

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РАСПОРЯЖЕНИЕ

от 7 февраля 2025 года № 260-р

[О внесении изменений в распоряжение Правительства Российской Федерации от 20 июня 2017 г. № 1299-р]

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в перечень основного технологического оборудования, эксплуатируемого в случае применения наилучших доступных технологий, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 июня 2017 г. № 1299-р (Собрание законодательства Российской Федерации, 2017, № 27, ст.4063; 2018, № 16, ст.2415; 2019, № 32, ст.4759; 2022, № 29, ст.5538; 2023, № 49, ст.8852).

2. Признать утратившими силу изменения, которые вносятся в перечень основного технологического оборудования, эксплуатируемого в случае применения наилучших доступных технологий, утвержденные распоряжением Правительства Российской Федерации от 7 апреля 2018 г. № 622-р, в части, касающейся позиций 218 и 219 указанного перечня (Собрание законодательства Российской Федерации, 2018, № 16, ст.2415).

3. Настоящее распоряжение вступает в силу по истечении одного месяца со дня его официального опубликования, но не ранее 1-го числа очередного налогового периода по налогу на прибыль организаций.

Председатель Правительства
Российской Федерации
М.Мишустина
УТВЕРЖДЕНЫ
распоряжением Правительства
Российской Федерации
от 7 февраля 2025 года № 260-р

Изменения, которые вносятся в перечень основного технологического оборудования, эксплуатируемого в случае применения наилучших доступных технологий

1. Позиции 218 и 219 исключить.

2. Позиции 220-230 изложить в следующей редакции:

"

220.	Печь камерная	330.28.21	обжиг полуфабрикатов; высокотемпературная обработка сырья, материалов	ИТС 04-202	температура обжига 3	°C	800-1800
			тип нагрева - электропечь; печь с газовым нагревом				
			максимальная температура обжига - 1800°C				
221.	Печь роликовая	330.28.21.1	обжиг полуфабрикатов	ИТС 04-202	удельное потребление энергии топлива	ГДж/т продукции	не более 8,5
			удельное потребление энергии топлива при		при производстве керамической		

		производство		плитки	
		керамической плитки - не более 8,5 ГДж/т продукции		удельные выбросы при обжиге керамической плитки:	кг/т продукции
				углерода оксид	не более 1,5
				азота оксид, азота диоксид (в пересчете на азота диоксид)	не более 0,8
				серы диоксид	не более 0,2
222.	Печь туннельная	330.28.21.1	обжиг полуфабрикатов	ИТС 04-202 3	удельное потребление энергии топлива:
				удельное потребление энергии топлива:	
				производство керамического кирпича и камня - не более 2,5 ГДж/т продукции	производство керамического кирпича и камня
				производство санитарно-технических изделий - не более 25 ГДж/т продукции	производство санитарно-технического изделия
				удельные выбросы при обжиге керамического кирпича и камня:	кг/т продукции
				углерода оксид (без применения выгорающих добавок в шихте)	не более 0,37
				углерода оксид (содержание выгорающих добавок в шихте менее 2 процентов массовых)	не более 1,28
				углерода оксид (содержание выгорающих добавок в шихте 2 процентов массовых и более)	не более 8,98
				азота оксид, азота	не более

				диоксид (в пересчете на азота диоксид)	0,47		
				серы диоксид (содержание соединений серы в сырье (в пересчете на триоксид серы) 0,25 процента и менее)	не более 0,1		
				серы диоксид (содержание соединений серы в сырье (в пересчете на триоксид серы) более 0,25 процента)	не более 1		
				удельные выбросы при обжиге санитарно- технических изделий:			
				углерода оксид	не более 3,8		
				азота оксид, азота диоксид (в пересчете на азота диоксид)	не более 0,85		
				серы диоксид	не более 0,2		
				удельные выбросы при обжиге формованных огнеупоров:			
				углерода оксид	не более 9,4		
				азота оксид, азота диоксид (в пересчете на азота диоксид)	не более 8,46		
				серы диоксид	не более 0,77		
223.	Сушило вертикальное корзинное	330.28.99.31.1 20	сушка полуфабрикатов	ИТС 04-202 3	остаточная влажность полуфабриката	процентов	не более 1
224.	Сушилка горизонтальная	330.28.99.31.1 20	сушка полуфабрикатов (необожженной керамической плитки)	ИТС 04-202 3	остаточная влажность полуфабриката	процентов	не более 1
			тип - одноканальные;				

					многоканальные			
					максимальная температура сушки - 350°C			
					остаточная влажность полуфабриката - не более 1 процента			
225.	Сушило камерное	330.28.49 330.28.99.31.1 20	сушка полуфабриката	ИТС 04-202 3	остаточная влажность полуфабриката:	процентов		
					при производстве керамического кирпича и камня не более 7			
					при производстве санитарно-технич еских изделий из керамики не более 1			
226.	Сушило тунNELьное	330.28.99.31.1 20	сушка полуфабриката	ИТС 04-202 3	остаточная влажность полуфабриката: при производстве керамического кирпича и камня	процентов	не более 9	
					при производстве санитарно-технич еских изделий из керамики не более 1			
227.	Сушилка башенная распылительна я (атомизатор)	330.28.99.31.1 20	приготовление пресс-порошка	ИТС 04-202 3	влажность пресс- порошка на выходе	процентов		3,5-7
					температура сушки - 350-550°C			
					влажность пресс-порошка на выходе - (3,5-7) процентов			
					удельный расход тепла - 750-850 ккал/л воды			
228.	Фильтр рукавный	330.28.25.14.1 20	очистка отходящих пылегазовых потоков	ИТС 04-202 3	степень улавливания пыли в технологических операциях	процентов	не менее	95
					степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 95 процентов			
					производства керамических изделий, сопровождающихс я значительным			
					производительность			
					пылеобразование			

			по очищаемому газу - 1000-1000000 куб.м/ч		м		
229.	Циклон	330.28.25.14.1 20	степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 70 процентов	ИТС 04-202 3	степень улавливания пыли (эффективность очистки)	процентов	не менее 70
230.	Электрофильтр	330.28.25.14.1 20	степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 95 процентов	ИТС 04-202 3	степень улавливания пыли (эффективность очистки)	процентов	не менее 95

"

3. Позицию 237 изложить в следующей редакции:

"

237.	Печь стекловаренная рекуперативная с подковообразн ым направлением пламени непрерывного действия для получения тарного стекла	330.28.21	производительнос ть - более 200 т/сут.	ИТС 05-2022	выбросы загрязняющих веществ:		
			энергопотреблени е - 7 ГДж/т (среднее)		оксиды азота (суммарно)	кг/(т стекломассы)	8,8
					оксид углерода	кг/(т стекломассы)	0,9
					пыль неорганическая (суммарно)	кг/(т стекломассы)	0,7
					энергопотреблен ие (снижение до)	ГДж/(т стекломассы)	6,5

"

4. Позицию 408 изложить в следующей редакции:

"

408.	Грохот инерционный самбалансн ый	330.28.92.40.120	площадь просеивания	ИТС 16-202 3	площадь просеивания	кв.м	9,1-11,4
			мощность электродвигателя		мощность электродвигателя	кВт	30-37

производительность производительность т/ч 60-1800

"

5. Позицию 410 изложить в следующей редакции:

"

410.	Дробилка конусная	330.28.92.40.12	крупность дробленного материала	ИТС 16-2023	крупность дробленного материала	мм	20-1200
		2			мощность электродвигателя	кВт	200-250
					производительность	т/ч	250-8000
					предел прочности при сжатии	МПа	до 300

"

6. Позицию 412 изложить в следующей редакции:

"

412.	Дробилка щековая	330.28.92.40.12	крупность дробленного материала	ИТС 16-2023	крупность дробленного материала	мм	50-500
		1			мощность электродвигателя	кВт	110-250
					производительность	т/ч	250-1000
						или	
						куб.м/ч	не более 550

"

7. Позицию 415 изложить в следующей редакции:

"

415.	Мельница шаровая	330.28.92.40.12	производительность	ИТС 16-2023	производительность	т/ч	16-50
		0			мощность электродвигателя	кВт	132-1600

"

8. Позицию 419 изложить в следующей редакции:

"

419.	Сепаратор магнитный	330.28.93.13.11	диаметр рабочей части барабана	ИТС 16-202 3	диаметр рабочей части барабана	мм	900-2000
		1			длина барабана	мм	2000-2500
					магнитная индукция	Тл	0,16-0,4
					мощность электродвигателя	кВт	4-37
					производительность	т/ч	650-1000
					производительность по тяжелой среде	производительность по тяжелой среде	куб.м/ч 160

"

9. Позицию 424 изложить в следующей редакции:

"

424.	Измельчитель	330.28.92.40.1	измельчение до фракции крупностью -	ИТС 17-202 1	производительность	т/ч	10-60
		20	330.28.92.40.1	10-200 мм			
		29					
		330.28.99.3					

"

10. Позицию 575 изложить в следующей редакции:

"

575.	Циклон	330.28.25.14.12	эффективность механической очистки	ИТС 22-201 6	скорость газа	м/с	не менее 8
		0			для частиц с условным диаметром 20 мкм - 99,5 процента		
		330.28.92.40.11	газового потока:		для частиц с условным диаметром 10 мкм - 95 процентов		
		0			для частиц с условным диаметром 5 мкм - 83 процента		
					для частиц с условным		

диаметром 2,5 мкм - 70
процентов

"

11. Позицию 660 изложить в следующей редакции:

"

660. Гидроциклон 330.28.25.14.12 производительность
4
330.28.92.40.11
0

ИТС производительнос куб.м/ч 80-120000
25-202 тъ
3

диаметр
цилиндрической части -
250-650 мм

"

12. Позицию 666 изложить в следующей редакции:

"

666. Дробилка 330.28.92.40 ширина разгрузочной
конусная 330.28.92.40.12 щели на открытой
2 стороне - 14-230 мм

ИТС производительнос куб.м/ч 425-2790
25-202 тъ
3

мощность главного
привода - 250-800 кВт

"

13. Позицию 673 изложить в следующей редакции:

"

673. Конвейер 330.28.22.18 ширина ленты -
1000-2000 мм

ИТС производительнос т/ч от 200
25-202 тъ
3

скорость движения м/с 0,8-5,5
ленты

"

14. Позицию 719 изложить в следующей редакции:

"

719. Аппарат 330.28.25.13.11 поверхность
теплообменн 0 теплообмена
ый 330.28.25.11.11
0
330.25.30.12.11

ИТС поверхность кв.м от 3000
26-202 теплообмена
2

0

"

15. Позицию 723 изложить в следующей редакции:

"

723. Воздухонагр 220.41.20.20.80 температура нагрева ИТС температура °C 1000-1400
е- 0 воздушного дутья 26-202 нагрева
ватель 2 воздушного
доменной дутья
печи

"

16. Позицию 738 изложить в следующей редакции:

"

738. Конвертер 330.28.91.11.11 плавильный агрегат ИТС масса садки т 50-350
сталеплавиль 0 грушевидной формы, 26-202
ный 2

предназначенный для время продувки мин 12-25
выплавки стали из жидкого чугуна и
металлолома

путем продувки удельный расход куб.м/т 50-80
окислительными газами
(кислородом)

"

17. Позицию 741 изложить в следующей редакции:

"

741. Машина 330.28.22.18.18 количество конвейеров ИТС производительнос т/ч до 250
разливочная 0 на одной разливочной 26-202 ть по чушковому
товарного 330.28.22.18.27 машине - 2 шт. 2 чугуну
чугуна 0

"

18. Позицию 775 изложить в следующей редакции:

"

775. Стальковш 330.28.22.18.27 для перемещения ИТС объем т от 130
0 жидкой стали 26-202
2

"

19. Позицию 784 изложить в следующей редакции:

"

784. Установка аспирационная 330.28.92.40 производительность ИТС 26-202 производительность куб.м/ч от 1000000
330.28.25.14.120
220.41.20.20.300
330.28.25.14.129
2

"

20. Позиции 808 и 809 изложить в следующей редакции:

"

808. Агрегат лазерной обработки 330.28.21.13.128 лазерный технологический комплекс ИТС 27-202 скорость транспортировки м/мин от 100
размеры полосы:
толщина полосы -
0,15-0,3 мм

ширина полосы - до
1200 мм
масса рулона - 5-12 т

809. Агрегат нанесения полимерного покрытия 330.28.22.18.180 размеры полосы: ИТС 27-202 скорость движения полосы в агрегате м/мин от 10
толщина - 0,3-2 мм производительность тыс.т/год 200
ширина - 600-1850 мм

масса рулона - менее 30 т

скорость движения полосы в агрегате -
10-120 м/мин

производительность

вид покрытия -
органозоль, пластиоль,
эмали

"

21. Позицию 966 изложить в следующей редакции:

"

966.	Установка дробеметной (дробеструйной)	330.28.99.3 330.28.29.22	применяемый материал - дробь	ИТС 27-202 3	максимальная скорость дроби	м/с	100
	обработка поверхности труб				скорость обработки	м/мин	150

"

22. Позицию 1007 изложить в следующей редакции:

"

1007	Теплообменник кожухотрубчатый	330.28.25.1	давление расчетное	ИТС 28-202 1	давление расчетное	МПа	0,3-4
------	-------------------------------	-------------	--------------------	-----------------	--------------------	-----	-------

"

23. Позицию 1019 изложить в следующей редакции:

"

1019	Установка улавливания нефтяных газов	220.41.20.20.34 4	уровень автоматически поддерживаемого избыточного давления в газовом пространстве резервуаров	ИТС 28-202 1	уровень автоматически поддерживаемого избыточного давления в газовом пространстве резервуаров	мм вод.ст.	20
			производительность по отбиаемому газу		производительность по отбиаемому газу	куб.м/мин	4,13-11,2

"

24. Позицию 1042 изложить в следующей редакции:

"

1042	Установка сжижения газа	220.41.20.20.35 3	производительность по перерабатываемому газу	ИТС 29-201 7	производительность по перерабатываемому газу	н.куб.м/ч	3000-1500 0
------	-------------------------	----------------------	--	-----------------	--	-----------	----------------

"

25. Позицию 1377 изложить в следующей редакции:

"

1377	Дымосос	330.28.25.14.12	частота вращения -	ИТС	производительность	куб.м/ч	9930-1627
------	---------	-----------------	--------------------	-----	--------------------	---------	-----------

9	1000-1500об./мин	37-202 ть 3	2
---	------------------	----------------	---

26. Позицию 1382 изложить в следующей редакции:

"

1382 Конвейер ленточный	330.28.22.18	подача угля на дробление из бункера ленточным конвейером:	ИТС 37-202 пыль каменного угля 3	г/т	не более 598
длина ленты - 3 м					
ширина - 1 м					

"

27. Позицию 1392 изложить в следующей редакции:

"

1392 Оборудование для фильтрования или очистки воды	330.28.29.12.11 0	фильтры осветлительные	ИТС 37-202 взвешенные вещества 3	г/т	не более 286,6
фильтр засыпной сорбционный напорный					
боновое заграждение и другие, в том числе установки аэрации воды					
и другие установки для фильтрования или очистки воды					
эффективность очистки сточных вод - (80-96,2) процентов					

"

28. Позицию 1398 изложить в следующей редакции:

"

1398 Сооружения для очистки сточных, карьерных вод	220.42.21.13.12 7	очистка сточных вод от взвешенных веществ, нефтепродуктов, металлов, от фосфатов и других загрязнений (установка	ИТС 37-202 взвешенные вещества 3	г/т	не более 286,6
железо					
г/т не более 25,7					

флотации, фильтрации,
установка
ультрафиолетового
обеззараживания
сточных вод и
аналогичные
устройства)

нефть
и нефтепродукты

г/т

не более
0,7

"

29. Позицию 1400 изложить в следующей редакции:

"

1400 Станок
буровой 330.28.92.12.19 бурение скважин для
0 закладки взрывчатки
буровыми станками
производительность -
8,7-20 м/ч

ИТС 37-202 пыль
3 неорганическая

г/т

не более
598

"

30. Позицию 1419 изложить в следующей редакции:

"

1419 Циклон 330.28.25.14.12 батарейный
9 цилиндрический

ИТС 37-202 производительнос
3ть

куб.м/ч 4500-7200

габаритные размеры -
1115 x 1115 x 5704 мм

эффективность
пылеулавливания

процентов 96,2

эффективность
пылеулавливания - 96,2

пыль
неорганическая

г/т

не более
23,3

"

31. Позицию 1469 изложить в следующей редакции:

"

1469 Каландр
отделочный 330.28.94.21 средняя ширина ткани
(вход) - 1500-2400 мм

ИТС 39-202 мощность

3

кВт

не более
143

средняя ширина ткани
(выход) - 1510-2400 мм

энергопотреблени

е

кВт·ч/т

не более
64,8

"

32. Позицию 1486 изложить в следующей редакции:

"

1486 Машина 330.28.94.21 рабочая скорость - не ИТС энергопотреблени кВт·ч/т не более декатировочн более 50 м/мин 39-202 е 3 35 ая

"

33. Позицию 1526 изложить в следующей редакции:

"

1526 Глубокорыхли 330.28.30.34 ширина внесения ИТС глубина заделки см до 40 тель удобрений - до 4,5 м 41-202 удобрений 3

"

34. Позицию 1530 изложить в следующей редакции:

"

1530 Миксер-аэратор 330.28.30.86.11 производительность ИТС объем навоза на куб.м/ч 10000 оп 0 миксера - 3500 куб.м/ч 41-202 единицу 3 оборудования

производительность
компрессора - 250
куб.м/ч

глубина обработки
жидкости - до 8 м

"

35. Позицию 1773 изложить в следующей редакции:

"

1773 Установка 220.41.20.20.72 автоматизированная, ИТС расход кВт·ч/куб. 0,6-2,2 напорной 0 проточного типа, с 44-201 электроэнергии м реагентной системами флокуляции, 7 флотации приготовления и подачи реагентов,

приготовления
водо-воздушной
эмulsionии путем
растворения сжатого
воздуха в воде в
сосуде-сатураторе

степень очистки по процентов 80 жирам

степень очистки по процентов 55 химическому потреблению кислорода

"

36. Позицию 1830 изложить в следующей редакции:

"

1830. Вагоноразмораживатель 220.42.99.11 220.41.20.20.800 инфракрасный разогрев ИТС 46-2019

"

37. Позицию 1889 изложить в следующей редакции:

"

1889 Печь сжигания 330.28.21.12 очистка отходящих газов ИТС 47-202 3

"

38. Позицию 1891 изложить в следующей редакции:

"

1891 Скруббер 330.28.25.14 очистка газовых выбросов ИТС 47-202 3

"

39. Позицию 1906 изложить в следующей редакции:

"

1906 Генератор сжатого воздуха (компрессоры) 330.28.13.2 отсутствие холостого хода ИТС 48-202 производительность насоса куб.м/сут. более 1000 3

с прямым приводом и частотным регулированием плавный запуск

отсутствие переходных процессов производительность насоса

мощность электродвигателя мощность электродвигателя кВт не менее 95,5

"

40. Позицию 1927 изложить в следующей редакции:

1927	Станок буровой для бурения подземных скважин	330.28.92.12.13	применение для бурения подземных скважин вращательным способом, для бурения направленных	ИТС 48-202	диаметр скважины 3	мм	до 500 (включительно)
		0	подземных скважин		длина скважины	м	до 1000 (включительно)
					диаметр скважины	мм	более 500
					длина скважины	м	более 1000

41. Позицию 1939 изложить в следующей редакции:

1939	Устройство плавного пуска электродвигате-	330.26.51.65	ограничение	ИТС	-	-	-
		330.30.20.31.11	330.30.20.31.11	48-202	-	-	-
		7	7	3			

лей снижение вероятности перегрева двигателя

повышение срока службы двигателя за счет устранения рывков в механической части привода или гидравлических ударов в трубопроводах и задвижках в момент пуска и остановки электродвигателей

42. Позицию 1940 изложить в следующей редакции:

1940	Устройство распределите	330.30.20.31.11	напряжение 1-800 кВ	ИТС	-	-	-
		7		48-202	-	-	-
				3			

43. Позицию 1970 изложить в следующей редакции:

"

1970 Мельница 330.28.92.40.12 мощность двигателя - ИТС частота вращения об./мин от 13
шаровая с 0 свыше 2500 кВт 49-201 мельницы
центральной 7
разгрузкой рабочий объем - 82,9-190 куб.м

"

44. Позицию 2743 изложить в следующей редакции:

"

2743 Самосвал 310.29.10.41.11 грузоподъемность ИТС грузоподъемность т от 90
карьерный 3 25-202
(землевоз) 330.28.92.29 3
объем кузова
(с "шапкой" 2:1) куб.м от 60

"

45. Позиции 2760 и 2761 изложить в следующей редакции:

"

2760 Кран 330.28.22.14.12 транспортировка ИТС грузоподъемность т от 220
разливочный 1 сталеразливочного 26-202
мостовой ковша со сталевоза на 2
разливочный стенд и обратно

2761 Кран 330.28.22.14.12 грузоподъемность ИТС грузоподъемность т от 5
электромостов 1 26-202
ой 2
главного подъема т от 1,5
вспомогательного подъема
длина фермы моста м от 5
мощность
длина фермы моста
главного привода кВт от 20

"

46. Позицию 2765 изложить в следующей редакции:

"

2765 Машина ломки 330.28.22.18.27 максимальная ИТС максимальная т 36,5
футеровки 0 технически допустимая 26-202 технически
330.28.29 масса 2 допустимая масса

максимальная конструктивная скорость максимальная конструктивная скорость км/ч от 2,5

11

47. Позиции 2778 и 2779 изложить в следующей редакции:

11

2778	Система подачи сыпучих материалов на конвейер	330.26.51.66 330.28.22.18.27 0	производительность	ИТС 26-202	производительность	куб.м/ч	от 150
2779	Сталевоз	330.28.22.18.27 0	перемещение сталеразливочного ковша	ИТС 26-202	скорость перемещения	м/мин	от 16

11

48. Позицию 2829 изложить в следующей редакции:

11

2829 Установка ИТС 330.28.25.14.12 улавливание пыли куб.м/ч от 1500
 аспирационная 9 общей 27-202 газа
 я 330.28.25.14.11 3
 9
 330.28.28.14.12
 1
 эффективность процентов от 92

4

49. Дополнить позициями 3250-3414 следующего содержания:

11

3252.	Бункер	330.28.29.3	дозировка, взвешивание сырьевых компонентов	ИТС 04-202	объем бункера (вместимость) 3	куб.м	5-30
3253.	Вентилятор	330.28.25.14.12 9	удаление дымовых газов режим работы - с частотным регулируемым приводом	ИТС 04-202	производительность 3	куб.м/ч	5000-125000
3254.	Вибросито	330.28.92.40.12 0 330.28.92.40.11 0	просеивание; сортировка, разделение, классификация по фракциям; обогащение (шликера); процеживание (глазури)	ИТС 04-202	центробежная сила 3	кг	97-6500
			производительность - 25-100 т/ч		пропускная способность -		
			15-60 куб.м/ч				
3255.	Гидрофильтр (пылеулавливателя)	330.28.25.14.12 0	степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 95 процентов	ИТС 04-202	степень улавливания пыли (эффективность очистки) 3	процентов	не менее 95
3256.	Глинерыххли-тель	330.28.92.40.12 0	предварительная переработка сырьевых материалов	ИТС 04-202	размер кусков глины после измельчения	мм	не более 150
			допустимые размеры кусков глины - до 1000 мм				
3257.	Гранулятор	330.28.92.40.11 0 330.28.99.3 330.28.99.39.19 0 330.28.92.40.13 9 330.28.99.31.12 0	грануляция; смешивание материалов типа - тарельчатый; турболопастной типа - виброгрохот;	ИТС 04-202	установленная мощность 3	кВт	1-88
3258.	Грохот	330.28.92.40.11 0	разделение на ситах по фракциям	ИТС 04-202	размер отверстий сита 3	мм	0,5-40
			типа - линейно-кругового движения				
			размер отверстий сита - 0,5-40 мм				
3259.	Дезинтегратор	330.28.92.40.12 0	измельчение сырья, материалов	ИТС 04-202	зазор между валками 3	мм	5-25
			допустимые размеры кусков глины - до 300				

ММ						
3260.	Дробилка валковая	330.28.92.40.12 3	измельчение сырья, материалов	ИТС 04-202 3	тонкость помола (размер фракции на выходе)	ММ 0,5-3,5
			ширина валков - 600-15000 мм			
			производительность - 0,6-10000 т/ч			
3261.	Дробилка зубчатая	330.28.92.40.12 0	измельчение сырья, материалов максимальная твердость измельчаемых материалов - 4 по шкале Мооса	ИТС 04-202 3	тонкость помола (размер фракции на выходе)	ММ 0-55
			размер фракции на входе - 150-300 мм			
3262.	Дробилка молотковая	330.28.92.40.12 0	измельчение сырья, материалов	ИТС 04-202 3	тонкость помола (размер фракции на выходе)	ММ 30-100
3263.	Дробилка щековая	330.28.92.40.12 1	измельчение сырья, материалов	ИТС 04-202 3	тонкость помола (размер фракции на выходе)	ММ 5-280
			размер фракции на входе - 150-1000 мм			
3264.	Емкость с мешалкой	330.22.23.13 330.28.93.17.15 0	смешивание; перемешивание; роспуск; увлажнение; хранение; вылеживание супензии и шлиkera	ИТС 04-202 3	число оборотов (скорость вращения)	об./мин 7,1-15
			тип мешалки - гребень; пропеллерная; импеллерная; лопастная			
			объем - 5-120 куб.м			
			число оборотов (скорость вращения) - 7,1-15 об./мин			
3265.	Камнеотдели - тель	330.28.92.40.12 0	твердость посторонних включений - до 5 по шкале Мооса	ИТС 04-202 3	твердость посторонних включений по шкале Мооса	единиц не более 5
3266.	Классификатор	330.28.92.40.11 0	распределение материала по размеру частиц	ИТС 04-202 3	ширина щели ситовой поверхности	ММ 0,5-40
3267.	Колонна оросительная	330.28.25.14.12 4	степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 80 процентов	ИТС 04-202 3	степень улавливания пыли (эффективность очистки)	процентов не менее 80
3268.	Конвейер	330.28.29.3	транспортировка сырья,	ИТС	производительнос	куб.м/ч 100-300

	330.28.22.18	материала, полуфабриката, обожженных изделий, продукции	04-202	ть 3			
		тип - ленточный; цепной; винтовой (шнековый); пластиначатый					
3269.	Линия глазуровани я	330.28.92.40.14 0	глазурование полуфабрикатов	ИТС 04-202	производительнос ть 3	шт./ч	35-150
		типа - ручная; автоматическая					
		в составе оборудования: инспекционная кабина; глазуровочная кабина; моечная кабина; система транспортировки					
3270.	Линия глазуровани я роботизиро- ванный	330.28.99.39.20 0	глазурование полуфабрикатов	ИТС 04-202	количество осей робота 3	шт.	6-10
		в составе оборудования: робот; карусельный конвейер; конвейер; инспекционная кабина; глазуровочная кабина; моечная кабина; система транспортировки					
		производительность - 50-150 шт./ч					
3271.	Линия по изготовлени ю хозяйственн о- бытовой керамики автоматичес кая	330.28.93.17.11 4	для пластического формования фарфоровых полуфабрикатов	ИТС 04-202	влажность полуфабриката 3	процентов	17-19
3272.	Линия подготовки опилок	330.28.95.11	в составе оборудования: оборудование измельчения, классификации, транспортировки	ИТС 04-202	размер фракций опилок 3	мм	3-8
3273.	Линия ректификаци и керамическо й плитки	330.28.92.40.14 0	линии полировки (шлифования), резки, снятия фаски, разгрузки и загрузки	ИТС 04-202	точность размера керамической плитки 3	мм	+/- 0,3

			шлифовка плитки до точных размеров - +/- 0,3 мм					
3274.	Линия сортировки, упаковки, укладки на поддоны	330.28.92.40.14 0	сортировка и упаковка готовой продукции (керамическая плитка) в составе линии: система контроля; автоматический укладчик; автоматический штабелер	ИТС 04-202 3	максимальная производительность (в зависимости от формата)	шт./мин	130	
			допускаемое отклонение на толщину - +/- 0,5 мм					
			максимально допускаемое отклонение на высоту - +/-10 мм					
3275.	Линия упаковочная керамической плитки в картонные коробки	330.28.29	упаковка готовой продукции в картонные коробки	ИТС 04-202 3	максимальная производительность (в зависимости от формата)	шт./мин	130	
			в составе линии: автоматическая линия сортировки; оборудование упаковки; поддоноукладчики					
3276.	Машина глинерезательная (глинераспределитель)	330.28.92.40.12 0	измельчение сырья, материалов	ИТС 04-202 3	максимальная тонкость помола	мм	не более 50	
			крупность материала после измельчения - не более 50 мм					
3277.	Машина термоусадочная	330.28.29	упаковка продукции на паллетах термоусадочной пленкой	ИТС 04-202 3	средняя установленная тепловая мощность	кВт	320	
			типа пленки - термоусадочный полиэтилен					
			толщина пленки - 80-200 мкм					
			вид используемого топлива - природный газ					
3278.	Машина упаковочная	330.28.29	упаковка продукции в стретч, стретч-худ пленку	ИТС 04-202 3	максимальная производительность	паллет/ч	20-250	
			максимальный размер					

			паллеты -1200 x 1200 мм				
			установленная мощность - 6-12 кВт				
3279.	Машина упаковочная обвязкой лентой	330.28.29	горизонтальная (вертикальная) обвязка лентой	ИТС 04-202 3	время обвязочного цикла	секунд	2-7
			тип ленты - PP (PET)				
			тип соединения - термосварка				
3280.	Машина цифровой печати	330.28.92.40.14 0	декорирование; глазурование керамической плитки скорость ремня - не более 70 м/мин (в зависимости от разрешения)	ИТС 04-202 3	расход глазури	кг/кв.м	не более 1
3281.	Мельница маятниковая	330.28.92.40.12 0	измельчение сырьевых материалов	ИТС 04-202 3	максимальная тонкость помола (за один этап переработки)	мкм	не более 15
			допустимый размер фракции на входе - до 50 мкм				
3282.	Мельница молотковая	330.28.92.40.12 0	измельчение сырья, материалов	ИТС 04-202 3	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мм	5-25
			размер фракции на входе - не более 50 мм				
			влажность глины - менее 12 процентов				
3283.	Мельница роликовая	330.28.92.40.12 0	измельчение сырья, материалов	ИТС 04-202 3	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мм	1,5
			размер фракции на входе - не более 55 мм				
3284.	Мельница шаровая	330.28.92.40.12 0	мокрый (сухой) помол сырьевых материалов	ИТС 04-202 3	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мкм	2-300
3285.	Насос	330.28.13.14	перекачивание шпилкера, глинистой сuspензии	ИТС 04-202 3	давление на выходе	бар	2-20
			тип - мембранный; перистальтический				
3286.	Печь вращающаяся	330.28.21	обжиг полуфабрикатов; прокаливание сырьевых материалов	ИТС 04-202 3	удельные выбросы при обжиге сырья в производстве		

					огнеупоров:		
					пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20-70, а также более 70 процентов	кг/т обожжен- ного сырья	не более 0,9
					удельные выбросы при обжиге пропантов:	кг/т продукции	
					углерода оксид		не более 1,19
					азота оксид, азота диоксид (в пересчете на азота диоксид)		не более 0,85
					серы диоксид		не более 0,15
					пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20-70, а также более 70 процентов		не более 0,9
3287. Питатель	330.28.92.40	приемка, подача, дозирование сырьевых материалов	ИТС 04-202 3	производительнос ть		т/ч	2,5-70
		типа: ящичный; весовой					
		производительность - 2,5-70 т/ч					
3288. Пресс	330.28.41.33.13 0	прессование формованных полуфабрикатов (изделий)	ИТС 04-202 3	давление прессования:		МПа	
		типа - гидравлический; фрикционный; изостатический;		прессование керамической плитки			25-45
		коленочно-рычажный		прессование формованных огнеупоров			10-150
3289. Пресс вакуумный	330.28.29.12	проминание и вакуумирование фарфоровой массы	ИТС 04-202 3	влажность полуфабриката		процентов	22-23
		влажность полуфабриката -(23-24) процентов					
3290. Пресс шнековый (экструдер)	330.28.92.40.14 0	пластическое формование полуфабрикатов	ИТС 04-202 3	давление прессования		МПа	0,2-10

в составе: двухвальный смеситель; вакуумная камера; экструдер

диаметр шнеков -
200-775 мм

3291.	Реактор термокатализический	330.28.25.14.12 0	каталитическое дожигание отходящих газов	ИТС 04-202 3	максимальный расход природного газа	куб.м/ч	130
			максимальный объем газов - 10000 куб.м/ч				
3292.	Резчик	330.28.92.40.14 0	резка глиняного бруса на заданные форматы	ИТС 04-202 3	максимальная производительность	резов/мин	20-60
			тип - однострунный; многострунный		(в зависимости от формата)		
			в составе оборудования: накопитель заготовок; программный стол; транспортная платформа				
			производительность (в зависимости от формата) - до 60 резов/мин				
3293.	Робот-манипулятор	330.28.99.39.20 0	перемещение полуфабрикатов, готовых изделий; садка; разгрузка	ИТС 04-202 3	максимальная нагрузка	кг	100-700
			максимальная нагрузка - 100-700 кг				
			количество осей - 4-6 шт.				
3294.	Система дозирования керамического порошка	330.28.29.3	технологическая башня для кареток питания пресса	ИТС 04-202 3	количество бункеров	шт.	1-4
3295.	Система загрузки-разгрузки печных вагонеток	330.28.22.18	в составе оборудования: транспортные столы; робот-манипулятор (захват)	ИТС 04-202 3	производительность	т/ч	0,6-90
3296.	Система загрузки-разгрузки сушильных вагонеток	330.28.22.18	в составе оборудования: платформа транспортная; накопитель влажных (сухих) заготовок; машина загрузки (разгрузки)	ИТС 04-202 3	производительность	т/ч	0,6-90

3297.	Система очистки вагонеток автоматическая	330.28.25.14	оборудование для очистки печных вагонеток от пыли и битых полуфабрикатов/изделий с системой пылеулавливания	ИТС 04-202 3	степень очистки отходящего воздуха от пыли	процентов	не менее 95
3298.	Система пневмотранс - порта	330.28.22.18	перемещение сырья, материалов	ИТС 04-202 3	давление (система пневматического перемещения порошков с высоким давлением)	бар	более 1
					давление (система пневматического перемещения порошков с низким давлением)		менее 1
3299.	Система сухого окрашивания пресс-порошка	330.28.92.40.14 0	окрашивание пресс-порошка влажность окрашиваемого пресс-порошка - (5,5-7) процентов	ИТС 04-202 3	производительность	кг/ч	5000-1800 0
3300.	Система транспортировки керамической плитки	330.28.22.18	система укладки плитки в транспортировочные боксы; система транспортировки и хранения плитки в боксах и на столах; система извлечения плитки из транспортировочных боксов; система укладки плитки на транспортировочные столы	ИТС 04-202 3	производительность	кв.м/ч	1000
3301.	Сито барабанное	330.28.92.40.11 0	предварительный отсев, обеспыливание	ИТС 04-202 3	размер ячейки	мм	0,5-5
3302.	Скруббер	330.28.25.14.12 4	степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 95 процентов	ИТС 04-202 3	степень улавливания пыли (эффективность очистки)	процентов	не менее 95
3303.	Смеситель вертикальный (глинораститель)	330.28.92.40.13 1 330.28.92.40.14 0	гомогенизация; смешивание глин; подача материала на формование	ИТС 04-202 3	производительность	т/ч	0,6-90
3304.	Смеситель двухвальный	330.28.92.40.13 1 330.28.92.40.14 0	приготовление формовочной массы, смешивание, гомогенизация	ИТС 04-202 3	частота вращения валов	об./мин	14-28
					мощность привода	кВт	20-250

сырьевых материалов							
3305.	Смеситель с фильтрующей решеткой	330.28.92.40.13 9	приготовление формовочной массы; смещивание,	ИТС 04-202 3	частота вращения валов	об./мин	14-28
			гомогенизация сырьевых материалов		мощность привода	кВт	20-250
3306.	Станок для обработки керамических изделий	330.28.41.23.13 0 330.28.93.13.13 2	тип обработки - шлифовка	ИТС 04-202 3	количество осей	шт.	3-4
3307.	Сушилка скоростная вертикальная	330.28.99.31.12 0	сушка полуфабрикатов (необожженной керамической плитки)	ИТС 04-202 3	остаточная влажность высушенных полуфабрикатов	процентов	не более 1
			влажность плитки на входе - (4-7,5) процентов				
			температура сушки - 120-350°C				
3308.	Установка литья под давлением	330.28.91.11.14 9 330.28.91.11.14 4	литьё полуфабрикатов под давлением	ИТС 04-202 3	давление литья	МПа	0,3-14
			количество форм - 1-16 шт.				
			время цикла - 15-50 мин				
3309.	Установка шликерного литья	330.28.91.11.14 9 330.28.91.11.14 4	литьё полуфабрикатов (стенд для традиционного литья с гипсовыми формами)	ИТС 04-202 3	давление литья	МПа	0,6-1,5
			количество форм - 5-100 шт.				
			время цикла - 3-4 ч				
3310.	Фильтр магнитный	330.28.92.40.11 0	магнитная сепарация	ИТС 04-202 3	магнитная индукция	Тл	0,25-1,2
3311.	Фильтр-прес	330.28.29.12 с	фильтр-прессование; обезвоживание	ИТС 04-202 3	фильтрующая поверхность (площадь фильтра)	кв.м	10-2200
			фильтрующая поверхность (площадь фильтра) - 10-2200 кв.м				
3312.	Холодильник	330.28.21.13.11 9	послеобжиговая обработка - охлаждение материалов; полуфабрикатов; продукции	ИТС 04-202 3	средняя температура выходящего из холодильника материала	°C	не более 80

			тип - барабанный; слоевой					
			средняя температура выходящего из холодильника материала - не более 80°C					
3313.	Элеватор многоковшов ый	330.28.92.27.11 9	объемная мощность выемки - 45-130 куб.м/ч	ИТС 04-202 3	объемная мощность выемки	куб.м/ч	45-130	
3314.	Формокомпл ект (бронза), метод выработки - пресс-выдув	330.28.49	формование на секционной стеклоформующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого (банка) в составе: форма чистовая, поддон,	ИТС 05-202 2	коэффициент использования стекла (минимум)	процентов	85	
			качества и с наилучшей производительностью		удельный расход энергии (максимум)	ГДж/ (т стекло- массы)	6,5	
			тврдость в диапазоне - 190-200 НВ					
			черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, пуансон, трубки охлаждения, головка дутьевая, захват					
3315.	Формокомпл ект (бронза), метод выработки двойной выдув (бутылка),	330.28.49	формование на секционной стеклоформующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого качества и с наилучшей в составе: форма чистовая, поддон,	ИТС 05-202 2	коэффициент использования стекла (минимум)	процентов	85	
			производительностью		удельный расход энергии (максимум)	ГДж/ (т стекло- массы)	6,5	
			тврдость в диапазоне - 190-200 НВ					
			черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, плунжер, головка дутьевая, захват					

3316.	Формокомплект (бронза), метод выработки узкогорлый	330.28.49	формование на секционной стеклоформующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого пресс-выдув (бутылка), в составе: форма чистовая, поддон, черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, пуансон, трубы охлаждения, головка дутьевая, захват	ИТС 05-202	коэффициент использования 2 стекла (минимум)	процентов	85
			качества и с наилучшей производительностью твердость в диапазоне - 190-200 НВ	удельный расход энергии (максимум)	ГДж/ (т стекло- массы)		6,5
3317.	Формокомплект (чугун), метод выработки двойной	330.28.49	формование на секционной стеклоформующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого выдув (бутылка), в составе: форма чистовая, поддон, черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, плунжер, головка дутьевая, захват	ИТС 05-202	коэффициент использования 2 стекла (минимум)	процентов	85
			качества и с наилучшей производительностью твердость в диапазоне - 140-150 НВ	удельный расход энергии (максимум)	ГДж/ (т стекло- массы)		7
3318.	Формокомплект (чугун), метод выработки пресс-выдув (банка),	330.28.49	формование на секционной стеклоформующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого в составе: форма чистовая,	ИТС 05-202	коэффициент использования 2 стекла (минимум)	процентов	85
			качества и с наилучшей производительностью	удельный расход энергии (максимум)	ГДж/ (т стекло- массы)		7

			поддон, черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, пуансон, трубки охлаждения, головка дутьевая, захват	тврдость в диапазоне - 140-150 HB				
3319	Формокомплект (чугун), метод выработки узкогорлый	330.28.49	формование на секционной стеклоформующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого качества и с наилучшей производительностью	ИТС 05-202 2	коэффициент использования стекла (минимум)	процентов	85	
			пресс-выдув (бутилка), в составе: форма чистовая, поддон,		удельный расход энергии (максимум)	ГДж/ (т стекломассы)	7	
			черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, пуансон, трубы охлаждения, головка дутьевая, захват	тврдость в диапазоне - 140-150 HB				
3320	Агрегат тяговый (электровоз)	310.30.20.11.13 0	сила тяги	ИТС 16-202 3	КПД	процентов	от 75	
3321	Дробилка валковая	330.28.92.40.12 3	состоит из загрузочного бункера, валковой дробилки и разгрузочного конвейера	ИТС 16-202 3	производительность	т/ч	1000	
3322	Дробилка двухвалковая	330.28.92.40.12 3	мощность электродвигателя - 2x18,5-55 кВт	ИТС 16-202 3	производительность	т/ч	40-175	
3323	Дробилка молотковая однороторная самоочищающаяся	330.28.92.40.12 5	мощность электродвигателя - 800 кВт	ИТС 16-202 3	производительность	т/ч	200-600	
3324	Конвейер ленточный	330.28.22.18	ширина рабочей поверхности - 1400 мм	ИТС 16-202 3	производительность	т/ч	800-1000	

длина - 36-42 м

мощность
электродвигателя
-2x18,5-45 кВт

3325	Конвейер ленточный для открытых горных работ	330.28.22.18	ширина ленты	ИТС 16-202 3	ширина ленты	мм	от 1600
3326	Кран электромостов ой	330.28.22.14.12 1	грузоподъемность, длина фермы моста, мощность	ИТС 16-202 3	грузоподъемность главного подъема вспомогательного подъема	т	от 5 от 1,5
					длина фермы моста	м	от 5
					мощность главного привода	кВт	от 20
3327	Мельница молотковая	330.28.92.40.12 0	мощность электродвигателя -75 кВт	ИТС 16-202 3	производительнос ть	т/ч	от 40
3328	Отвалообразо ватель	330.28.99	перемещение на 2 гусеничных транспортерах; двухконвейерная установка с поворотной разгрузочной стрелой с изменяемым углом наклона	ИТС 16-202 3	производительнос ть	куб.м/ч	3100
3329	Питатель вибрационный	330.28.29.31	мощность электродвигателя -4-55 кВт	ИТС 16-202 3	производительнос ть	т/ч	250-1800
3330	Клеть прокатная	330.28.22.18.18 0	производительность	ИТС 27-202 3	производительнос ть	т/ч	от 20
3331	Печь нагрева заготовок	330.28.22.18.18 1	температура нагрева заготовки на выходе	ИТС 27-202 3	температура нагрева заготовок на выходе	°C	до 1200
			максимальная производительность		максимальная производительнос ть	т/ч	от 20
3332	Печь отпуска	330.28.22.18.18 0	температура шаров на выходе	ИТС 27-202 3	температура шаров на выходе	°C	60
			максимальная производительность		максимальная производительнос ть	т/ч	от 20
3333	Рекуператор	330.28.25.14.12	температура нагрева	ИТС	температура	°C	до 550

		9	воздуха	27-202	нагрева воздуха		
				3			
3334	Робот загрузки-выгрузки	330.28.22.18.18 0	перемещение заготовки с рольганга в нагревательную печь и обратно	ИТС 27-202 3	масса заготовки	кг	от 300
3335	Робот порталный для перемещения заготовок колес на прессопрокатной линии	330.28.22.18.31 4	масса заготовки	ИТС 27-202 3	масса заготовки	кг	от 300
3336	Робот-манипулятор для перемещения колес между прессами	330.28.22.18.31 4	грузоподъемность	ИТС 27-202 3	грузоподъемность	кг	от 1000
3337	Робот-манипулятор порталный	330.28.22.18.31 4	перемещение на автоматической линии	ИТС 27-202 3	грузоподъемность	кг	от 1000
3338	Автогрейдер	330.28.92.22.11 0	для проведения землеройно-профилировочных работ; на дизельном топливе	ИТС 37-202 3	пыль неорганическая	г/т	не более 598
3339	Дизелевоз напочвенный	310.30.20.13.11 0	для перевозки состава вагонеток по рельсовому пути	ИТС 37-202 3	максимальная мощность	кВт	99
					количество цилиндров	шт.	6
					объем цилиндров	куб.дм	6,8
3340	Драглайн	330.28.92.26.11 0	для проведения вскрышных работ; работа на электроэнергии	ИТС 37-202 3	пыль неорганическая	г/т	не более 598
3341	Дробилка щековая	330.28.92.40.12 1	максимальный размер куска - до 800 мм	ИТС 37-202 3	пыль неорганическая	г/т	не более 598
			производительность - 90-250 т/ч				
3342	Машина комбинированная	330.28.22.18	мощность двигателя - 240 л.с.	ИТС 37-202 3	пыль неорганическая	г/т	0,04
			объем цистерны - 10 т				
			транспортная скорость - до 15 км/ч				

3343	Машина породоразделяющая	330.28.22.18	оснащена электродвигателем	ИТС 37-202 3	пыль неорганическая	г/т	не более 598
3344	Насос секционный горизонтальный	330.28.12.13	производительность - 850 куб.м	ИТС 37-202 3	производительность	куб.м	850
			напор - 360 м		напор	м	360
					частота вращения	об./мин	1500
					мощность электродвигателя	кВт	1250
					масса	кг	4633
					коэффициент полезного действия насоса	процентов	72
3345	Перегружатель щек скребковой передвижной	330.28.22.18	номинальная мощность электродвигателя - 160-200 кВт	ИТС 37-202 3	максимальная производительность	т/ч	1500
3346	Центрифуга вибрационная	330.28.29.12	для обезвоживания класса - 1-50 мм	ИТС 37-202 3	производительность	т/ч	210
					размер подаваемой фракции	мм	1-50
3347	Экскаватор гидравлический	330.28.92.26.11 0	для выемки вскрышных пород с погрузкой в автомобильный транспорт; работа на дизельном топливе	ИТС 37-202 3	пыль неорганическая	г/т	не более 598
3348	Электровоз аккумуляторный	310.30.20.11.14 0	транспортировка составов вагонеток по подземным железным дорогам узкой колеи в откаточных выработках шахт	ИТС 37-202 3	мощность электродвигателя (суммарная)	кВт	28
					скорость	м/с	1,7+/-0,17
						км/ч	6,1+/-0,6
3349	Компостер-гранулятор (ворошитель)	330.28.30.86.11 0	производительность по сырью	ИТС 41-202 3	производительность по сырью	т/сут.	50
			срок переработки до полной биодеградации (ферментации)		срок переработки до полной биодеградации (ферментации)	сут.	30-40
			выход готовой продукции		выход готовой продукции	т/сут.	13-16
3350	Компостер-гранулятор	330.28.30.86.11 0	производительность по сырью	ИТС 42-202	производительность по сырью	т/сут.	50

(ворошитель)

3

срок переработки до
полной биодеградации
(ферментации)

выход готовой
продукции

срок переработки
до полной
биодеградации
(ферментации)

выход готовой
продукции

сут.

30-40

т/сут.

13-16

3351 Абсорбер	330.28.25.14.12 9	очистка газовых выбросов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3352 Адсорбер	330.28.25.14	очистка газовых выбросов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3353 Аппарат вакуум- выпарной	330.28.99.3	упаривание сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-	-
3354 Аппарат выпарной	330.28.99.3	упаривание сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-	-
3355 Аэротенк	220.41.20.20.72 9	окисление органических и неорганических загрязняющих веществ за счет жизнедеятельности аэробных микроорганизмов, образующих активный иП	ИТС 47-202 3	-	-	-
3356 Биореактор	220.41.20.20.72 9	ведение процесса биохимочистки	ИТС 47-202 3	-	-	-
3357 Биофильтр	330.28.29.12.19 0	ведение процесса биохимочистки	ИТС 47-202 3	-	-	-
3358 Газоанализато р	330.26.51.52 330.26.51.53 330.26.51.66	контроль концентрации компонентов выбросов в выхлопном газе	ИТС 47-202 3	-	-	-
3359 Газоконвертор	330.28.29	окисление органических веществ в отводимом воздухе	ИТС 47-202 3	-	-	-
3360 Генератор оzone	330.28.25.14.11 3	генерация озона	ИТС 47-202 3	-	-	-
3361 Гидрофильтр	330.28.25.14.12 0	очистка газовоздушной смеси	ИТС 47-202 3	-	-	-

3362	Колонна отпарная	220.25.29.11.17 0	отпарка из стока легких углеводородов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3363	Колонна санитарная	220.25.29.11.17 0	очистка отходящих газов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3364	Конденсатор вихревой	330.28.25.11.11 0	для очистки абгазов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3365	Метантенк	220.41.20.20.72 9	биохимическое анаэробное окисление растворенных и взвешенных загрязняющих веществ сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-	-
3366	Насос дозировочный	330.28.13	подача флокулянта, реагентов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3367	Насос погружной	330.28.13	подача (перекачка) воды, сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-	-
3368	Насос циркуляционный	330.28.13	подача (перекачка) воды, ила, сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-	-
3369	Насос шнековый	330.28.13	подача (перекачка) воды, ила, сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-	-
3370	Нефтеповушка	220.41.20.20.72 9	для физико-химической очистки сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-	-
3371	Нутч-фильтр	330.28.29.12	фильтрация сточных вод после обработки	ИТС 47-202 3	-	-	-
3372	Окислитель регенеративный термический	330.28.29	для очистки отработанного воздуха	ИТС 47-202 3	-	-	-
3373	Окситенк	220.41.20.20.72 9	для ведения процесса биологической очистки сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-	-
3374	Пароразлагатель	330.28.29	разложение газов водяным паром	ИТС 47-202 3	-	-	-
3375	Песколовка	220.41.20.20.72 9	осаждение тяжелых механических примесей	ИТС 47-202 3	-	-	-
3376	Преаэратор	220.41.20.20.72 9	для выделения из химзагрязнений стоков легколетучих загрязняющих веществ	ИТС 47-202 3	-	-	-

3377	Пресс винтовой промывочный	330.28.29	для отмывки мусора от легкоокисляющихся органических соединений и обезвоживания	ИТС 47-202 3	-	-	-
3378	Пресс-фильтр	330.28.29.12	для обработки осадка методом фильтрации под давлением	ИТС 47-202 3	-	-	-
3379	Пылеуловител ь инерционный	330.28.25.14.12 9	очистка газов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3380	Реактор катализитическо й очистки	330.28.29	для очистки хвостовых газов от оксидов азота	ИТС 47-202 3	-	-	-
3381	Реактор селективной низкотемпера- турной очистки	330.28.29	для очистки хвостовых газов от оксидов азота	ИТС 47-202 3	-	-	-
3382	Реактор термического обезвреживан ия	330.28.29	для термического обезвреживания химически загрязненных сточных вод, кубовых остатков	ИТС 47-202 3	-	-	-
3383	pH-метр поточный	330.26.51.5	контроль pH в стоке	ИТС 47-202 3	-	-	-
3384	Скрубер "Вентури"	330.28.25.14.12 4	очистка газовых выбросов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3385	Турбовоздухо- дувка многоступенча- тая	330.28.25.20.19 0	для выработки воздуха для систем аэрации	ИТС 47-202 3	-	-	-
3386	Установка обратного осмоса	330.28.29.12.19 0	обессоливание фильтрата	ИТС 47-202 3	-	-	-
3387	Установка очистки производствен ных стоков от ионов лития	220.41.20.20.72 9	для очистки стоков от солей лития	ИТС 47-202 3	-	-	-
3388	Установка утилизации и очистки воздушных выбросов	330.28.25.14	для очистки воздушных выбросов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3389	Установка факельная	330.28.99.3	термическое окисление (сжигание) горючих газообразных углеводородов, технологических сдувок	ИТС 47-202 3	-	-	-

3390	Фильтр кассетный	330.28.25.14	улавливание пыли	ИТС 47-202 3	-	-	-
3391	Фильтр осветительный	330.28.29.12.11 0	для фильтрации очищенной воды (осветления воды)	ИТС 47-202 3	-	-	-
3392	Фильтр рукавный	330.28.25.14.12 0	очистка газов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3393	Флотатор	330.28.99	для удаления взвешенных веществ из сточных вод	ИТС 47-202 3	-	-	-
3394	Центрифуга декантерная	330.28.29.12	выделение кристаллов солей из упаренного раствора	ИТС 47-202 3	-	-	-
3395	Циклон	330.28.25.14.12 0	очистка газов от твердых частиц	ИТС 47-202 3	-	-	-
3396	Электрофильтр	330.28.25.14.12 0	для улавливания пыли из дымовых газов	ИТС 47-202 3	-	-	-
3397	Аппарат теплообменный	330.28.25.13.11 0 330.28.25.11.11 0 330.28.25.11.11 1 330.28.25.11.11 2 330.28.25.11.11 9 330.25.30.12.11 0	поверхность теплообмена	ИТС 48-202 3	поверхность теплообмена	кв.м	от 5
3398	Генератор	330.30.20.31.11 7	частота вращения ротора	ИТС 48-202 3	частота вращения ротора	об./мин	от 1500
3399	Коатер - моечная станция	330.28.49	линия нанесения покрытия с использованием деминерализованного пермеата	ИТС 48-202 3	потребление пермеата	куб.м/ч	9
3400	Насос центробежный двухстороннего всасывания	330.28.13.14.11 0	производительность	ИТС 48-202 3	производительность	куб.м/ч	от 3200
3401	Система охлаждения стеклопенты	330.28.25.1	коэффициент полезного действия инвертора	ИТС 48-202 3	коэффициент полезного действия инвертора	процентов	85-90
3402	Станция водоочистки	330.28.29.12	производительность	ИТС 48-202 3	производительность	куб.м/ч	до 4

3403	Станция водоподготовки	330.28.29.12.11 0	производительность	ИТС 48-202 3	производительность	куб.м/ч	до 10
3404	Станция обезжелезивания	330.28.29.12.11 0	производительность	ИТС 48-202 3	производительность	куб.м/ч	до 50
3405	Станция смещивания	330.28.2	максимальное смещивание при наименьших электрических потерях	ИТС 48-202 3	объем смещивания	куб.м	до 200
3406	Станция умягчения	330.28.29.12.11 0	производительность	ИТС 48-202 3	производительность	куб.м/ч	до 50
3407	Теплообменник кожухотрубчатый	330.28.25.1	давление расчетное	ИТС 48-202 3	давление расчетное	МПа	0,3-4
3408	Насосы с частотно-регулируемым приводом	330.28.12.13 330.28.13	наличие на насосе частотно-регулируемого привода	ИТС 48-202 3	-	-	-
3409	Насосы с гидромуфтами	330.28.12.13	наличие на насосе гидромуфты	ИТС 48-202 3	-	-	-
		330.28.13					
3410	Батарея коксовая	220.42.99.11.13 0	проектная мощность	ИТС 26-202 2	проектная мощность	тыс.т	400-800
3411	Кран мостовой электрический	330.28.22.14.12 1	грузоподъемность	ИТС 26-202 2	грузоподъемность	т	5-50
		330.28.22.14.12 0					
3412	Кран мостовой электрический	330.28.22.14.12 1	грузоподъемность	ИТС 16-202 3	грузоподъемность	т	5-50
		330.28.22.14.12 0					
3413	Насос центробежный	330.28.13.14.11 0	подача:	ИТС 48-202 3	коэффициент полезного действия	процентов	
		до 37 куб.м/ч					не менее 50
		38-300 куб.м/ч					не менее 70
		свыше 300 куб.м/ч					не менее 72
3414	Штабелеукладчик	330.28.22.18	ширина ленты конвейера - от 1400 мм	ИТС 25-202 3	производительность	т/ч	от 1200

ширина ленты ММ от 1400

"