

ТИ Р М-(054-061)-2002

МЕЖОТРАСЛЕВЫЕ ТИПОВЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ РАБОТНИКОВ, ЗАНЯТЫХ В ПРОЦЕССАХ НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛОПОКРЫТИЙ

Дата введения 2002-10-01

СОГЛАСОВАНЫ с ФНПР письмом от 26.04.2002 г. N 109/68

УТВЕРЖДЕНЫ постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 2 июля 2002 г. N 45

Межотраслевые типовые инструкции по охране труда для работников, занятых в процессах нанесения металлопокрытий ТИ Р М-(054-061)-2002 (далее - Инструкции), разработаны ЗАО "Центр охраны труда в авиационной промышленности (ЗАО "ЦОТАВИА") по заказу Минтруда России в соответствии с Федеральной целевой программой улучшения условий и охраны труда на 1998-2000 гг. на основе Межотраслевых правил по охране труда при нанесении металлопокрытий ПОТ Р М-018-2001.

Типовые инструкции по охране труда разработаны для работников, занятых в процессах нанесения металлопокрытий, при: гидropескоструйной очистке деталей, очистке деталей органическими растворителями, очистке деталей в галтовочном барабане, травлении металлов, транспортировке кислот и щелочей, работе на ваннах для анодирования, работе с цианистыми солями, работе с кислотами и щелочами.

Инструкции носят межотраслевой характер, распространяются на организации независимо от форм собственности.

ПРЕДИСЛОВИЕ

Процессы нанесения металлопокрытий широко применяются во многих областях техники в целях упрочения поверхности металла, а также для защиты и декорирования поверхностей металлических изделий. Они используются при изготовлении продукции почти всего спектра машиностроительной отрасли, в приборостроении, производстве авиационно-космической техники, спортивных и художественных изделий, автомобилестроении, изделий бытовой техники и т.п.

Внедрение технологических процессов нанесения металлопокрытий на изделия позволяет создать продукцию, отвечающую требованиям международных стандартов и обеспечивающую ее конкурентоспособность на мировых рынках.

Инструкции носят межотраслевой характер, распространяются на организации независимо от организационно-правовых форм и форм собственности, работодателей - физических лиц и предназначены для разработки в установленном порядке на их основе инструкций по охране труда.

Инструкции имеют следующие разделы: "Общие требования безопасности", "Требования безопасности перед началом работы", "Требования безопасности во время работы", "Требования безопасности в аварийных ситуациях", "Требования безопасности по окончании работы".

Типовые инструкции по охране труда разработаны для работников, занятых в процессах нанесения металлопокрытий, при: гидropескоструйной очистке деталей, очистке деталей органическими растворителями, очистке деталей в галтовочном барабане, травлении металлов, транспортировке кислот и щелочей, работе на ваннах для анодирования, работе с цианистыми солями, работе с кислотами и щелочами.

СОДЕРЖАНИЕ

Типовая инструкция по охране труда для работников, занятых в процессах нанесения металлопокрытий, при гидropескоструйной очистке деталей ТИ Р М-054-2002

Типовая инструкция по охране труда для работников, занятых в процессах нанесения

металлопокрытий, при очистке деталей органическими растворителями ТИ Р М-055-2002

Типовая инструкция по охране труда для работников, занятых в процессах нанесения металлопокрытий, при очистке деталей в галтовочном барабане ТИ Р М-056-2002

Типовая инструкция по охране труда для работников, занятых в процессах нанесения металлопокрытий, при травлении металлов ТИ Р М-057-2002

Типовая инструкция по охране труда для работников, занятых в процессах нанесения металлопокрытий, при транспортировке кислот и щелочей ТИ Р М-058-2002

Типовая инструкция по охране труда для работников, занятых в процессах нанесения металлопокрытий, при работе на ваннах для анодирования ТИ Р М-059-2002

Типовая инструкция по охране труда для работников, занятых в процессах нанесения металлопокрытий, при работе с цианистыми солями ТИ Р М-060-2002

Типовая инструкция по охране труда для работников, занятых в процессах нанесения металлопокрытий, при работе с кислотами и щелочами ТИ Р М-061-2002
