3408	Насосы с частотно- регулируемым приводом	330.28.12.13 330.28.13	наличие на насосе частотно- регулируемого привода	ИТС 48-202 3	-	-	-
3409	Насосы с гидромуфтами	330.28.12.13 330.28.13	наличие на насосе гидромуфты	ИТС 48-202 3	-	-	-
3410	Батарея коксовая	220.42.99.11.13 0	проектная мощность	ИТС 26-202 2	проектная мощность	тыс.т	400-800
3411	Кран мостовой электрический	330.28.22.14.12 1 330.28.22.14.12 0	грузоподъемность	ИТС 26-202 2	грузоподъемность	т	5-50
3412	Кран мостовой электрический	330.28.22.14.12 1 330.28.22.14.12 0	грузоподъемность	ИТС 16-202 3	грузоподъемность	т	5-50
3413	Насос центробежный	330.28.13.14.11 0	подача: до 37 куб.м/ч 38-300 куб.м/ч свыше 300 куб.м/ч	ИТС 48-202 3	коэффициент полезного действия	процентов	не менее 50 не менее 70 не менее 72
3414	Штабелеукладчик	330.28.22.18	ширина ленты конвейера - от 1400 мм	ИТС 25-202 3	производительность	т/ч	от 1200

ширина ленты мм от 1400

"